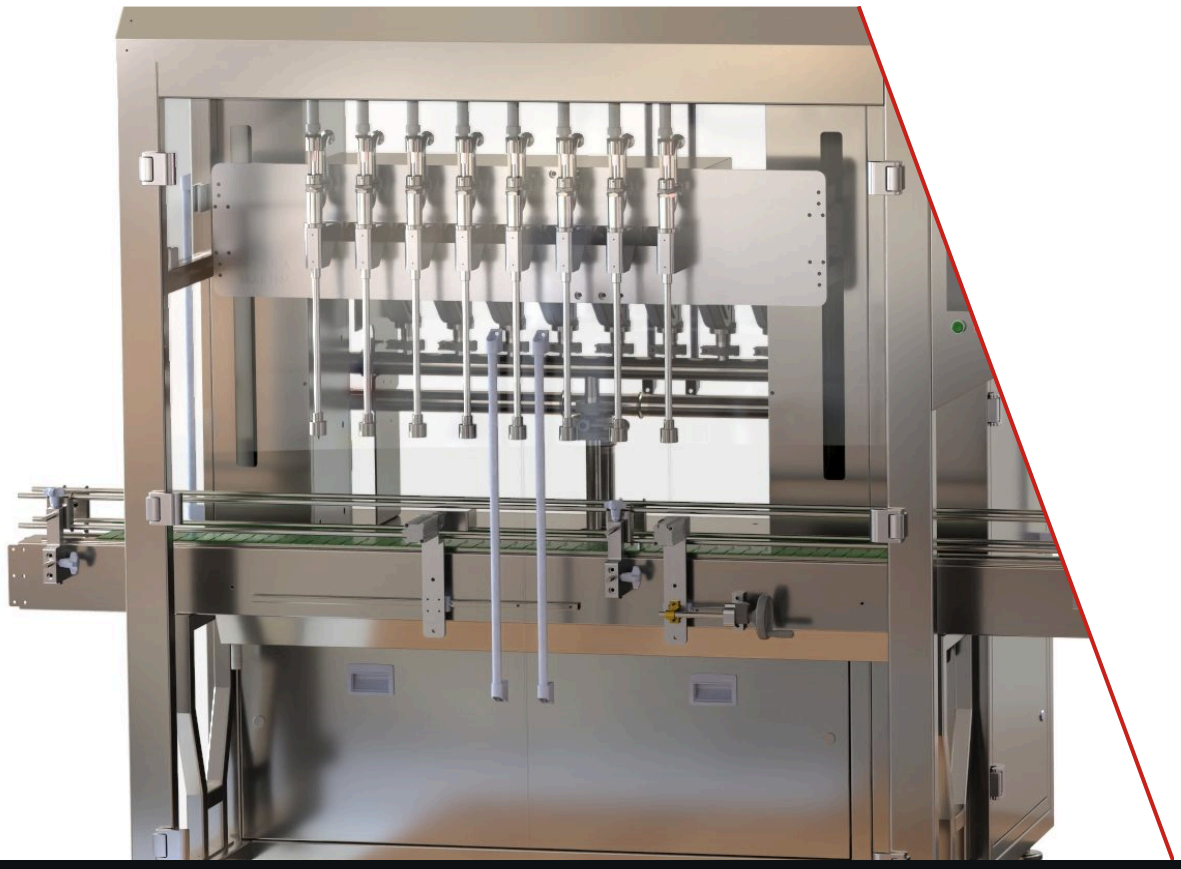
PUSULA MAKİNA

نسخه فارسی · نوامبر 2026

PUSULA MAKINA · استانبول

کاتالوگ محصولات 2026–2027

سازنده دستگاه پرکن مایعات و دستگاه‌های بسته‌بندی در استانبول



01 پرکن مایعات — ص 4

02 بسته‌بندی عطر — ص 13

03 درب‌بندی و برچسب‌زنی — ص 26

04 ابتدا و انتهای خط — ص 34

+90 537 916 03 71 pusulamachine.com info@pusulamachine.com

PUSULA MAKINA · استانبول

درباره Pusula Makina

شرکت Pusula Makina در استانبول دستگاه‌های پرکن مایعات، بسته‌بندی عطر، درب‌بند، برچسب‌زن و دستگاه‌های ابتدا و انتهای خط می‌سازد.

ما دستگاه تکی و خط کامل، از پرکنی تا پالت‌چینی، می‌سازیم. در هر پروژه ابتدا به محصول، ظرف و ظرفیت هدف شما گوش می‌دهیم و سپس دستگاه و خط را پیشنهاد می‌کنیم.

کشورهایی که به آن‌ها دستگاه ارسال کرده‌ایم: الجزایر، روسیه، ایران، مصر، لهستان، مقدونیه شمالی، لبنان و لیبی.

برای مشتریان خارج از ترکیه، برای نصب در محل تکنسین می‌فرستیم، از راه تماس تصویری پشتیبانی از راه دور می‌دهیم و قطعه یدکی ارسال می‌کنیم.

استانداردهای فنی مشترک در کل شرکت

طراحی بهداشتی	استیل ضدزنگ AISI 316 روی سطوح در تماس با محصول و اتصال‌های سریع Tri-Clamp
اتوماسیون	کنترل‌گر PLC، پنل لمسی 9 اینچ و ذخیره نامحدود دستور تولید (رسپی)
حرکت	حرکت کنترل‌شده با سروو، چرخه حرکت 1 ms و سرعت نازل 1100 mm/s
ایمنی	حفاظ، کنتاکت‌های ایمنی و زیرساخت پایش از راه دور
نگه‌داری	تغییر سریع فرمت و چیدمانی که دسترسی آسان به همه نقطه‌های دستگاه می‌دهد
ساخت سفارشی	طراحی خط کلید در دست بر اساس محصول، بسته‌بندی و هدف ظرفیت شما

این‌ها بیانیه‌های کلی برای کل شرکت‌اند. همه دستگاه‌ها تجهیزات یکسان ندارند. مقادیر مخصوص هر دستگاه در جدول فنی صفحه همان دستگاه آمده است.

روش کار ما

01
تحلیل و طراحی پروژه
ظرفیت تولید، فضای کارگاه و ظرف شما را بررسی می‌کنیم. چیدمان دستگاه‌ها و محاسبات لازم را آماده می‌کنیم.

02
پیشنهاد قیمت و پیکربندی
پکیج تجهیزات مناسب پروژه شما (Prestige یا Basic) و گزینه‌های خط را به صورت مکتوب، همراه با مشخصات فنی و پیشنهاد قیمت ارائه می‌کنیم.

03
ساخت و اتوماسیون
شاسی پروژه تأییدشده را در کارخانه خودمان می‌سازیم، مونتاژ می‌کنیم و نرم‌افزار اتوماسیون را کامل می‌کنیم.

04
آزمایش، نصب و تحویل
دستگاه را در کارخانه خودمان آزمایش می‌کنیم. دامنه نصب، اتصال به خط، آموزش اپراتور و تحویل در پیشنهاد قیمت نوشته می‌شود.

فهرست مطالب

درباره Pusula Makina	**2**
01 پرکن مایعات	**4**
دستگاه پرکن با فلومتر، سری Prestige	5
دستگاه پرکن با فلومتر، سری Basic	7
دستگاه پرکن پیستونی، سری Prestige	9
دستگاه پرکن پیستونی، سری Basic	11
02 بسته‌بندی عطر	**13**
خط پرکن و درب‌بند عطر روتاری	14
خط پرکن عطر خطی	16
خط پرکن و کریمپ عطر ایندکس	18
دستگاه نیمه‌اتوماتیک پرکن عطر	20
دستگاه نیمه‌اتوماتیک کریمپ عطر	22
دستگاه دستی پرس طوق عطر	24
03 درب‌بندی و برچسب‌زنی	**26**
دستگاه برچسب‌زن دورپیچ برای بطری گرد	27
دستگاه برچسب‌زن یک‌طرفه بطری تخت	27
دستگاه برچسب‌زن دوطرفه بطری بیضی	27
دستگاه درب‌بند سروو	28
دستگاه درب‌بند با گشتاور مغناطیسی	30
دستگاه درب‌بند پنوماتیک	32
04 ابتدا و انتهای خط	**34**
میز دوار تغذیه بطری	35
دستگاه برچسب‌زن بارکد کارتن	35
دستگاه ردیف‌کن بطری	36
دستگاه کارتن‌بند (بازکن و چسب‌زن)	38
دستگاه پالت‌چین	40
خطوط کلید در دست	**42**
تجهیزات جانبی	43
برای پروژه خود قیمت بگیرید	**44**

یک خط کامل از پرکنی تا پالت‌چینی

01 تغذیه بطری
بطری و درب خالی را به ترتیب وارد خط می‌کند.
ص 34

02 اختلاط
محصول را پیش از پرکنی مخلوط می‌کند.
ص 43

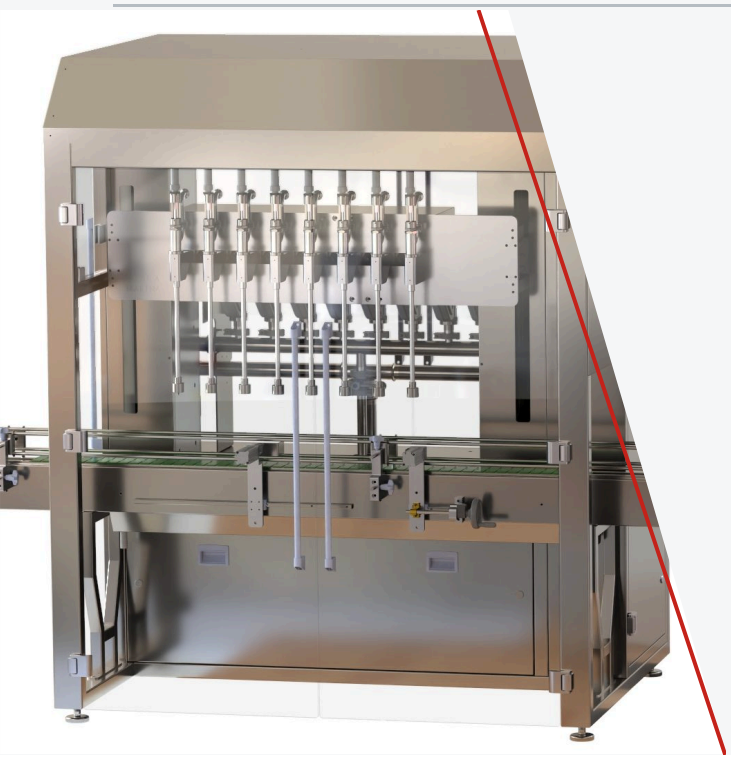
03 پرکنی
محصول را در بطری پر می‌کند.
ص 4 · ص 13

04 درب‌بندی
درب یا والف را روی بطری محکم می‌کند.
ص 13 · ص 26

05 برچسب‌زنی
روی بطری برچسب می‌زند.
ص 26

06 کارتن‌بندی
کارتن را باز می‌کند، می‌بندد و برچسب می‌زند.
ص 34

07 پالت‌چینی
کارتن‌ها را روی پالت می‌چیند.
ص 34



01

محصولات

پرکن مایعات

دستگاه‌های پرکن مایعات با فلومتر و پیستونی (حجمی). هر دو در پکیج تجهیزات Prestige و Basic عرضه می‌شوند.

تغذیه بطری | پرکنی | درب‌بندی | برچسب‌زنی | کارتن‌بندی | پالت‌چینی

دستگاه‌های این بخش

مدل	دستگاه	مقادیر کلیدی	
LDF8	**دستگاه پرکن با فلومتر، سری Prestige**	تعداد هد 4 تا 12 دقت پرکنی ±0.3 % مصرف انرژی 5.5 kW	5
BLD4	**دستگاه پرکن با فلومتر، سری Basic**	تعداد هد 4 تا 12 دقت پرکنی ±0.3 % مصرف انرژی 5.5 kW	7
LDD8	**دستگاه پرکن پیستونی، سری Prestige**	تعداد هد 4 تا 12 دقت پرکنی ±0.3 % مصرف انرژی 5.5 kW	9
	دستگاه پرکن پیستونی، سری Basic	تعداد هد 4 تا 12 دقت پرکنی ±0.3 % مصرف انرژی 5.5 kW	11

پرکن مایعات · پرکن با فلومتر

دستگاه پرکن با فلومتر، سری Prestige

مدل **LDF8**

صفحه دستگاه

درخواست قیمت برای این دستگاه

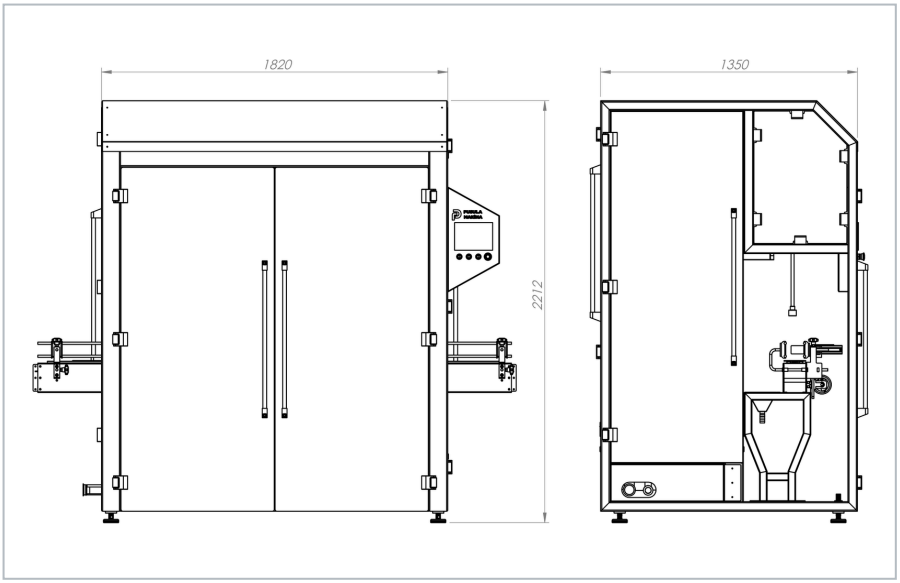
پیام در واتس‌اپ

pusulamachine.com/fa/products/liquid-filling-machines/flowmeter-filling-machine-prestige-series/



دستگاه با فلومتر سری Prestige مایعی را که عبور می‌کند اندازه می‌گیرد و به همان مقدار پر می‌کند. این دستگاه خطی است و 4 تا 12 هد پرکن دارد. مخزن پرکن 100 لیتری کنترل سطح و تمیزکاری خودکار دارد. مقدار پرکنی به صورت دیجیتال روی پنل اپراتور لمسی تنظیم می‌شود. سطوح در تماس با محصول از استیل ضدزنگ AISI 316 است. برای محصولات غذایی، شیمیایی، آرایشی، دارویی و روان‌کار به کار می‌رود.

اصل کار	تعداد هد	دقت پرکنی
پرکنی بر پایه فلومتر	**4 تا 12**	**±0.3** %
مصرف انرژی	**وزن کل**	**واحد کنترل**
5.5 kW	**2000–2300** kg	**سیستم اتوماسیون Siemens**



ابعاد

عرض	**1820** mm
عمق	**1350** mm
ارتفاع	**2212** mm

این ابعاد شامل نوار نقاله‌ها نیست.

حوزه‌های کاربرد

غذایی، شیمیایی، لوازم آرایشی، دارویی، روان‌کار

مشخصات فنی

اصل کار	پرکنی بر پایه فلومتر
دقت پرکنی	±0.3 %
تعداد هد	4 تا 12
مصرف انرژی	5.5 kW
وزن کل	2000–2300 kg
نوع سیستم	خطی
ساختار و مواد	شاسی اصلی ساختار فولادی؛ سطوح در تماس با محصول AISI 316؛ سطوح بیرونی قابل مشاهده استیل ضدزنگ AISI 304
واحد کنترل	سیستم اتوماسیون Siemens
ظرفیت مخزن پرکن	100 L (کنترل سطح و تمیزکاری خودکار)
انواع ظرف سازگار	ظرف پلاستیکی، شیشه‌ای و فلزی
فلومتر	Krohne
تنظیم مقدار پرکنی	تنظیم دیجیتال از راه پنل اپراتور لمسی
برق مورد نیاز	380V، 50Hz، سه‌فاز
هوای فشرده مورد نیاز	6–8 bar
ظرفیت تولید	بسته به شکل ظرف، طراحی گردن ظرف و ویسکوزیته محصول (روانی) فرق می‌کند.

مقادیر برای پیکربندی استاندارد است؛ برای محصول شما در پیشنهاد قیمت تأیید می‌شود.

ویژگی‌های اصلی

- فولاد ضدزنگ به‌کار رفته در دستگاه از گریدهای 304 و 316 است.
- قطعات پنوماتیک از SMC است.
- برای تشخیص از فتوسل و سنسور SICK و BANNER استفاده می‌شود.
- گیربکس‌ها از Varvel و Yılmaz Redüktör هستند.
- از اتصال‌های بهداشتی Tri-Clamp استفاده شده است. نصب و باز کردن آن‌ها سریع است.
- کنترل با PLC Siemens انجام می‌شود.
- کنترل حرکت با زمان چرخه 1 ms کار می‌کند.
- سرعت حرکت نازل تا 1100 mm/s است.
- موقعیت‌دهی نازل و دنبال کردن خط با سروو انجام می‌شود.
- سروو موتورها از فناوری تک‌کابل (OCT) استفاده می‌کنند: برق و داده از یک کابل می‌گذرند.
- پنل اپراتور لمسی 9 اینچ با نمایشگر Siemens به‌کار رفته است.
- حافظه دستور تولید (رسپی) نامحدود است. دستورها با یک کلید ذخیره و فراخوانی می‌شوند.
- سرعت نوار نقاله به صورت متغیر کنترل می‌شود که مصرف برق و صدا را کم نگه می‌دارد.
- صفحه دستگاه را می‌توان از راه دور دید. پرسنل می‌توانند مداخله کنند و شمارش زنده تولید را دنبال کنند.
- مصرف توان سروو موتورها را می‌توان به صورت زنده روی صفحه دید.
- سیستم حفاظت در برابر اضافه‌بار از آسیب ناشی از تنظیم نادرست جلوگیری می‌کند.
- درها کنتاکت ایمنی دارند و دستگاه دکمه توقف اضطراری دارد.
- تغییر محصول یا فرمت، زمان توقف را کوتاه نگه می‌دارد.
- دسترسی به همه بخش‌های دستگاه برای نگه‌داری آسان است.
- سنسورها محصولات روی هم افتاده یا گیر کرده را تشخیص می‌دهند و دستگاه به‌طور خودکار می‌ایستد.

گزینه‌ها

گزینه نازل تیتانیومی یا پلاستیک مهندسی.

پرکن مایعات · پرکن با فلومتر

دستگاه پرکن با فلومتر، سری Basic

مدل **BLD4**

صفحه دستگاه

درخواست قیمت برای این دستگاه

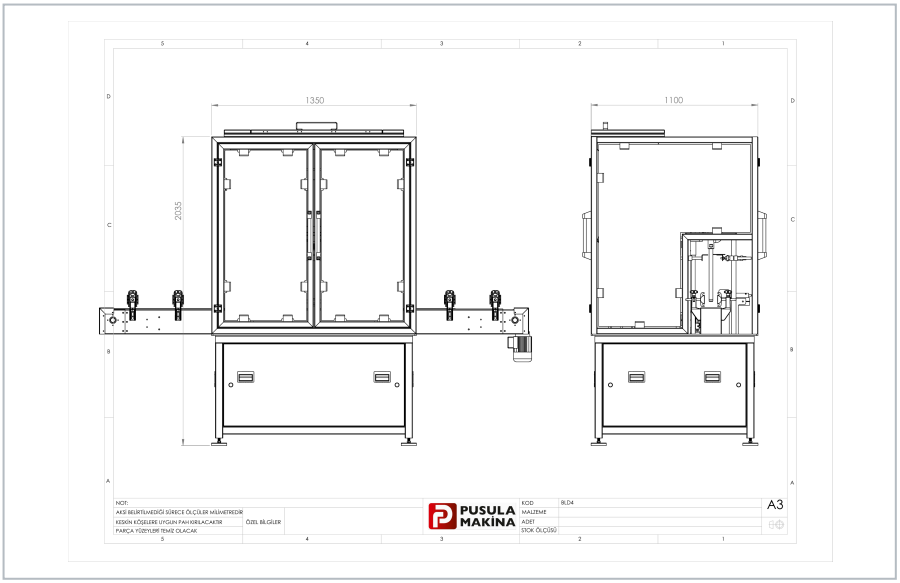
پیام در واتس‌اپ

pusulamachine.com/fa/products/liquid-filling-machines/flowmeter-filling-machine-basic-series/



دستگاه با فلومتر سری Basic پکیج تجهیزات اقتصادی‌تر است و برای خطوط تولید متوسط و کوچک در نظر گرفته شده است. برای پر کردن مایعات رقیق و با غلظت متوسط از فلومتر استفاده می‌کند. برای محصولات غذایی، شیمیایی و آرایشی به کار می‌رود. این دستگاه خطی است و 4 تا 12 هد پرکن و وزن 1000 تا 1500 kg دارد. مخزن پرکنی 100 لیتری کنترل سطح و تمیزکاری خودکار دارد. مقدار پرکنی به صورت دیجیتال روی پنل اپراتور لمسی تنظیم می‌شود.

اصل کار	تعداد هد	دقت پرکنی
پرکنی بر پایه فلومتر	**4 تا 12**	**±0.3** %
مصرف انرژی	**وزن کل**	**واحد کنترل**
5.5 kW	**1000–1500** kg	**سیستم اتوماسیون Delta**



ابعاد

عرض	**1350** mm
عمق	**1100** mm
ارتفاع	**2035** mm

این ابعاد شامل نوار نقاله‌ها نیست.

حوزه‌های کاربرد

غذایی، شیمیایی، لوازم آرایشی

مشخصات فنی

اصل کار	پرکنی بر پایه فلومتر
دقت پرکنی	±0.3 %
تعداد هد	4 تا 12
مصرف انرژی	5.5 kW
وزن کل	1000–1500 kg
نوع سیستم	خطی
ساختار و مواد	شاسی اصلی ساختار فولادی؛ سطوح در تماس با محصول AISI 316؛ سطوح بیرونی قابل مشاهده استیل ضدزنگ AISI 304
واحد کنترل	سیستم اتوماسیون Delta
ظرفیت مخزن پرکن	100 L (کنترل سطح و تمیزکاری خودکار)
انواع ظرف سازگار	ظرف پلاستیکی، شیشه‌ای و فلزی
تنظیم مقدار پرکنی	تنظیم دیجیتال از راه پنل اپراتور لمسی
برق مورد نیاز	380V، 50Hz، سه‌فاز
هوای فشرده مورد نیاز	6–8 bar
ظرفیت تولید	بسته به شکل ظرف، طراحی گردن ظرف و ویسکوزیته محصول (روانی) فرق می‌کند.

مقادیر برای پیکربندی استاندارد است؛ برای محصول شما در پیشنهاد قیمت تأیید می‌شود.

ویژگی‌های اصلی

- فولاد ضدزنگ به‌کار رفته در دستگاه از گریدهای 304 و 316 است.
- قطعات پنوماتیک از SMC است.
- برای تشخیص از فتوسل و سنسور SICK و BANNER استفاده می‌شود.
- گیربکس‌ها از Yılmaz Redüktör هستند.
- کنترل با PLC Delta انجام می‌شود.
- سروو موتورها از فناوری تک‌کابل (OCT) استفاده می‌کنند: برق و داده از یک کابل می‌گذرند.
- پنل اپراتور لمسی 7 اینچ با نمایشگر Delta به‌کار رفته است.
- حافظه دستور تولید (رسپی) نامحدود است. دستورها با یک کلید ذخیره و فراخوانی می‌شوند.
- سرعت نوار نقاله به صورت متغیر کنترل می‌شود که مصرف برق و صدا را کم نگه می‌دارد.
- مصرف توان سروو موتورها را می‌توان به صورت زنده روی صفحه دید.
- سیستم حفاظت در برابر اضافه‌بار از آسیب ناشی از تنظیم نادرست جلوگیری می‌کند.
- محفظه ایمن و کاملاً بسته، ایمنی کار را تأمین می‌کند و محیط را تمیز نگه می‌دارد.
- درها کنتاکت ایمنی دارند و دستگاه دکمه توقف اضطراری دارد.
- تغییر محصول یا فرمت، زمان توقف را کوتاه نگه می‌دارد.
- دسترسی به همه بخش‌های دستگاه برای نگه‌داری آسان است.
- سنسورها محصولات روی هم افتاده یا گیر کرده را تشخیص می‌دهند و دستگاه به‌طور خودکار می‌ایستد.

گزینه‌ها

گزینه نازل تیتانیومی یا پلاستیک مهندسی.

پرکن مایعات · پرکن پیستونی (حجمی)

دستگاه پرکن پیستونی، سری Prestige

مدل **LDD8**

صفحه دستگاه

درخواست قیمت برای این دستگاه

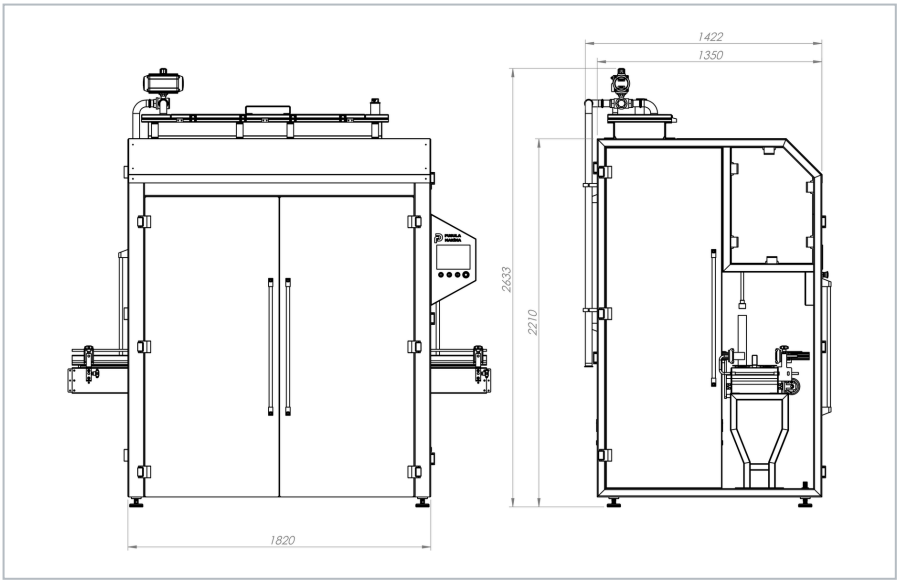
پیام در واتس‌اپ

pusulamachine.com/fa/products/liquid-filling-machines/piston-filling-machine-prestige-series/



دستگاه پیستونی (حجمی) سری Prestige به اندازه حجم کورس پیستون خود پر می‌کند. پیستون با سروو موتور حرکت می‌کند. برای محصولات غلیظ مانند کرم، شامپو، ژل، خمیر و روغن سنگین پیشنهاد می‌شود. این دستگاه خطی است و 4 تا 12 هد پرکن دارد. مخزن پرکن 100 لیتری کنترل سطح و تمیزکاری خودکار دارد. سیلندر از استیل ضدزنگ AISI 316 است. مقدار پرکنی به صورت دیجیتال روی پنل اپراتور لمسی تنظیم می‌شود.

اصل کار	تعداد هد	دقت پرکنی
پرکنی حجمی	**4 تا 12**	**±0.3** %
مصرف انرژی	**وزن کل**	**واحد کنترل**
5.5 kW	**2000–2300** kg	**سیستم اتوماسیون Siemens**



ابعاد

عرض	**1820** mm
عمق	**1422** mm
ارتفاع	**2633** mm

این ابعاد شامل نوار نقاله‌ها نیست.

حوزه‌های کاربرد

غذایی، شیمیایی، لوازم آرایشی

مشخصات فنی

اصل کار	پرکنی حجمی
دقت پرکنی	±0.3 %
تعداد هد	4 تا 12
مصرف انرژی	5.5 kW
وزن کل	2000–2300 kg
نوع سیستم	خطی
ساختار و مواد	شاسی اصلی ساختار فولادی؛ سطوح در تماس با محصول AISI 316؛ سطوح بیرونی قابل مشاهده استیل ضدزنگ AISI 304
واحد کنترل	سیستم اتوماسیون Siemens
ظرفیت مخزن پرکن	100 L (کنترل سطح و تمیزکاری خودکار)
انواع ظرف سازگار	ظرف پلاستیکی، شیشه‌ای و فلزی
ساختار سیلندر	استیل ضدزنگ AISI 316
تنظیم مقدار پرکنی	تنظیم دیجیتال از راه پنل اپراتور لمسی
برق مورد نیاز	380V، 50Hz، سه‌فاز
هوای فشرده مورد نیاز	6–8 bar
ظرفیت تولید	بسته به شکل ظرف، طراحی گردن ظرف و ویسکوزیته محصول (روانی) فرق می‌کند.

مقادیر برای پیکربندی استاندارد است؛ برای محصول شما در پیشنهاد قیمت تأیید می‌شود.

ویژگی‌های اصلی

- فولاد ضدزنگ به‌کار رفته در دستگاه از گریدهای 304 و 316 است.
- قطعات پنوماتیک از SMC است.
- برای تشخیص از فتوسل و سنسور SICK و BANNER استفاده می‌شود.
- گیربکس‌ها از Varvel و Yılmaz Redüktör هستند.
- از اتصال‌های بهداشتی Tri-Clamp استفاده شده است. نصب و باز کردن آن‌ها سریع است.
- کنترل با PLC Siemens انجام می‌شود.
- کنترل حرکت با زمان چرخه 1 ms کار می‌کند.
- سرعت حرکت نازل تا 1100 mm/s است.
- موقعیت‌دهی نازل و دنبال کردن خط با سروو انجام می‌شود.
- سروو موتورها از فناوری تک‌کابل (OCT) استفاده می‌کنند: برق و داده از یک کابل می‌گذرند.
- پنل اپراتور لمسی 9 اینچ با نمایشگر Siemens به‌کار رفته است.
- حافظه دستور تولید (رسپی) نامحدود است. دستورها با یک کلید ذخیره و فراخوانی می‌شوند.
- سرعت نوار نقاله به صورت متغیر کنترل می‌شود که مصرف برق و صدا را کم نگه می‌دارد.
- صفحه دستگاه را می‌توان از راه دور دید. پرسنل می‌توانند مداخله کنند و شمارش زنده تولید را دنبال کنند.
- مصرف توان سروو موتورها را می‌توان به صورت زنده روی صفحه دید.
- سیستم حفاظت در برابر اضافه‌بار از آسیب ناشی از تنظیم نادرست جلوگیری می‌کند.
- درها کنتاکت ایمنی دارند و دستگاه دکمه توقف اضطراری دارد.
- تغییر محصول یا فرمت، زمان توقف را کوتاه نگه می‌دارد.
- دسترسی به همه بخش‌های دستگاه برای نگه‌داری آسان است.
- سنسورها محصولات روی هم افتاده یا گیر کرده را تشخیص می‌دهند و دستگاه به‌طور خودکار می‌ایستد.

گزینه‌ها

گزینه نازل تیتانیومی یا پلاستیک مهندسی.

پرکن مایعات · پرکن پیستونی (حجمی)

دستگاه پرکن پیستونی، سری Basic

صفحه دستگاه

درخواست قیمت برای این دستگاه

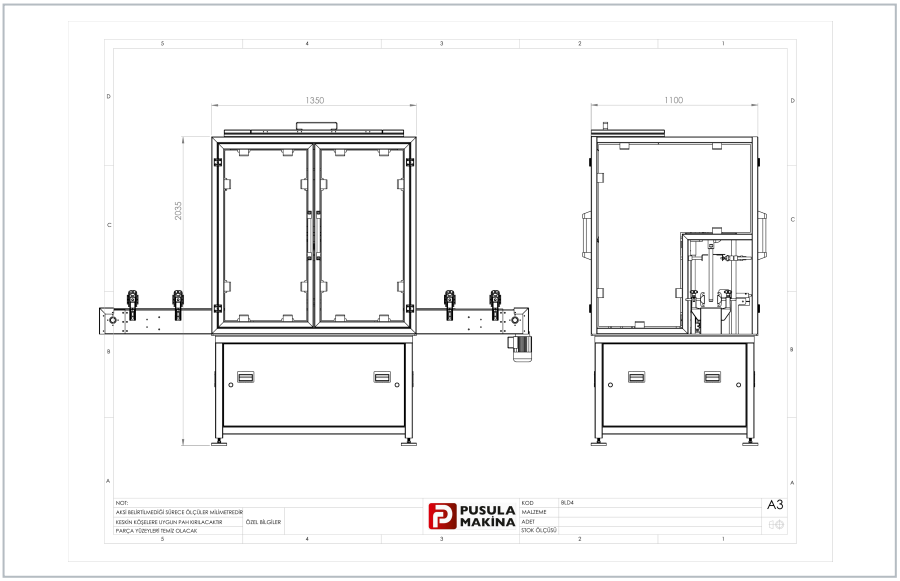
پیام در واتس‌اپ

pusulamachine.com/fa/products/liquid-filling-machines/piston-filling-machine-basic-series/



دستگاه پیستونی (حجمی) سری Basic پکیج تجهیزات اقتصادی‌تر برای پر کردن محصولات غلیظ و نیمه‌غلیظ است. برای مواد شوینده، صابون مایع، روغن زیتون و مایعات آرایشی به کار می‌رود. این دستگاه خطی است و 4 تا 12 هد پرکن و وزن 1000 تا 1500 kg دارد. مقدار پرکنی به صورت دیجیتال روی پنل اپراتور لمسی تنظیم می‌شود.

اصل کار	تعداد هد	دقت پرکنی
پرکنی حجمی	**4 تا 12**	**±0.3 %**
مصرف انرژی	**وزن کل**	**واحد کنترل**
5.5 kW	**1000–1500 kg**	**سیستم اتوماسیون Delta**



ابعاد

عرض	**1350** mm
عمق	**1100** mm
ارتفاع	**2035** mm

این ابعاد شامل نوار نقاله‌ها نیست.

حوزه‌های کاربرد

لوازم آرایشی، مواد شوینده

مشخصات فنی

اصل کار	پرکنی حجمی
دقت پرکنی	±0.3 %
تعداد هد	4 تا 12
مصرف انرژی	5.5 kW
وزن کل	1000–1500 kg
نوع سیستم	خطی
ساختار و مواد	شاسی اصلی ساختار فولادی؛ سطوح در تماس با محصول AISI 316؛ سطوح بیرونی قابل مشاهده استیل ضدزنگ AISI 304
واحد کنترل	سیستم اتوماسیون Delta
ظرفیت مخزن پرکن	100 L (کنترل سطح و تمیزکاری خودکار)
انواع ظرف سازگار	ظرف پلاستیکی، شیشه‌ای و فلزی
ساختار سیلندر	استیل ضدزنگ AISI 316
تنظیم مقدار پرکنی	تنظیم دیجیتال از راه پنل اپراتور لمسی
برق مورد نیاز	380V، 50Hz، سه‌فاز
هوای فشرده مورد نیاز	6–8 bar
ظرفیت تولید	بسته به شکل ظرف، طراحی گردن ظرف و ویسکوزیته محصول (روانی) فرق می‌کند.

مقادیر برای پیکربندی استاندارد است؛ برای محصول شما در پیشنهاد قیمت تأیید می‌شود.

ویژگی‌های اصلی

- فولاد ضدزنگ به‌کار رفته در دستگاه از گریدهای 304 و 316 است.
- قطعات پنوماتیک از SMC است.
- برای تشخیص از فتوسل و سنسور SICK و BANNER استفاده می‌شود.
- گیربکس‌ها از Yılmaz Redüktör هستند.
- کنترل با PLC Delta انجام می‌شود.
- سروو موتورها از فناوری تک‌کابل (OCT) استفاده می‌کنند: برق و داده از یک کابل می‌گذرند.
- پنل اپراتور لمسی 7 اینچ با نمایشگر Delta به کار رفته است.
- حافظه دستور تولید (رسپی) نامحدود است. دستورها با یک کلید ذخیره و فراخوانی می‌شوند.
- سرعت نوار نقاله به صورت متغیر کنترل می‌شود که مصرف برق و صدا را کم نگه می‌دارد.
- مصرف توان سروو موتورها را می‌توان به صورت زنده روی صفحه دید.
- سیستم حفاظت در برابر اضافه‌بار از آسیب ناشی از تنظیم نادرست جلوگیری می‌کند.
- محفظه ایمن و کاملاً بسته، ایمنی کار را تأمین می‌کند و محیط را تمیز نگه می‌دارد.
- درها کنتاکت ایمنی دارند و دستگاه دکمه توقف اضطراری دارد.
- تغییر محصول یا فرمت، زمان توقف را کوتاه نگه می‌دارد.
- دسترسی به همه بخش‌های دستگاه برای نگه‌داری آسان است.
- سنسورها محصولات روی هم افتاده یا گیر کرده را تشخیص می‌دهند و دستگاه به‌طور خودکار می‌ایستد.

گزینه‌ها

گزینه نازل تیتانیومی یا پلاستیک مهندسی.



02

محصولات

بسته‌بندی عطر

خطوط اتوماتیک پرکن عطر، و دستگاه‌های دستی و نیمه‌اتوماتیک پرکن، کریمپ والف و کریمپ طوق برای تولیدکنندگان کوچک (بوتیک).

تغذیه بطری | پرکنی | درب‌بندی | برچسب‌زنی | کارتن‌بندی | پالت‌چینی

دستگاه‌های این بخش

مدل	دستگاه	مقادیر کلیدی	
RPD	خط پرکن و درب‌بند عطر روتاری	تعداد هد 4 تا 12 روش پرکنی حجمی مصرف انرژی 5.5 kW	14
LPD	خط پرکن عطر خطی	تعداد هد 4 تا 12 روش پرکنی حجمی مصرف انرژی 5.5 kW	16
BM20	خط پرکن و کریمپ عطر ایندکس	تعداد هد 1 دمش + 4 پرکنی روش پرکنی پرکنی بر پایه سطح محدوده مقدار پرکنی 20–500 mL	18
MNP	دستگاه نیمه‌اتوماتیک پرکن عطر	تعداد هد 1 تا 2 دقت پرکنی ±0.9 % وزن کل 20–30 kg	20
MNPP	دستگاه نیمه‌اتوماتیک کریمپ عطر	تعداد هد 1 وزن کل 25–30 kg	22
MNPY	دستگاه دستی پرس طوق عطر	تعداد هد 1 وزن کل 25–30 kg	24

بسته‌بندی عطر · خطوط اتوماتیک

خط پرکن و درب‌بند عطر روتاری

مدل **RPD**

صفحه دستگاه

درخواست قیمت برای این دستگاه

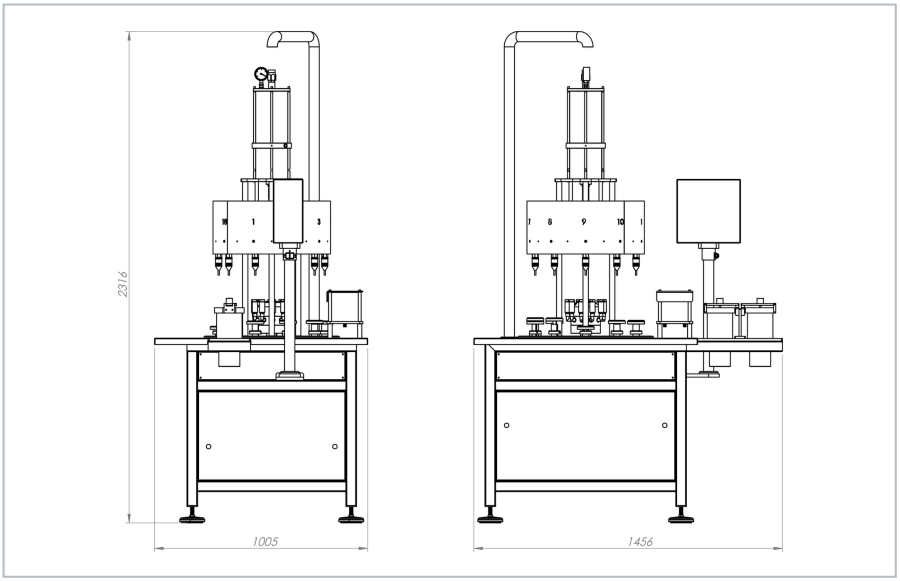
پیام در واتس‌اپ

pusulamachine.com/fa/products/perfume-packaging-machines/rotary-perfume-filling-capping-line/



این خط بطری‌های عطر را با خلأ روی یک میز دوار پر و بسته می‌کند. ساختار جمع‌وجور آن برای فضای تولید محدود مناسب است. مدل آن RPD است: دستگاهی با 4 تا 12 هد پرکن، پرکنی حجمی و مخزن شیشه‌ای دو محفظه‌ای. وزن آن 750 تا 1250 kg است.

اصل کار	تعداد هد	روش پرکنی
پرکنی با خلأ	**4 تا 12**	**حجمی**
مصرف انرژی	**وزن کل**	**واحد کنترل**
5.5 kW	**750–1250** kg	**سیستم اتوماسیون Delta**



ابعاد

عرض	**1456** mm
عمق	**1005** mm
ارتفاع	**2316** mm

حوزه‌های کاربرد

لوازم آرایشی، عطر

مشخصات فنی

اصل کار	پرکنی با خلأ
روش پرکنی	حجمی
تعداد هد	4 تا 12
مصرف انرژی	5.5 kW
وزن کل	750–1250 kg
نوع سیستم	پرکنی دوار
ساختار و مواد	شاسی اصلی ساختار فولادی؛ سطوح در تماس با محصول AISI 316؛ سطوح بیرونی قابل مشاهده استیل ضدزنگ AISI 304
واحد کنترل	سیستم اتوماسیون Delta
ساختار مخزن پرکنی	مخزن شیشه‌ای دو محفظه‌ای
انواع ظرف سازگار	ظرف پلاستیکی، شیشه‌ای و فلزی
ساختار سیلندر	استیل ضدزنگ AISI 316
تنظیم مقدار پرکنی	تنظیم دیجیتال از راه پنل اپراتور لمسی
برق مورد نیاز	380V، 50Hz، سه‌فاز
هوای فشرده مورد نیاز	6–8 bar
ظرفیت تولید	بسته به شکل ظرف، طراحی گردن ظرف و ویسکوزیته محصول (روانی) فرق می‌کند.

مقادیر برای پیکربندی استاندارد است؛ برای محصول شما در پیشنهاد قیمت تأیید می‌شود.

ویژگی‌های اصلی

- فولاد ضدزنگ به کار رفته در دستگاه از گریدهای 304 و 316 است.
- قطعات پنوماتیک از SMC است.
- برای تشخیص از فتوسل و سنسور SICK و BANNER استفاده می‌شود.
- گیربکس‌ها از Yılmaz Redüktör هستند.
- کنترل با PLC Delta انجام می‌شود.
- سروو موتورها از فناوری تک‌کابل (OCT) استفاده می‌کنند: برق و داده از یک کابل می‌گذرند.
- پنل اپراتور لمسی 7 اینچ با نمایشگر Delta به کار رفته است.
- سرعت نوار نقاله به صورت متغیر کنترل می‌شود که مصرف برق و صدا را کم نگه می‌دارد.
- سیستم حفاظت در برابر اضافه‌بار از آسیب ناشی از تنظیم نادرست جلوگیری می‌کند.
- تغییر محصول یا فرمت، زمان توقف را کوتاه نگه می‌دارد.

گزینه‌ها

تجهیزات ضدانفجار اختیاری، برای محیط‌هایی که محصول قابل اشتعال مانند الکل دارند.

بسته‌بندی عطر · خطوط اتوماتیک

خط پرکن عطر خطی

مدل **LPD**

صفحه دستگاه

درخواست قیمت برای این دستگاه

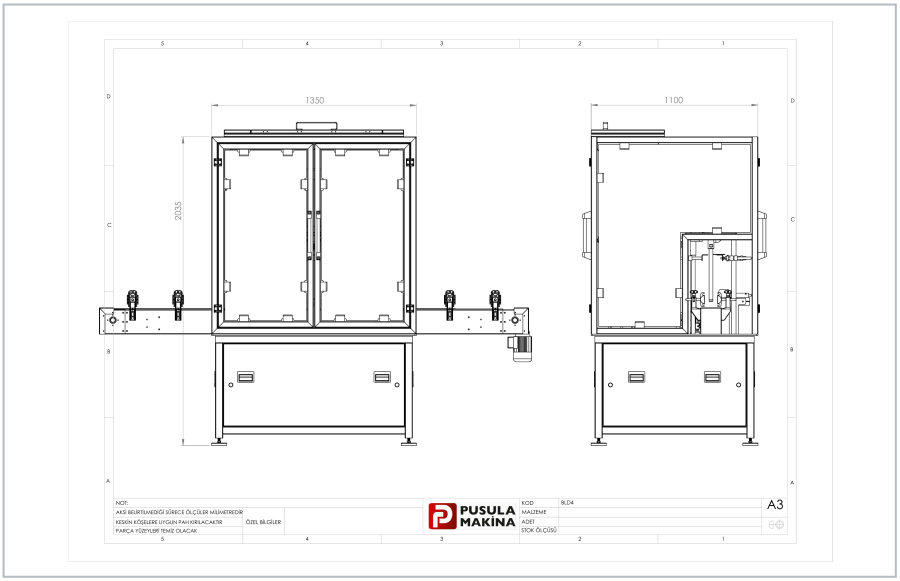
پیام در واتس‌اپ

pusulamachine.com/fa/products/perfume-packaging-machines/linear-perfume-filling-line/



این خط ظرف‌های شیشه‌ای یا پلاستیکی عطر را روی نوار نقاله جابه‌جا می‌کند. بطری‌ها از ایستگاه‌های پر کردن با خلأ، نشاندن والف، کریمپ و محکم کردن طوق می‌گذرند. ساختار ماژولار آن برای شکل‌های مختلف بطری و انواع عطر در نظر گرفته شده است. با خلأ پر می‌کند، 4 تا 12 هد پرکن دارد و مخزن آن شیشه‌ای دو محفظه‌ای است.

اصل کار	تعداد هد	روش پرکنی
پرکنی با خلأ	**4 تا 12**	**حجمی**
مصرف انرژی	**وزن کل**	**واحد کنترل**
5.5 kW	**750–1250** kg	**سیستم اتوماسیون Delta**



ابعاد

عرض	**1350** mm
عمق	**1100** mm
ارتفاع	**2035** mm

این ابعاد شامل نوار نقاله‌ها نیست.

حوزه‌های کاربرد

لوازم آرایشی، عطر

مشخصات فنی

اصل کار	پرکنی با خلأ
روش پرکنی	حجمی
تعداد هد	4 تا 12
مصرف انرژی	5.5 kW
وزن کل	750–1250 kg
نوع سیستم	پرکنی خطی
ساختار و مواد	شاسی اصلی ساختار فولادی؛ سطوح در تماس با محصول AISI 316؛ سطوح بیرونی قابل مشاهده استیل ضدزنگ AISI 304
واحد کنترل	سیستم اتوماسیون Delta
ساختار مخزن پرکنی	مخزن شیشه‌ای دو محفظه‌ای
انواع ظرف سازگار	ظرف پلاستیکی، شیشه‌ای و فلزی
ساختار سیلندر	استیل ضدزنگ AISI 316
تنظیم مقدار پرکنی	تنظیم دیجیتال از راه پنل اپراتور لمسی
برق مورد نیاز	380V، 50Hz، سه‌فاز
هوای فشرده مورد نیاز	6–8 bar
ظرفیت تولید	بسته به شکل ظرف، طراحی گردن ظرف و ویسکوزیته محصول (روانی) فرق می‌کند.

مقادیر برای پیکربندی استاندارد است؛ برای محصول شما در پیشنهاد قیمت تأیید می‌شود.

ویژگی‌های اصلی

- فولاد ضدزنگ به کار رفته در دستگاه از گریدهای 304 و 316 است.
- قطعات پنوماتیک از SMC است.
- برای تشخیص از فتوسل و سنسور SICK و BANNER استفاده می‌شود.
- گیربکس‌ها از Yılmaz Redüktör هستند.
- کنترل با PLC Delta انجام می‌شود.
- سروو موتورها از فناوری تک‌کابل (OCT) استفاده می‌کنند: برق و داده از یک کابل می‌گذرند.
- پنل اپراتور لمسی 7 اینچ با نمایشگر Delta به کار رفته است.
- سرعت نوار نقاله به صورت متغیر کنترل می‌شود که مصرف برق و صدا را کم نگه می‌دارد.
- سیستم حفاظت در برابر اضافه‌بار از آسیب ناشی از تنظیم نادرست جلوگیری می‌کند.
- تغییر محصول یا فرمت، زمان توقف را کوتاه نگه می‌دارد.

گزینه‌ها

دسترسی و پایش از راه دور: از راه دور به صفحه دستگاه وصل شوید و شمارش تولید را دنبال کنید.، تجهیزات ضدانفجار اختیاری، برای محیط‌هایی که محصول قابل اشتعال مانند الکل دارند.

بسته‌بندی عطر · خطوط اتوماتیک

خط پرکن و کریمپ عطر ایندکس

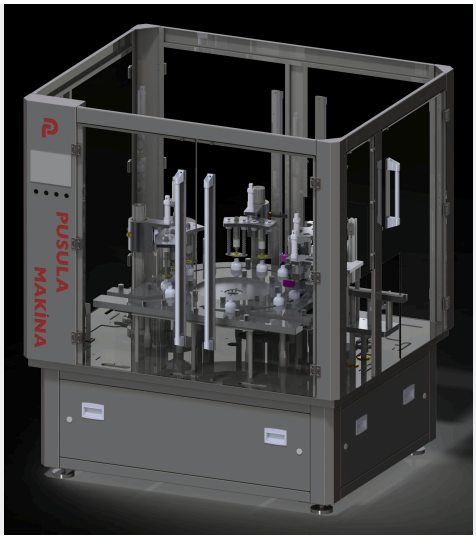
مدل **BM20**

صفحه دستگاه

درخواست قیمت برای این دستگاه

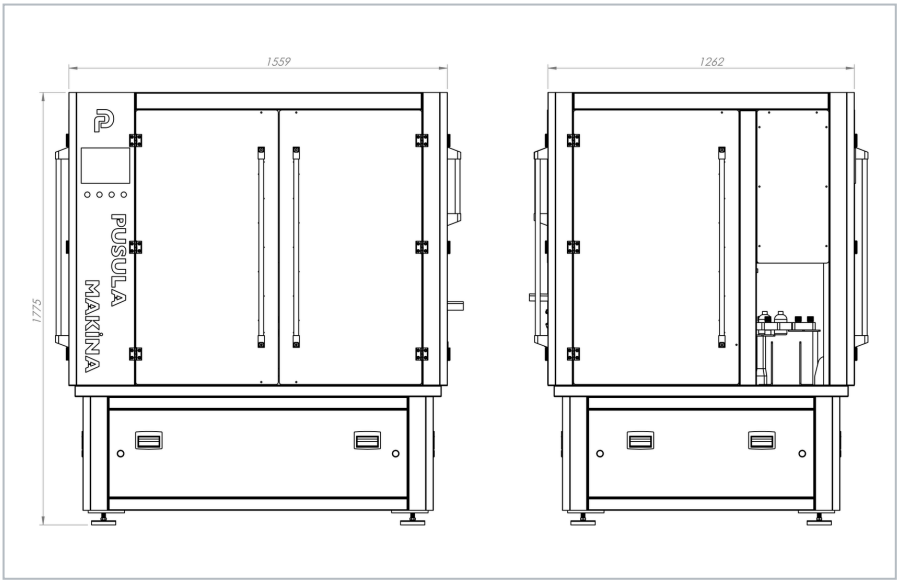
پیام در واتس‌اپ

pusulamachine.com/fa/products/perfume-packaging-machines/indexing-perfume-filling-crimping-line/



خط ایندکس بطری‌ها را در حامل‌های مخصوص (پاک) قرار می‌دهد و مرحله به مرحله جابه‌جا می‌کند. پر کردن با خلأ، نشاندن طوق، میکروکریمپ و کریمپ والف در همین مرحله‌ها انجام می‌شود. برای بطری‌های شیشه‌ای لوکس و با شکل غیرمعمول مناسب است. مدل آن BM20 است: 1 هد دمش و 4 هد پرکن، محدوده پرکنی 20 تا 500 mL و مخزن خلأ دو مرحله‌ای. علاوه بر عطر، برای پر کردن خوشبوکننده محیط و خوشبوکننده چوبی (ریدِ دیفیوزر) هم قابل استفاده است.

اصل کار	تعداد هد	روش پرکنی
پرکنی با خلأ (جریانی)	**1 دمش + 4 پرکنی**	**پرکنی بر پایه سطح**
مصرف انرژی	**وزن کل**	**واحد کنترل**
5.5 kW	**750–800** kg	**سیستم اتوماسیون Delta**



ابعاد

عرض	**1559** mm
عمق	**1262** mm
ارتفاع	**1775** mm

حوزه‌های کاربرد

عطر، خوشبوکننده محیط، خوشبوکننده چوبی (ریدِ دیفیوزر)

مشخصات فنی

اصل کار	پرکنی با خلأ (جریانی)
روش پرکنی	پرکنی بر پایه سطح
تعداد هد	1 دمش + 4 پرکنی
مصرف انرژی	5.5 kW
وزن کل	750–800 kg
نوع سیستم	ایندکس
ساختار و مواد	شاسی اصلی ساختار فولادی؛ سطوح در تماس با محصول AISI 316؛ سطوح بیرونی قابل مشاهده استیل ضدزنگ AISI 304
واحد کنترل	سیستم اتوماسیون Delta
نوع مخزن	مخزن خلأ دو مرحله‌ای
انواع ظرف سازگار	ظرف پلاستیکی، شیشه‌ای و فلزی
تجهیزات پنوماتیک	SMC
محدوده مقدار پرکنی	20–500 mL
برق مورد نیاز	380V، 50Hz، سه‌فاز
هوای فشرده مورد نیاز	6–8 bar
ظرفیت تولید	بسته به شکل ظرف، طراحی گردن ظرف و ویسکوزیته محصول (روانی) فرق می‌کند.

مقادیر برای پیکربندی استاندارد است؛ برای محصول شما در پیشنهاد قیمت تأیید می‌شود.

ویژگی‌های اصلی

- فولاد ضدزنگ به‌کار رفته در دستگاه از گریدهای 304 و 316 است.
- قطعات پنوماتیک از SMC است.
- برای تشخیص از فتوسل و سنسور SICK و BANNER استفاده می‌شود.
- گیربکس‌ها از Varvel و Yılmaz Redüktör هستند.
- از اتصال‌های بهداشتی Tri-Clamp استفاده شده است. نصب و باز کردن آن‌ها سریع است.
- کنترل با PLC Delta انجام می‌شود.
- سیستم میز دوار، کنترل حرکت را با زمان چرخه 1 ms اجرا می‌کند.
- سروو موتورها از فناوری تک‌کابل (OCT) استفاده می‌کنند: برق و داده از یک کابل می‌گذرند.
- پنل اپراتور لمسی 7 اینچ با نمایشگر Weintek به‌کار رفته است.
- قطعات فرمت برای بطری‌های مختلف با دست تعویض می‌شود.
- صفحه دستگاه را می‌توان از راه دور دید. پرسنل می‌توانند مداخله کنند و شمارش زنده تولید را دنبال کنند.
- سیستم حفاظت در برابر اضافه‌بار از آسیب ناشی از تنظیم نادرست جلوگیری می‌کند.
- محفظه ایمن و کاملاً بسته، ایمنی کار را تأمین می‌کند و محیط را تمیز نگه می‌دارد.
- درها کنتاکت ایمنی دارند و دستگاه دکمه توقف اضطراری دارد.
- تغییر محصول یا فرمت، زمان توقف را کوتاه نگه می‌دارد.
- دسترسی به همه بخش‌های دستگاه برای نگه‌داری آسان است.

گزینه‌ها

ایستگاه‌های اختیاری: هر دو ایستگاه دلخواه از میان ایستگاه‌های زیر انتخاب و به دستگاه اضافه می‌شود. به این ترتیب دستگاه علاوه بر عطر برای پر کردن محصولات دیگر مانند خوشبوکننده محیط هم آماده می‌شود.، پرس درپوش داخلی (پلاگ): درپوش داخلی را در دهانه بطری فشار می‌دهد.، بستن درب رزوه‌ای: درب‌های رزوه‌دار را سفت می‌کند.، پرس درب: درب‌های فشاری را روی بطری فشار می‌دهد.، کریمپ (پنس): والف یا درب را روی گردن بطری کریمپ می‌کند.، پرس طوق: طوق (حلقه) فلزی را روی گردن بطری فشار می‌دهد.، تجهیزات ضدانفجار اختیاری، برای محیط‌هایی که محصول قابل اشتعال مانند الکل دارند.

بسته‌بندی عطر · تجهیزات دستی و نیمه‌اتوماتیک

دستگاه نیمه‌اتوماتیک پرکن عطر

مدل **MNP**

صفحه دستگاه

درخواست قیمت برای این دستگاه

پیام در واتس‌اپ

pusulamachine.com/fa/products/perfume-packaging-machines/semi-automatic-perfume-filling-machine/

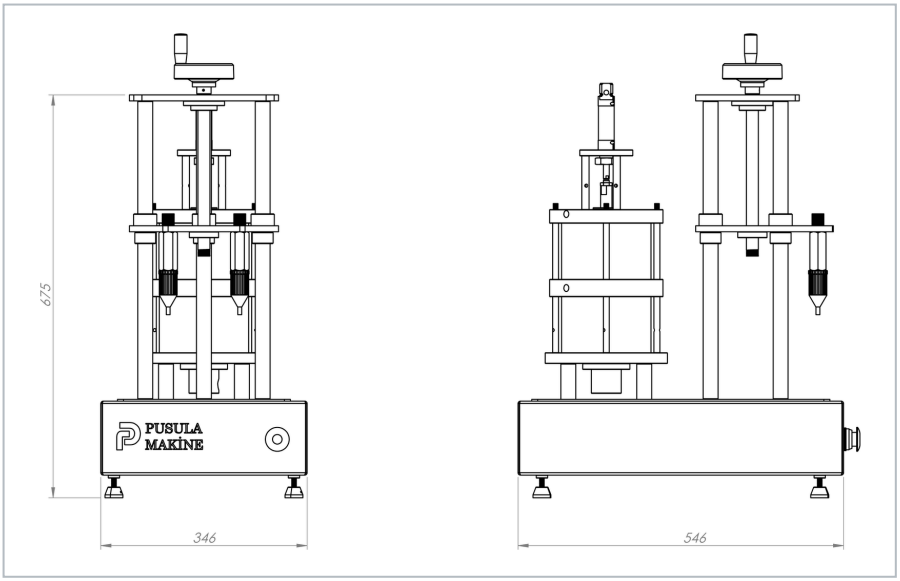


این دستگاه برای تولیدکنندگان کوچک عطر (بوتیک)، آزمایشگاه‌ها و واحدهای تحقیق و توسعه طراحی شده است. اسانس و مخلوط الکل را با مکش خلأ در بطری شیشه‌ای پر می‌کند. این دستگاه دستی است و 1 تا 2 هد پرکن و وزن 20 تا 30 kg دارد. سطح پرکنی با دست روی نازل تنظیم می‌شود.

اصل کار	تعداد هد	دقت پرکنی
پرکنی با خلأ (جریانی)	1 تا 2	±0.9 %

وزن کل

20–30 kg



ابعاد

عرض	546 mm
عمق	346 mm
ارتفاع	675 mm

حوزه‌های کاربرد

عطر

مشخصات فنی

اصل کار	پرکنی با خلأ (جریانی)
دقت پرکنی	±0.9 %
تعداد هد	1 تا 2
وزن کل	20–30 kg
ظرفیت تولید	بسته به شکل ظرف، طراحی گردن ظرف و ویسکوزیته محصول (روانی) فرق می‌کند.
نوع سیستم	دستی
ساختار و مواد	شاسی اصلی ساختار فولادی؛ سطوح در تماس با محصول AISI 316؛ سطوح بیرونی قابل مشاهده استیل ضدزنگ AISI 304
مخزن پرکن	واحد خلأ دو سطحی
انواع ظرف سازگار	ظرف پلاستیکی، شیشه‌ای و فلزی
تنظیم مقدار پرکنی	تنظیم دستی سطح از راه نازل
هوای فشرده مورد نیاز	6–8 bar

مقادیر برای پیکربندی استاندارد است؛ برای محصول شما در پیشنهاد قیمت تأیید می‌شود.

ویژگی‌های اصلی

- فولاد ضدزنگ به کار رفته در دستگاه از گریدهای 304 و 316 است.
- قطعات پنوماتیک از SMC است.
- کاملاً با هوای فشرده کار می‌کند و به اتصال برق نیاز ندارد؛ بنابراین با عطرهای الکل‌پایه بدون جرقه و ایمن کار می‌کند.
- پایه سنگین و ضدلغزش نمی‌گذارد دستگاه هنگام پرکنی بلغزد یا واژگون شود.
- خط‌کش مکانیکی کورس به اپراتور امکان می‌دهد حجم پرکنی (ml) را با چشم تنظیم و قفل کند.
- هنگام تعویض عطر، الکل در مخزن ریخته می‌شود و چند کورس، سیستم را تمیز می‌کند. ابزار لازم نیست.
- نازل و شلنگ‌هایی که با مایع در تماس هستند از اتصال Tri-Clamp استفاده می‌کنند. برای شست‌وشو با دست و بدون ابزار جدا می‌شوند.
- سیستم نازل خلأ پس از برداشتن بطری از چکه کردن جلوگیری می‌کند.

بسته‌بندی عطر · تجهیزات دستی و نیمه‌اتوماتیک

دستگاه نیمه‌اتوماتیک کریمپ عطر

مدل **MNPP**

صفحه دستگاه

درخواست قیمت برای این دستگاه

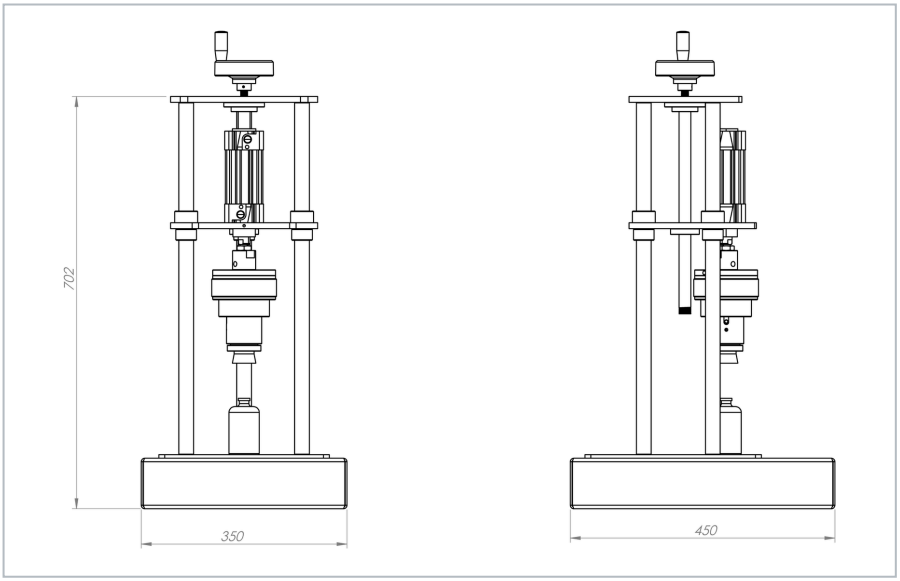
پیام در واتس‌اپ

pusulamachine.com/fa/products/perfume-packaging-machines/semi-automatic-perfume-crimping-machine/

دستگاه نیمه‌اتوماتیک کریمپ، والف‌های فلزی با قطرهای مختلف را روی بطری شیشه‌ای فشار می‌دهد. پنوماتیک کار می‌کند و نیروی کریمپ قابل تنظیم است. برای کارگاه‌های آرایشی کوچک (بوتیک) و متوسط مناسب است. این دستگاه تک‌هد است و وزن آن 25 تا 30 kg است. خروجی به سرعت اپراتور بستگی دارد.



اصل کار	تعداد هد	وزن کل
پیستون	**1**	**25–30** kg



ابعاد

عرض	**450** mm
عمق	**350** mm
ارتفاع	**702** mm

حوزه‌های کاربرد

لوازم آرایشی، عطر

مشخصات فنی

اصل کار	پیستون
تعداد هد	1
وزن کل	25–30 kg
ظرفیت تولید	بسته به عملکرد پرسنل اپراتور فرق می‌کند.
نوع سیستم	دستی
ساختار و مواد	شاسی اصلی ساختار فولادی؛ سطوح در تماس با محصول AISI 316؛ سطوح بیرونی قابل مشاهده استیل ضدزنگ AISI 304
انواع ظرف سازگار	ظرف پلاستیکی، شیشه‌ای و فلزی
هوای فشرده مورد نیاز	6–8 bar

مقادیر برای پیکربندی استاندارد است؛ برای محصول شما در پیشنهاد قیمت تأیید می‌شود.

ویژگی‌های اصلی

- فولاد ضدزنگ به کار رفته در دستگاه از گریدهای 304 و 316 است.
- قطعات پنوماتیک از SMC است.
- هدهای کریمپ قابل تعویض هستند. اندازه والف، مانند 13 mm، 15 mm و 20 mm در چند ثانیه عوض می‌شود.
- ارتفاع هد با فلکه دستی برای بطری‌های کوتاه و بلند تنظیم می‌شود.
- کاملاً با هوای فشرده کار می‌کند و نیروی کریمپ یکسانی به هر بطری وارد می‌کند.
- با دو دکمه دودستی یا پدال پایی کار می‌کند (اختیاری).
- رگولاتور مجهز به گیج فشار، فشار کار لازم را نشان می‌دهد (4 تا 6 bar).
- چرخ‌دنده یا الکترونیک پیچیده ندارد. فقط روغن‌کاری معمول و نگه‌داری واحد آماده‌سازی هوا لازم است.
- تکیه‌گاه مرکزیاب پلاستیکی/پلی‌آمیدی بطری را زیر هد کریمپ می‌نشاند و به شیشه خط نمی‌اندازد.

گزینه‌ها

دکمه دودستی یا پدال پایی: کار با دو دکمه دودستی یا با پدال پایی.

بسته‌بندی عطر · تجهیزات دستی و نیمه‌اتوماتیک

دستگاه دستی پرس طوق عطر

مدل **MNPY**

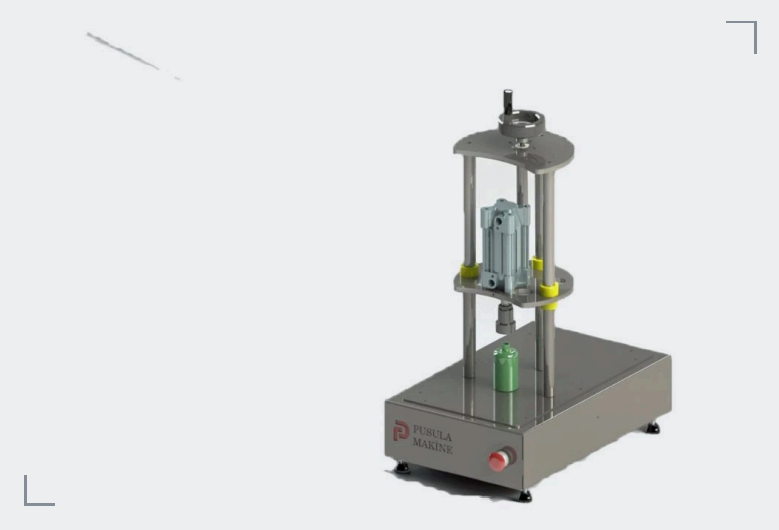
صفحه دستگاه

درخواست قیمت برای این دستگاه

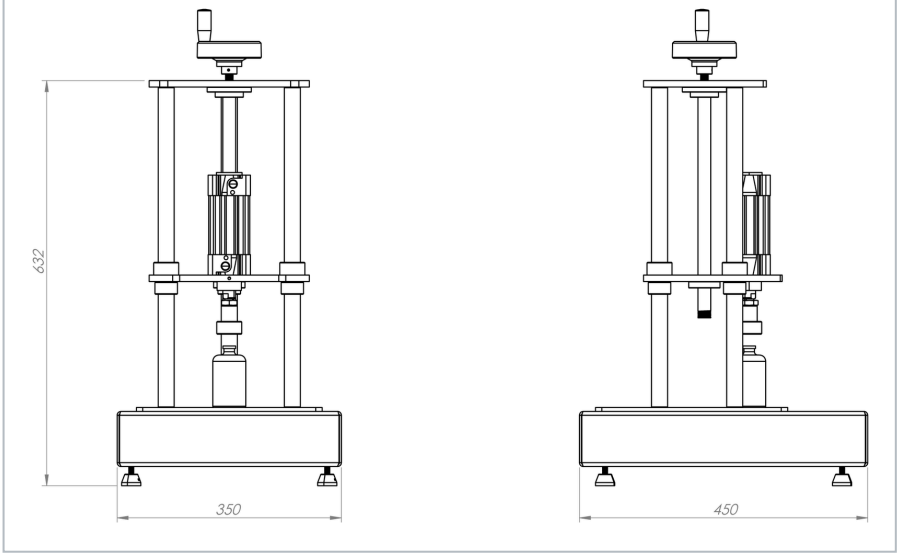
پیام در واتس‌اپ

pusulamachine.com/fa/products/perfume-packaging-machines/manual-perfume-collar-pressing-machine/

دستگاه دستی پرس طوق با یک پرس مکانیکی اهرمی، طوق (حلقه) فلزی بطری عطر را می‌نشاند. گزینه‌ای جمع‌وجور برای تولیدکنندگان کوچک (بوتیک)، آزمایشگاه‌ها و کارگاه‌های عطر است. مدل آن MNPY است: دستگاهی دستی و تک‌هد با وزن 25 تا 30 kg.



اصل کار	تعداد هد	وزن کل
پیستون	**1**	**25–30** kg



ابعاد

عرض	**450** mm
عمق	**350** mm
ارتفاع	**632** mm

حوزه‌های کاربرد

لوازم آرایشی، عطر

مشخصات فنی

اصل کار	پیستون
تعداد هد	1
وزن کل	25–30 kg
ظرفیت تولید	بسته به عملکرد پرسنل اپراتور فرق می‌کند.
نوع سیستم	دستی
ساختار و مواد	شاسی اصلی ساختار فولادی؛ سطوح در تماس با محصول AISI 316؛ سطوح بیرونی قابل مشاهده استیل ضدزنگ AISI 304
انواع ظرف سازگار	ظرف پلاستیکی، شیشه‌ای و فلزی
هوای فشرده مورد نیاز	6–8 bar

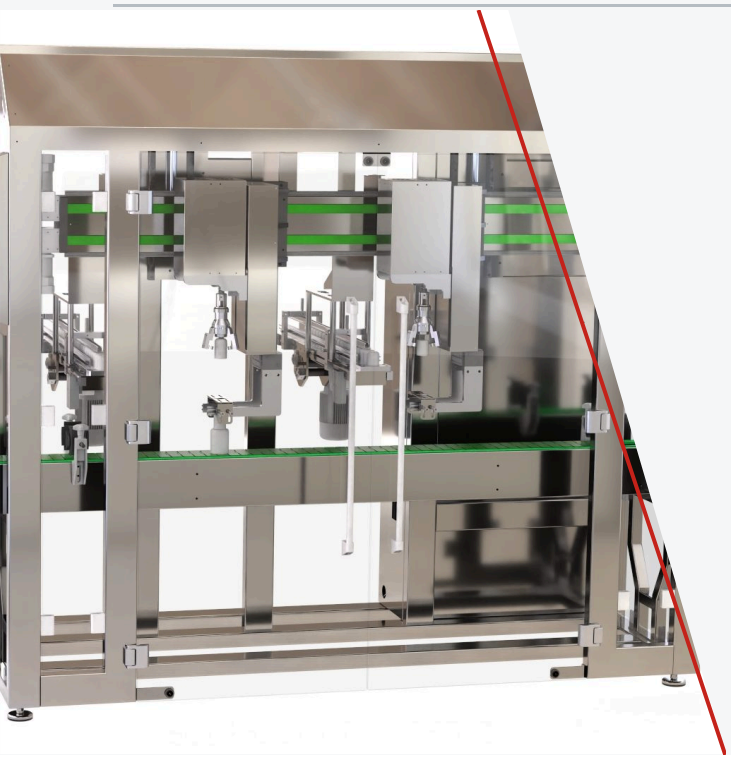
مقادیر برای پیکربندی استاندارد است؛ برای محصول شما در پیشنهاد قیمت تأیید می‌شود.

ویژگی‌های اصلی

- فولاد ضدزنگ به کار رفته در دستگاه از گریدهای 304 و 316 است.
- قطعات پنوماتیک از SMC است.
- هدهای کریمپ قابل تعویض هستند. اندازه والف، مانند 13 mm، 15 mm و 20 mm در چند ثانیه عوض می‌شود.
- ارتفاع هد با فلکه دستی برای بطری‌های کوتاه و بلند تنظیم می‌شود.
- کاملاً با هوای فشرده کار می‌کند و نیروی کریمپ یکسانی به هر بطری وارد می‌کند.
- با دو دکمه دودستی یا پدال پایی کار می‌کند (اختیاری).
- رگولاتور مجهز به گیج فشار، فشار کار لازم را نشان می‌دهد (4 تا 6 bar).
- چرخ‌دنده یا الکترونیک پیچیده ندارد. فقط روغن‌کاری معمول و نگه‌داری واحد آماده‌سازی هوا لازم است.
- تکیه‌گاه مرکزیاب پلاستیکی/پلی‌آمیدی بطری را زیر هد کریمپ می‌نشاند و به شیشه خط نمی‌اندازد.

گزینه‌ها

دکمه دودستی یا پدال پایی: کار با دو دکمه دودستی یا با پدال پایی.



03

محصولات

درب‌بندی و برچسب‌زنی

دستگاه‌های درب‌بند سروو، گشتاور مغناطیسی و پنوماتیک، و دستگاه‌های برچسب‌زن دورپیچ، یک‌طرفه و دوطرفه.

دستگاه‌های این بخش

مدل	دستگاه	مقادیر کلیدی	
	دستگاه برچسب‌زن دورپیچ برای بطری گرد	–	**27**
	دستگاه برچسب‌زن یک‌طرفه بطری تخت	–	**27**
	دستگاه برچسب‌زن دوطرفه بطری بیضی	–	**27**
KPS2	**دستگاه درب‌بند سروو**	تعداد هد 1 تا 3 هد ظرفیت تولید 40 تا 100 در دقیقه مصرف انرژی 6–8 kW	**28**
	دستگاه درب‌بند با گشتاور مغناطیسی	تعداد هد 1 تا 3 هد ظرفیت تولید 40 تا 100 در دقیقه مصرف انرژی 6–8 kW	**30**
	دستگاه درب‌بند پنوماتیک	تعداد هد 1 تا 3 هد ظرفیت تولید 40 تا 100 در دقیقه مصرف انرژی 6–8 kW	**32**

مقادیر فنی و نقشه ابعاد در صورت درخواست ارسال می‌شود.

دیگر دستگاه‌های این بخش

مقادیر فنی و نقشه ابعاد در صورت درخواست ارسال می‌شود.

درب‌بندی و برچسب‌زنی · برچسب‌زنی

دستگاه برچسب‌زن دورپیچ برای بطری گرد

دستگاه برچسب‌زن دورپیچ، برچسب خودچسب را دور ظرف‌های استوانه‌ای می‌زند. برای بطری، جار و جعبه‌های شیشه‌ای یا پلاستیکی به کار می‌رود. طول برچسب و سرعت نوار نقاله روی صفحه لمسی تنظیم می‌شود. برای محصولات غذایی، دارویی، شیمیایی و آرایشی به کار می‌رود.

حوزه‌های کاربرد

غذایی، شیمیایی، لوازم آرایشی، دارویی

درخواست جزئیات فنی

pusulamachine.com/fa/products/capping-and-labeling-machines/wrap-around-labeling-machine/

درب‌بندی و برچسب‌زنی · برچسب‌زنی

دستگاه برچسب‌زن یک‌طرفه بطری تخت

دستگاه برچسب‌زن یک‌طرفه برچسب خودچسب را روی سطح تخت ظرف‌های تخت، چهارگوش، بیضی و مستطیلی می‌زند. برای ظرف‌های شکل‌دار مانند بطری شامپو، صابون مایع و روغن زیتون به کار می‌رود. نوار نقاله بالایی ظرف را در طول خط ثابت نگه می‌دارد. سرعت روی پنل لمسی تنظیم می‌شود.

حوزه‌های کاربرد

غذایی، شیمیایی، لوازم آرایشی، مواد شوینده

درخواست جزئیات فنی

pusulamachine.com/fa/products/capping-and-labeling-machines/single-side-flat-bottle-labeler/

درب‌بندی و برچسب‌زنی · برچسب‌زنی

دستگاه برچسب‌زن دوطرفه بطری بیضی

دستگاه برچسب‌زن دوطرفه روی جلو و پشت بطری تخت و بیضی برچسب می‌زند. در متن سایت از سیستم‌هایی هم نام برده شده که درب‌بندی و برچسب‌زنی را در یک خط ترکیب می‌کنند. این دستگاه برای محصولات آرایشی، شیمیایی، غذایی، دارویی و روان‌کار به کار می‌رود.

حوزه‌های کاربرد

غذایی، شیمیایی، لوازم آرایشی، دارویی، روان‌کار

درخواست جزئیات فنی

pusulamachine.com/fa/products/capping-and-labeling-machines/double-sided-oval-bottle-labeler/

درب‌بندی و برچسب‌زنی · درب‌بندی

دستگاه درب‌بند سروو

مدل **KPS2**

صفحه دستگاه

درخواست قیمت برای این دستگاه

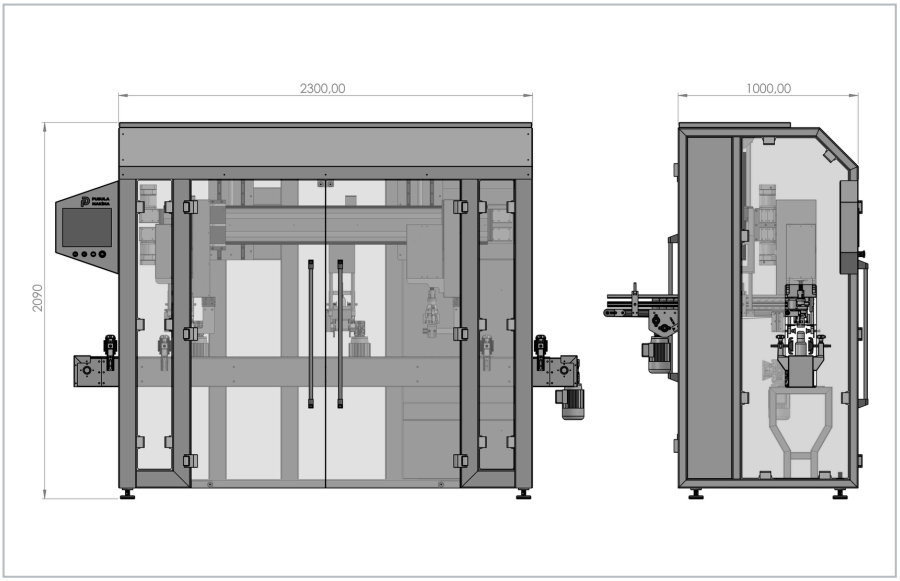
پیام در واتس‌اپ

pusulamachine.com/fa/products/capping-and-labeling-machines/servo-capping-machine/



دستگاه درب‌بند سروو درب را در حالی که بطری حرکت می‌کند می‌بندد. گشتاور بستن و سرعت چرخش روی صفحه دیجیتال تنظیم می‌شود. مدل آن KPS2 است: 1 تا 3 هد، 40 تا 100 در دقیقه، خطی، تنظیم خودکار ارتفاع بطری. برای محصولات آرایشی، شیمیایی، غذایی و دارویی به کار می‌رود.

تعداد هد	ظرفیت تولید	مصرف انرژی
1 تا 3 هد	**40 تا 100 در دقیقه**	**6–8** kW
وزن کل	**واحد کنترل**	
1500–2000 kg	**سیستم اتوماسیون Delta**	



ابعاد

عرض	**2300** mm
عمق	**1000** mm
ارتفاع	**2090** mm

این ابعاد شامل نوار نقاله‌ها نیست.

حوزه‌های کاربرد

غذایی، شیمیایی، لوازم آرایشی، دارویی

مشخصات فنی

اصل کار	بستن درب با سروو هنگام حرکت محصول
تعداد هد	1 تا 3 هد
مصرف انرژی	6–8 kW
وزن کل	1500–2000 kg
ظرفیت تولید	40 تا 100 در دقیقه
نوع سیستم	خطی
ساختار و مواد	ساختار استیل ضدزنگ
واحد کنترل	سیستم اتوماسیون Delta
تنظیم ارتفاع بطری	خودکار
انواع ظرف سازگار	ظرف پلاستیکی، شیشه‌ای و فلزی
نوع بستن	گشتاور سروو
برق مورد نیاز	380V، 50Hz، سه‌فاز
هوای فشرده مورد نیاز	6–8 bar

مقادیر برای پیکربندی استاندارد است؛ برای محصول شما در پیشنهاد قیمت تأیید می‌شود.

ویژگی‌های اصلی

- قطعات پنوماتیک از SMC است.
- برای تشخیص از فتوسل و سنسور SICK و BANNER استفاده می‌شود.
- گیربکس‌ها از Varvel و Yılmaz Redüktör هستند.
- کنترل با PLC Delta انجام می‌شود.
- موقعیت‌دهی با سروو انجام می‌شود.
- پنل اپراتور لمسی 7 تا 9 اینچ با نمایشگر Weintek به کار رفته است.
- صفحه دستگاه را می‌توان از راه دور دید. پرسنل می‌توانند مداخله کنند و شمارش زنده تولید را دنبال کنند (اختیاری).
- مصرف توان سروو موتورها را می‌توان به صورت زنده روی صفحه دید.
- سیستم حفاظت در برابر اضافه‌بار از آسیب ناشی از تنظیم نادرست جلوگیری می‌کند.
- درها کنتاکت ایمنی دارند و دستگاه دکمه توقف اضطراری دارد.
- تغییر محصول یا فرمت، زمان توقف را کوتاه نگه می‌دارد.
- دسترسی به همه بخش‌های دستگاه برای نگه‌داری آسان است.

گزینه‌ها

دسترسی و پایش از راه دور: از راه دور به صفحه دستگاه وصل شوید و شمارش تولید را دنبال کنید.

درب‌بندی و برچسب‌زنی · درب‌بندی

دستگاه درب‌بند با گشتاور مغناطیسی

صفحه دستگاه

درخواست قیمت برای این دستگاه

پیام در واتس‌اپ

pusulamachine.com/fa/products/capping-and-labeling-machines/magnetic-torque-capping-machine/



دستگاه گشتاور مغناطیسی، درب پلاستیکی و فلزی را از راه یک کوپلینگ مغناطیسی می‌بندد. کوپلینگ اصطکاک ندارد و گشتاور یکسانی به هر درب وارد می‌کند. حد گشتاور قابل تنظیم است. برای محصولات غذایی، شیمیایی، آرایشی و دارویی به کار می‌رود. این دستگاه خطی است و 1 تا 3 هد، ظرفیت 40 تا 100 در دقیقه و تنظیم خودکار ارتفاع بطری دارد.

تعداد هد	ظرفیت تولید	مصرف انرژی
1 تا 3 هد	**40 تا 100 در دقیقه**	**6–8** kW
وزن کل	واحد کنترل	
1500–2000 kg	**سیستم اتوماسیون Delta**	

حوزه‌های کاربرد

غذایی، شیمیایی، لوازم آرایشی، دارویی

مشخصات فنی

اصل کار	بستن درب با گشتاور مغناطیسی هنگام حرکت محصول
تعداد هد	1 تا 3 هد
مصرف انرژی	6–8 kW
وزن کل	1500–2000 kg
ظرفیت تولید	40 تا 100 در دقیقه
نوع سیستم	خطی
ساختار و مواد	ساختار استیل ضدزنگ
واحد کنترل	سیستم اتوماسیون Delta
تنظیم ارتفاع بطری	خودکار
انواع ظرف سازگار	ظرف پلاستیکی، شیشه‌ای و فلزی
نوع بستن	گشتاور مغناطیسی
برق مورد نیاز	380V، 50Hz، سه‌فاز
هوای فشرده مورد نیاز	6–8 bar

مقادیر برای پیکربندی استاندارد است؛ برای محصول شما در پیشنهاد قیمت تأیید می‌شود.

ویژگی‌های اصلی

- قطعات پنوماتیک از SMC است.
- برای تشخیص از فتوسل و سنسور SICK و BANNER استفاده می‌شود.
- گیربکس‌ها از Varvel و Yılmaz Redüktör هستند.
- کنترل با PLC Delta انجام می‌شود.
- موقعیت‌دهی با سروو انجام می‌شود.
- پنل اپراتور لمسی 7 تا 9 اینچ با نمایشگر Weintek به کار رفته است.
- صفحه دستگاه را می‌توان از راه دور دید. پرسنل می‌توانند مداخله کنند و شمارش زنده تولید را دنبال کنند (اختیاری).
- مصرف توان سروو موتورها را می‌توان به صورت زنده روی صفحه دید.
- سیستم حفاظت در برابر اضافه‌بار از آسیب ناشی از تنظیم نادرست جلوگیری می‌کند.
- درها کنتاکت ایمنی دارند و دستگاه دکمه توقف اضطراری دارد.
- تغییر محصول یا فرمت، زمان توقف را کوتاه نگه می‌دارد.
- دسترسی به همه بخش‌های دستگاه برای نگه‌داری آسان است.

درب‌بندی و برچسب‌زنی · درب‌بندی

دستگاه درب‌بند پنوماتیک

صفحه دستگاه

درخواست قیمت برای این دستگاه

پیام در واتس‌اپ

pusulamachine.com/fa/products/capping-and-labeling-machines/pneumatic-capping-machine/



دستگاه درب‌بند پنوماتیک با هوای فشرده کارخانه کار می‌کند. درب رزوه‌ای و درب فشاری را می‌بندد. حد فشار قابل تنظیم است. برای بسته‌بندی محصولات شیمیایی، روان‌کار، شوینده و آرایشی به کار می‌رود. این دستگاه خطی است و 1 تا 3 هد، ظرفیت 40 تا 100 در دقیقه و تنظیم خودکار ارتفاع بطری دارد.

تعداد هد	ظرفیت تولید	مصرف انرژی
1 تا 3 هد	**40 تا 100 در دقیقه**	**6–8 kW**
وزن کل	واحد کنترل	
1500–2000 kg	**سیستم اتوماسیون Delta**	

حوزه‌های کاربرد

شیمیایی، لوازم آرایشی، روان‌کار، مواد شوینده

مشخصات فنی

اصل کار	بستن درب با نیروی پنوماتیک هنگام حرکت محصول
تعداد هد	1 تا 3 هد
مصرف انرژی	6–8 kW
وزن کل	1500–2000 kg
ظرفیت تولید	40 تا 100 در دقیقه
نوع سیستم	خطی
ساختار و مواد	ساختار استیل ضدزنگ
واحد کنترل	سیستم اتوماسیون Delta
تنظیم ارتفاع بطری	خودکار
انواع ظرف سازگار	ظرف پلاستیکی، شیشه‌ای و فلزی
نوع بستن	پنوماتیک
برق مورد نیاز	380V، 50Hz، سه‌فاز
هوای فشرده مورد نیاز	6–8 bar

مقادیر برای پیکربندی استاندارد است؛ برای محصول شما در پیشنهاد قیمت تأیید می‌شود.

ویژگی‌های اصلی

- قطعات پنوماتیک از SMC است.
- برای تشخیص از فتوسل و سنسور SICK و BANNER استفاده می‌شود.
- گیربکس‌ها از Varvel و Yılmaz Redüktör هستند.
- کنترل با PLC Delta انجام می‌شود.
- موقعیت‌دهی با سروو انجام می‌شود.
- پنل اپراتور لمسی 7 تا 9 اینچ با نمایشگر Weintek به کار رفته است.
- صفحه دستگاه را می‌توان از راه دور دید. پرسنل می‌توانند مداخله کنند و شمارش زنده تولید را دنبال کنند (اختیاری).
- مصرف توان سروو موتورها را می‌توان به صورت زنده روی صفحه دید.
- سیستم حفاظت در برابر اضافه‌بار از آسیب ناشی از تنظیم نادرست جلوگیری می‌کند.
- درها کنتاکت ایمنی دارند و دستگاه دکمه توقف اضطراری دارد.
- تغییر محصول یا فرمت، زمان توقف را کوتاه نگه می‌دارد.
- دسترسی به همه بخش‌های دستگاه برای نگه‌داری آسان است.



04

محصولات

ابتدا و انتهای خط

دستگاه‌هایی که در ابتدای خط بطری و درب را تغذیه می‌کنند و در انتهای خط کارتن و پالت را آماده می‌کنند.

تغذیه بطری | پرکنی | درب‌بندی | برچسب‌زنی | کارتن‌بندی | پالت‌چینی

دستگاه‌های این بخش

مدل	دستگاه	مقادیر کلیدی	
DTPS1000T	میز دوار تغذیه بطری	–	35
	دستگاه برچسب‌زن بارکد کارتن	–	35
PSD	دستگاه ردیف‌کن بطری	محدوده کار 20–100 mm ظرفیت تولید 50 تا 150 در دقیقه مصرف انرژی 6–8 kW	36
PSL-K15	دستگاه کارتن‌بند (بازکن و چسب‌زن)	ظرفیت تولید 5 تا 8 در دقیقه مصرف انرژی 6–8 kW وزن کل 3000–3500 kg	38
CTP8	دستگاه پالت‌چین	تعداد هد 1 ظرفیت تولید 5 تا 8 در دقیقه مصرف انرژی 7–9 kW	40

مقادیر فنی و نقشه ابعاد در صورت درخواست ارسال می‌شود.

دیگر دستگاه‌های این بخش

مقادیر فنی و نقشه ابعاد در صورت درخواست ارسال می‌شود.



ابتدا و انتهای خط · ابتدای خط: تغذیه

میز دوار تغذیه بطری

مدل **DTPS1000T**

میز دوار در ابتدای خط، بطری خالی را به ترتیب وارد خط پرکن می‌کند. در انتهای خط هم برای جمع کردن محصولات به کار می‌رود. با بطری و ظرف‌های شیشه‌ای و پلاستیکی و جار کار می‌کند. سرعت چرخش و راهنماهای متناسب با قطر ظرف قابل تنظیم است.

درخواست جزئیات فنی

pusulamachine.com/fa/products/end-of-line-packaging-machines/rotary-bottle-feeding-table/

ابتدا و انتهای خط · انتهای خط: کارتن‌بندی و پالت‌چینی

دستگاه برچسب‌زن بارکد کارتن

این دستگاه برچسب‌زن انتهای خط، برچسبی را که اطلاعات بارکد، کد QR و وزن دارد روی سطح کارتن‌های بسته‌بندی شده می‌زند. چاپ و برچسب‌زنی در یک دستگاه انجام می‌شود. در آخرین مرحله خطوط پرکن مایعات، درب‌بندی و کارتن‌بندی اضافه می‌شود.

حوزه‌های کاربرد

غذایی، شیمیایی، لوازم آرایشی، تجارت الکترونیک

درخواست جزئیات فنی

pusulamachine.com/fa/products/end-of-line-packaging-machines/case-barcode-labeling-machine/

کدام را انتخاب کنم؟

محصول، ظرف و ظرفیت هدف خود را برای ما بنویسید. دستگاه مناسب را با هم انتخاب می‌کنیم.

درخواست قیمت **پیام در واتس‌اپ**

ابتدا و انتهای خط · ابتدای خط: تغذیه

دستگاه ردیف‌کن بطری

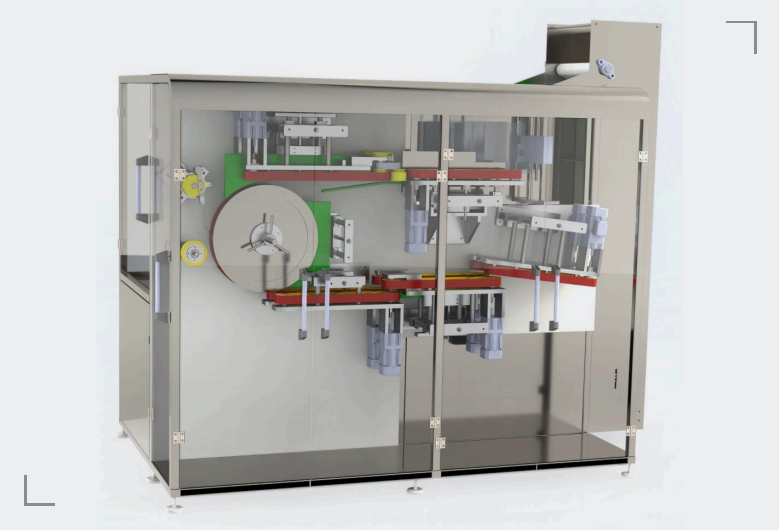
مدل **PSD**

صفحه دستگاه

درخواست قیمت برای این دستگاه

پیام در واتس‌اپ

pusulamachine.com/fa/products/end-of-line-packaging-machines/bottle-unscrambler/



دستگاه ردیف‌کن بطری، بطری‌های پلاستیکی بارگذاری‌شده در مخزن را با سیستم تسمه‌ای ردیف می‌کند و به خط می‌دهد. تسمه‌ها بطری‌ها را بدون خط‌انداختن، بی‌صدا و پایدار هدایت می‌کنند. مدل آن PSD است: با ظرف‌های 20 تا 100 mm کار می‌کند و در هر دقیقه 50 تا 150 بطری ردیف می‌کند.
سنسورها سطح مخزن و گیر کردن بطری روی خط را زیر نظر دارند. در ابتدای خط‌های پر کردن و درب‌بندی به کار می‌رود.

اصل کار	ظرفیت تولید	مصرف انرژی
تسمه‌ای	**50 تا 150 در دقیقه**	**6–8 kW**
وزن کل	**واحد کنترل**	
500–750 kg	**سیستم اتوماسیون Delta**	

ابعاد

عرض	عمق	ارتفاع
2738 mm	**1490 mm**	**2266 mm**

حوزه‌های کاربرد

غذایی، شیمیایی، لوازم آرایشی، دارویی

مشخصات فنی

اصل کار	تسمه‌ای
ساختار و مواد	فولاد ضدزنگ گرید 304
واحد کنترل	سیستم اتوماسیون Delta
انواع ظرف سازگار	ظرف‌های پلاستیکی
محدوده کار	20–100 mm
ظرفیت تولید	50 تا 150 در دقیقه
برق مورد نیاز	380V، 50Hz، سه‌فاز
مصرف انرژی	6–8 kW
هوای فشرده مورد نیاز	6–8 bar
وزن کل	500–750 kg

مقادیر برای پیکربندی استاندارد است؛ برای محصول شما در پیشنهاد قیمت تأیید می‌شود.

ویژگی‌های اصلی

- بدنه دستگاه و سطوح در تماس با محصول از فولاد ضدزنگ گرید 304 است.
- سیستم تسمه‌ای مقاوم در برابر سایش، ظرف‌های پلاستیکی را بدون خط‌انداختن، بی‌صدا و پایدار هدایت می‌کند.
- راهنماهای مکانیکی قابل تنظیم، با بطری‌های پلاستیکی با شکل‌های مختلف و قطر یا عرض 20 تا 100 mm سازگار می‌شوند.
- مجموعه شیر و سیلندر پنوماتیک با فشار هوای 6 تا 8 bar کار می‌کند.
- شاسی محکم (500 تا 750 kg) دستگاه را حتی در دورهای بالا بدون لرزش و پایدار نگه می‌دارد.
- کنترل با PLC Delta و پنل اپراتور انجام می‌شود.
- متناسب با سرعت خط، در هر دقیقه 50 تا 150 بطری ردیف می‌کند.
- درایو کنترل‌شده با فرکانس، سرعت بین مخزن تغذیه، تسمه‌های ردیف‌کننده و نوار نقاله خروجی را به‌طور خودکار متعادل می‌کند.
- هنگام تغییر به اندازه دیگری از ظرف پلاستیکی، تنظیمات به‌سرعت از روی پنل اپراتور انجام می‌شود.
- با تغذیه 380V، 50Hz و سه‌فاز در محدوده توان 6 تا 8 kW کار می‌کند.
- قطعات متحرک با کابین بسته (محافظ) محافظت می‌شوند.
- با باز شدن درپوش‌ها، کلیدهای ایمنی دستگاه را متوقف می‌کنند و دکمه‌های توقف اضطراری وجود دارد.
- سنسورها سطح مخزن و گیر کردن بطری روی خط را تشخیص می‌دهند و دستگاه به‌طور خودکار می‌ایستد.
- در تغییر محصول در محدوده 20 تا 100 mm، نقاط تنظیم مکانیکی زمان توقف را کوتاه می‌کنند.
- برای تعویض تسمه، بازرسی واحد مراقبت هوا (شرطی‌ساز پنوماتیک) و تمیزکاری به همه بخش‌های دستگاه دسترسی آسان است.

ابتدا و انتهای خط · انتهای خط: کارتن‌بندی و پالت‌چینی

دستگاه کارتن‌بند (بازکن و چسب‌زن)

مدل **PSL-K15**

صفحه دستگاه

درخواست قیمت برای این دستگاه

پیام در واتس‌اپ

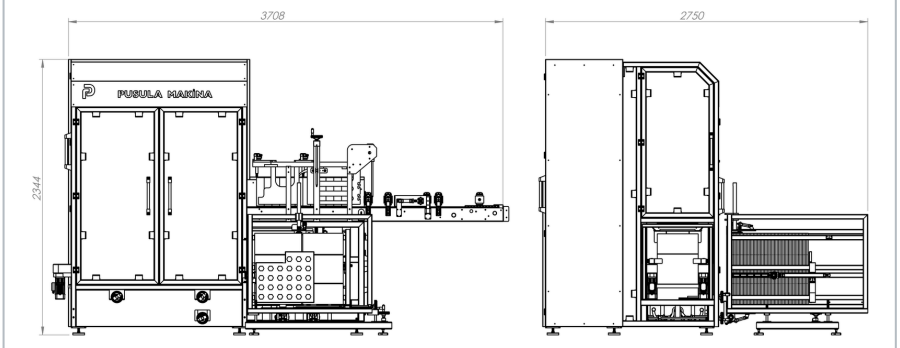
pusulamachine.com/fa/products/end-of-line-packaging-machines/case-erector-sealer-machine/



این دستگاه کارتن مقوایی تخت را باز می‌کند و لبه‌های پایین را تا می‌زند. پس از قرار گرفتن محصولات، لبه‌های بالا را می‌بندد و بالا و پایین کارتن را هم‌زمان چسب می‌زند. بازکردن، بستن و چسب‌زنی در یک دستگاه ترکیب شده است. مدل آن PSL-K15 است: 5 تا 8 در دقیقه، توان 6 تا 8 kW، وزن 3000 تا 3500 kg. اندازه کارتن مطابق اندازه مورد نیاز شما تنظیم می‌شود.

مدل	ظرفیت تولید	مصرف انرژی
PSL-K15	**5 تا 8 در دقیقه**	**6–8** kW

وزن کل	واحد کنترل
3000–3500 kg	**سیستم اتوماسیون Delta**



ابعاد

عرض	**3708** mm
عمق	**2750** mm
ارتفاع	**2344** mm

این ابعاد شامل نوار نقاله‌ها است.

حوزه‌های کاربرد

غذایی، شیمیایی، لوازم آرایشی

مشخصات فنی

مدل	PSL-K15
اصل کار	بادامک سروو
مصرف انرژی	6–8 kW
وزن کل	3000–3500 kg
ظرفیت تولید	5 تا 8 در دقیقه
نوع سیستم	خطی
ساختار و مواد	ساختار فولادی
واحد کنترل	سیستم اتوماسیون Delta
انواع ظرف سازگار	ظرف پلاستیکی، شیشه‌ای و فلزی
کارتن	کارتن قابل تنظیم روی هر اندازه مورد نیاز
تعداد در کارتن	طراحی کارتن مطابق تعداد مورد نیاز
برق مورد نیاز	380V، 50Hz، سه‌فاز
هوای فشرده مورد نیاز	6–8 bar

مقادیر برای پیکربندی استاندارد است؛ برای محصول شما در پیشنهاد قیمت تأیید می‌شود.

ویژگی‌های اصلی

- قطعات پنوماتیک از SMC است.
- برای تشخیص از فتوسل و سنسور SICK و BANNER استفاده می‌شود.
- گیربکس‌ها از Varvel و Yılmaz Redüktör هستند.
- کارتن‌های تاخورده به صورت دسته‌ای در مخزن کارتن چیده می‌شوند. دستگاه آن‌ها را یکی یکی با خلأ برمی‌دارد.
- اندازه کارتن با فلکه دستی و خط‌کش مدرج، بدون ابزار تنظیم می‌شود.
- راهنماهای مکانیکی بدنه کارتن را دقیقاً در زاویه 90° نگه می‌دارند و لبه‌های بالا و پایین آن تا می‌شود.
- کنترل با PLC Delta انجام می‌شود.
- یک سیستم سروو محصولات را برمی‌دارد و در کارتن می‌گذارد.
- موقعیت‌دهی با سروو انجام می‌شود.
- پنل اپراتور لمسی 7 تا 9 اینچ با نمایشگر Weintek به کار رفته است.
- صفحه دستگاه را می‌توان از راه دور دید. پرسنل می‌توانند مداخله کنند و شمارش زنده تولید را دنبال کنند (اختیاری).
- مصرف توان سروو موتورها را می‌توان به صورت زنده روی صفحه دید.
- سیستم حفاظت در برابر اضافه‌بار از آسیب ناشی از تنظیم نادرست جلوگیری می‌کند.
- درها کنتاکت ایمنی دارند و دستگاه دکمه توقف اضطراری دارد.
- تغییر محصول یا فرمت، زمان توقف را کوتاه نگه می‌دارد.
- دسترسی به همه بخش‌های دستگاه برای نگه‌داری آسان است.
- وقتی کارتن در مخزن کم شود یا کارتنی گیر کند، کنترل با فتوسل واکنش نشان می‌دهد.

گزینه‌ها

دسترسی و پایش از راه دور: از راه دور به صفحه دستگاه وصل شوید و شمارش تولید را دنبال کنید.

ابتدا و انتهای خط · انتهای خط: کارتن‌بندی و پالت‌چینی

دستگاه پالت‌چین

مدل **CTP8**

صفحه دستگاه

درخواست قیمت برای این دستگاه

پیام در واتس‌اپ

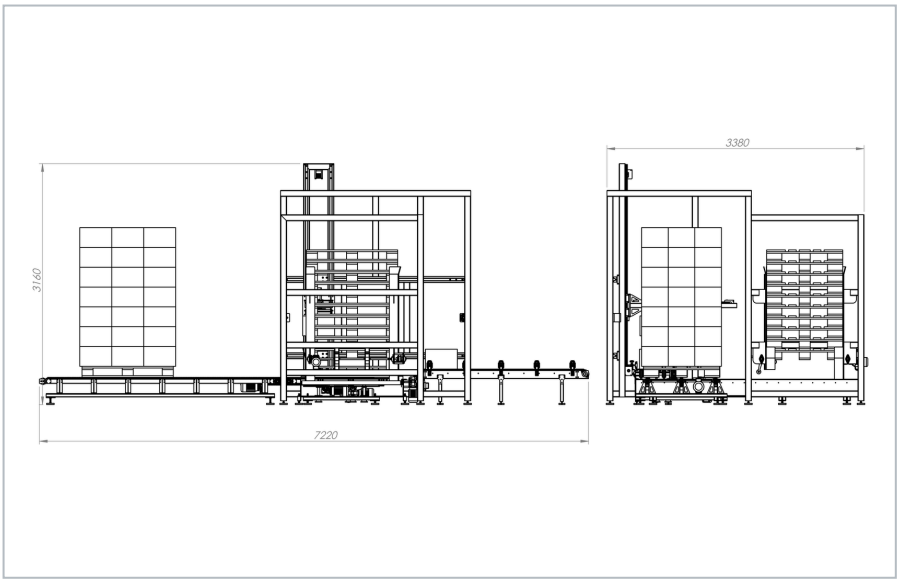
pusulamachine.com/fa/products/end-of-line-packaging-machines/palletizing-machine/



این دستگاه مدل CTP8 است و دستگاه پالت‌چین است: کارتن‌های آماده را با چیدمان مورد نیاز شما روی پالت قرار می‌دهد. دستگاه استرچ‌پیچ نیست و فقط پالت‌چینی می‌کند. با حرکت کنترل‌شده سروو کار می‌کند. مخزن نگه‌داری 8 تا 10 پالت خالی و 10 دستور تولید (رسپی) استاندارد دارد. مقادیر آن 5 تا 8 در دقیقه، توان 7 تا 9 kW و وزن 3000 تا 4000 kg است. در کارخانه‌های غذایی، آرایشی و شیمیایی به کار می‌رود.

تعداد هد	ظرفیت تولید	مصرف انرژی
1	**5 تا 8 در دقیقه**	**7–9** kW

وزن کل	واحد کنترل
3000–4000 kg	**سیستم اتوماسیون Delta**



ابعاد

عرض	**7220** mm
عمق	**3380** mm
ارتفاع	**3160** mm

این ابعاد شامل نوار نقاله‌ها است.

حوزه‌های کاربرد

غذایی، شیمیایی، لوازم آرایشی

مشخصات فنی

اصل کار	چیدمان محصول با حرکت کنترل‌شده سروو
تعداد هد	1
مصرف انرژی	7–9 kW
وزن کل	3000–4000 kg
ظرفیت تولید	5 تا 8 در دقیقه
نوع سیستم	ماژولار
ساختار و مواد	شاسی اصلی ساختار فولادی؛ سطوح در تماس با محصول AISI 316؛ سطوح بیرونی قابل مشاهده استیل ضدزنگ AISI 304
واحد کنترل	سیستم اتوماسیون Delta
مخزن پالت خالی	8 تا 10 پالت
انواع ظرف سازگار	ظرف پلاستیکی، شیشه‌ای و فلزی
تغذیه پالت	خودکار
نوع دستور تولید	10 دستور تولید استاندارد
دقت موقعیت‌دهی	دقت حرکت 0.1 mm
برق مورد نیاز	380V، 50Hz، سه‌فاز
هوای فشرده مورد نیاز	6–8 bar

مقادیر برای پیکربندی استاندارد است؛ برای محصول شما در پیشنهاد قیمت تأیید می‌شود.

ویژگی‌های اصلی

- قطعات پنوماتیک از SMC است.
- برای تشخیص از فتوسل و سنسور SICK و BANNER استفاده می‌شود.
- گیربکس‌ها از Varvel و Yılmaz Redüktör هستند.
- کنترل با PLC Delta انجام می‌شود.
- موقعیت‌دهی با سروو انجام می‌شود.
- پنل اپراتور لمسی 7 تا 9 اینچ با نمایشگر Weintek به کار رفته است.
- صفحه دستگاه را می‌توان از راه دور دید. پرسنل می‌توانند مداخله کنند و شمارش زنده تولید را دنبال کنند (اختیاری).
- مصرف توان سروو موتورها را می‌توان به صورت زنده روی صفحه دید.
- سیستم حفاظت در برابر اضافه‌بار از آسیب ناشی از تنظیم نادرست جلوگیری می‌کند.
- درها کنتاکت ایمنی دارند و دستگاه دکمه توقف اضطراری دارد.
- تغییر محصول یا فرمت، زمان توقف را کوتاه نگه می‌دارد.
- دسترسی به همه بخش‌های دستگاه برای نگه‌داری آسان است.

گزینه‌ها

دسترسی و پایش از راه دور: از راه دور به صفحه دستگاه وصل شوید و شمارش تولید را دنبال کنید.

خطوط کلید در دست

خط پرکن، درب‌بند و برچسب‌زن کلید در دست

ما کل خط را، از تغذیه بطری تا پالت‌چینی، طراحی و نصب می‌کنیم. خط بر پایه فضای کارگاه و ظرفیت هدف شما طراحی می‌شود.

01
تغذیه بطری

میز دوار تغذیه بطری ص 35
دستگاه ردیف‌کن بطری ص 36

02
پرکنی

دستگاه پرکن با فلومتر، سری Prestige ص 5
دستگاه پرکن با فلومتر، سری Basic ص 7
دستگاه پرکن پیستونی، سری Prestige ص 9
دستگاه پرکن پیستونی، سری Basic ص 11
خط پرکن و درب‌بند عطر روتاری ص 14
خط پرکن عطر خطی ص 16
خط پرکن و کریمپ عطر ایندکس ص 18
دستگاه نیمه‌اتوماتیک پرکن عطر ص 20

03
درب‌بندی

دستگاه نیمه‌اتوماتیک کریمپ عطر ص 22
دستگاه دستی پرس طوق عطر ص 24
دستگاه درب‌بند سروو ص 28
دستگاه درب‌بند با گشتاور مغناطیسی ص 30
دستگاه درب‌بند پنوماتیک ص 32

04
برچسب‌زنی

دستگاه برچسب‌زن دورپیچ برای بطری گرد ص 27
دستگاه برچسب‌زن یک‌طرفه بطری تخت ص 27
دستگاه برچسب‌زن دوطرفه بطری بیضی ص 27

05
کارتن‌بندی

دستگاه کارتن‌بند (بازکن و چسب‌زن) ص 38
دستگاه برچسب‌زن بارکد کارتن ص 35

06
پالت‌چینی

دستگاه پالت‌چین ص 40

برای پروژه خط به چه اطلاعاتی نیاز داریم

- محصول شما و ویسکوزیته آن (روان یا غلیظ بودن)
- نوع و حجم ظرف
- ظرفیت هدف
- اندازه فضای در دسترس
- دستگاه‌هایی که از قبل دارید

افزودن یک دستگاه به خط موجود

ممکن است بخواهید فقط یک دستگاه درب‌بند، برچسب‌زن یا دستگاه دیگر به خط موجود خود اضافه کنید. سرعت خط، ارتفاع نوار نقاله و نوع بطری را بنویسید. ممکن بودن اتصال و دامنه آن را در پیشنهاد قیمت مشخص می‌کنیم.

درخواست قیمت برای پروژه خط تولید

خطوط کلید در دست

تجهیزات جانبی

تجهیزات جانبی که خط شما را کامل می‌کند. بسته به نیاز خط، در کنار دستگاه‌های اصلی اضافه می‌شود.

اختلاط

میکسر MMIX

مدل **MMIX**

واحد اختلاط با کنترل موتور آسنکرون.

اصل کار	اختلاط با کنترل آسنکرون
مصرف انرژی	0.37 kW
وزن کل	50–75 kg
برق مورد نیاز	380V، 50Hz، سه‌فاز
نوع سیستم	میکسر

پرکنی

دستگاه پرکن داغ SD4 با فلومتر

مدل **SD4**

دستگاه پرکن داغ چهار هد با دوزینگ فلومتری.

اصل کار	پرکنی بر پایه فلومتر
دقت پرکنی	±0.3 %
تعداد هد	4
مصرف انرژی	5.5 kW
وزن کل	300–400 kg
انواع ظرف سازگار	ظرف پلاستیکی، شیشه‌ای و فلزی
نوع سیستم	خطی

تغذیه بطری

تغذیه خودکار قوطی حلبی DPL

مدل **DPL**

سامانه تغذیه خودکار ماژولار برای بطری فلزی (DPL)؛ تغذیه پالت و درانداختن جداکننده خودکار است.

اصل کار	چیدمان با حرکت کنترل‌شده ناهمگام
مصرف انرژی	7–9 kW
وزن کل	1500–2000 kg
برق مورد نیاز	380V، 50Hz، سه‌فاز
انواع ظرف سازگار	بطری فلزی
نوع سیستم	ماژولار

مقادیر برای پیکربندی استاندارد است؛ برای محصول شما در پیشنهاد قیمت تأیید می‌شود. این تجهیز صفحه جداگانه‌ای ندارد. بسته به خط شما در پیشنهاد قیمت گنجانده می‌شود.

برای افزودن این تجهیزات به خط خود درخواست قیمت بدهید

برای پروژه خود قیمت بگیرید

محصول، ظرف و ظرفیت هدف خود را برای ما بنویسید. مهندسان ما پاسخ می‌دهند.

مراحل بعدی

01

درخواست شما به دست ما می‌رسد.

02

یکی از مهندسان ما با شما تماس می‌گیرد یا برایتان می‌نویسد.

03

پیشنهاد قیمت و برگه مشخصات فنی را برای شما می‌فرستیم.

درخواست قیمت | پیام در واتس‌اپ | تماس تلفنی +90 537 916 03 71

PUSULA MAKİNA

تلفن
+90 537 916 03 71

واتس‌اپ
+90 537 916 03 71

ایمیل
info@pusulamachine.com

وب‌سایت
pusulamachine.com

نشانی
İOSB AYKOSAN Sanayi Sitesi 2. Kısım, 9. Ada A Blok No:1, Başakşehir / İstanbul

ساعت کاری
دوشنبه تا جمعه، 08:30 تا 18:30 (به وقت استانبول، GMT+3)

Instagram
instagram.com/pusulamachine

آخرین نسخه و زبان‌های دیگر: pusulamachine.com/fa/catalog/

گارانتی و زمان تحویل بسته به دستگاه فرق می‌کند و در پیشنهاد قیمت ذکر می‌شود. قیمت‌ها در پیشنهاد قیمت اعلام می‌شود.

نسخه فارسی · نوامبر 2026