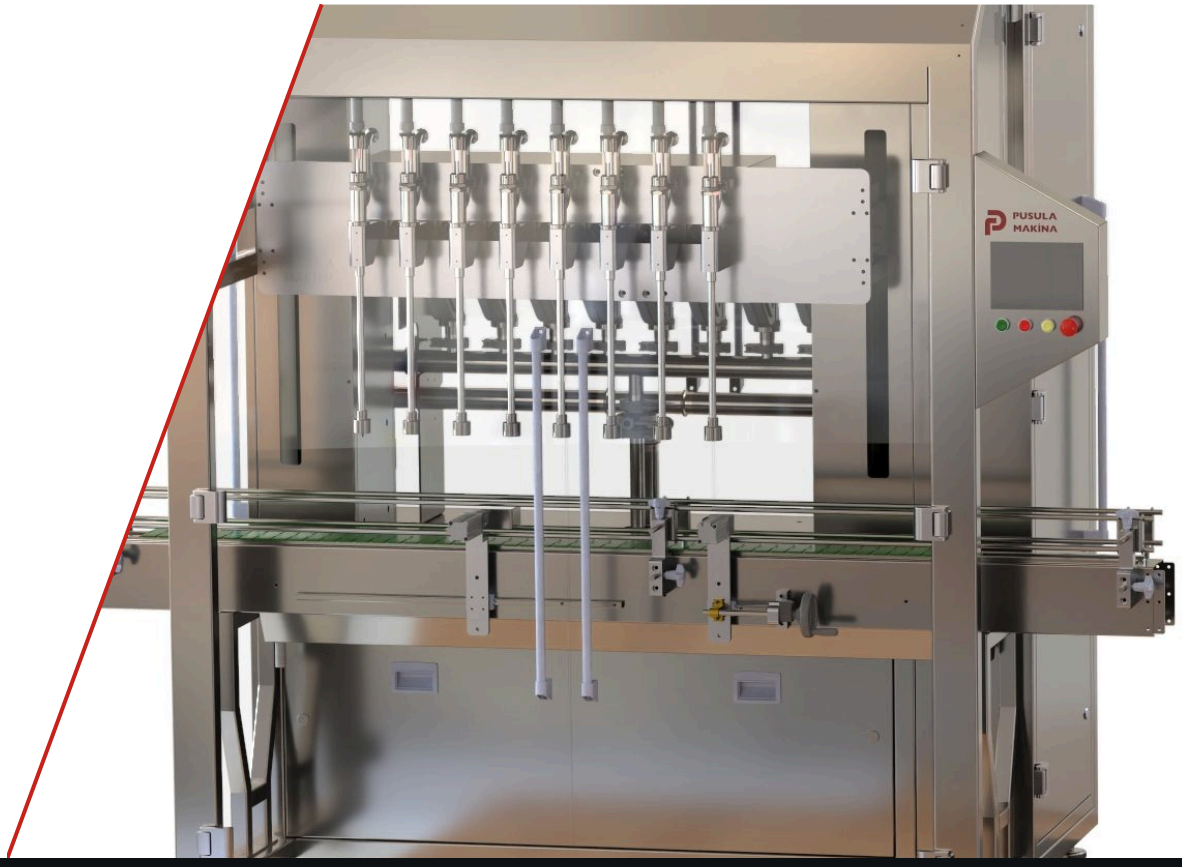
PUSULA MAKİNA

Édition : Français · novembre 2026

PUSULA MAKINA · ISTANBUL

# Catalogue produits 2026–2027

Fabricant de machines de remplissage de liquides et d’emballage à Istanbul




01
**Remplissage de liquides**
p. 4

02
**Conditionnement de parfum**
p. 13

03
**Bouchage et étiquetage**
p. 26

04
**Début et fin de ligne**
p. 34

+90 537 916 03 71 pusulamachine.com info@pusulamachine.com

PUSULA MAKINA · ISTANBUL

# À propos de Pusula Makina

Pusula Makina fabrique à Istanbul des machines de remplissage de liquides, de conditionnement de parfum, de bouchage, d'étiquetage, ainsi que des machines de début et de fin de ligne.

Nous fabriquons des machines seules et des lignes complètes, du remplissage à la palettisation. Dans chaque projet, nous écoutons d'abord votre produit, votre contenant et la capacité visée, puis nous recommandons la machine et la ligne en conséquence.

Pays vers lesquels nous avons expédié des machines : Algérie, Russie, Iran, Égypte, Pologne, Macédoine du Nord, Liban et Libye.

Pour nos clients à l'étranger, nous envoyons un technicien pour l'installation sur site, assurons une assistance à distance par visioconférence et expédions les pièces de rechange.

## Standards techniques de l'entreprise

| | |
|---|---|
| **Conception hygiénique** | Acier inoxydable AISI 316 sur les surfaces en contact avec le produit et raccords rapides Tri-Clamp |
| **Automatisation** | Automate programmable, écran tactile de 9 pouces et mémoire de recettes illimitée |
| **Mouvement** | Mouvement servocommandé, cycle de mouvement de 1 ms et vitesse de buse de 1100 mm/s |
| **Sécurité** | Protections, contacts de sécurité et infrastructure de supervision à distance |
| **Maintenance** | Changement de format rapide et implantation qui donne un accès facile à chaque point de la machine |
| **Fabrication sur mesure** | Conception de lignes clé en main selon votre produit, votre emballage et vos objectifs de capacité |

Ce sont les déclarations générales sur l'entreprise. Toutes les machines n'ont pas le même équipement. Les valeurs propres à chaque machine figurent dans le tableau technique de sa page.

## Notre méthode de travail

### 01

#### Analyse et conception du projet

Nous étudions votre capacité de production, votre surface disponible et votre contenant. Nous préparons l'implantation des machines et les calculs nécessaires.

### 02

#### Devis et configuration

Nous vous présentons par écrit la version d'équipement adaptée à votre projet (Prestige ou Basic) et les options de la ligne, avec un cahier des charges technique et un devis.

### 03

#### Fabrication et automatisation

Nous fabriquons le châssis du projet validé, nous l'assemblons et nous finalisons le logiciel d'automatisation dans nos propres ateliers.

### 04

#### Essais, installation et livraison

Nous testons la machine dans notre usine. L'étendue de l'installation, de l'intégration à la ligne, de la formation des opérateurs et de la livraison est précisée dans le devis.

# Sommaire

À propos de Pusula Makina 2

01 Remplissage de liquides 4
- Remplisseuse à débitmètre, série Prestige 5
- Remplisseuse à débitmètre, série Basic 7
- Remplisseuse à piston, série Prestige 9
- Remplisseuse à piston, série Basic 11

02 Conditionnement de parfum 13
- Ligne rotative de remplissage et de bouchage de parfum 14
- Ligne linéaire de remplissage de parfum 16
- Ligne de remplissage et de sertissage de parfum à indexation 18
- Remplisseuse de parfum semi-automatique 20
- Sertisseuse de parfum semi-automatique 22
- Presse manuelle pour bagues de parfum 24

03 Bouchage et étiquetage 26
- Étiqueteuse enveloppante pour bouteilles rondes 27
- Étiqueteuse une face pour bouteilles plates 27
- Étiqueteuse deux faces pour bouteilles ovales 27
- Bouchonneuse servo 28
- Bouchonneuse à couple magnétique 30
- Bouchonneuse pneumatique 32

04 Début et fin de ligne 34
- Table rotative d'alimentation en bouteilles 35
- Étiqueteuse de codes-barres pour cartons 35
- Orienteuse de bouteilles 36
- Formeuse et fermeuse de cartons 38
- Machine de palettisation 40

Lignes clé en main 42
- Équipements auxiliaires 43

Recevez un devis pour votre projet 44

## Une ligne du remplissage à la palettisation

**01 Alimentation en bouteilles**
Amène les bouteilles vides et les bouchons dans la ligne, dans l'ordre.
p. 34

**02 Mélange**
Mélange le produit avant le remplissage.
p. 43

**03 Remplissage**
Remplit la bouteille avec le produit.
p. 4 · p. 13

**04 Bouchage**
Serre le bouchon ou la valve sur la bouteille.
p. 13 · p. 26

**05 Étiquetage**
Pose une étiquette sur la bouteille.
p. 26

**06 Mise en carton**
Forme, ferme et étiquette les cartons.
p. 34

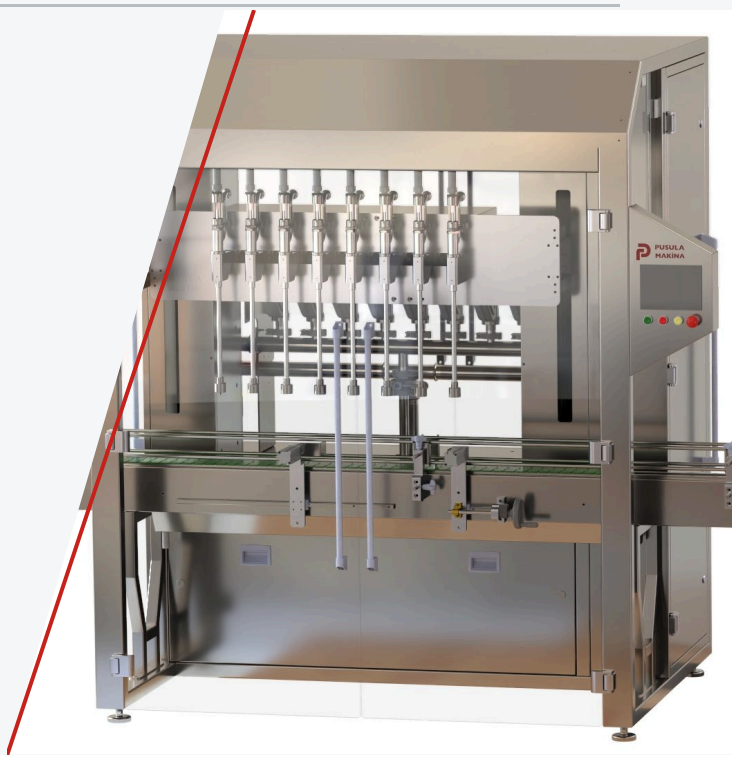
**07 Palettisation**
Dispose les cartons sur la palette.
p. 34

# 01

PRODUITS

# Remplissage de liquides

Remplisseuses de liquides à débitmètre et à piston (volumétriques). Les deux existent en versions d'équipement Prestige et Basic.



Alimentation en bouteilles | **Remplissage** | Bouchage | Étiquetage | Mise en carton | Palettisation

## Machines de cette section

| Modèle | Machine | Valeurs clés | |
|---|---|---|---|
| LDF8 | **Remplisseuse à débitmètre, série Prestige** | Nombre de têtes 4–12<br>Précision de remplissage ±0,3 %<br>Puissance absorbée 5,5 kW | **5** |
| BLD4 | **Remplisseuse à débitmètre, série Basic** | Nombre de têtes 4–12<br>Précision de remplissage ±0,3 %<br>Puissance absorbée 5,5 kW | **7** |
| LDD8 | **Remplisseuse à piston, série Prestige** | Nombre de têtes 4–12<br>Précision de remplissage ±0,3 %<br>Puissance absorbée 5,5 kW | **9** |
| | **Remplisseuse à piston, série Basic** | Nombre de têtes 4–12<br>Précision de remplissage ±0,3 %<br>Puissance absorbée 5,5 kW | **11** |

REMPLISSAGE DE LIQUIDES · REMPLISSAGE À DÉBITMÈTRE

# Remplisseuse à débitmètre, série Prestige

Modèle **LDF8**

**Page de la machine**
Demander un devis pour cette machine
Écrire sur WhatsApp

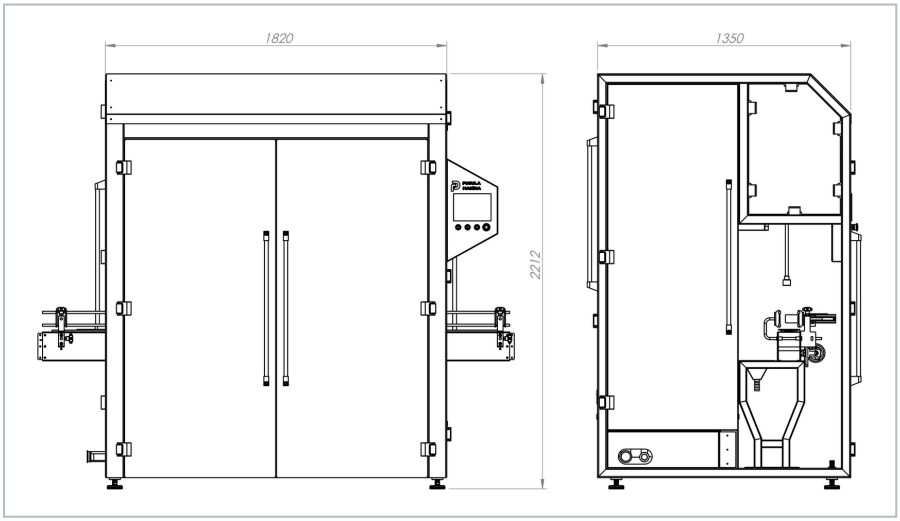
pusulamachine.com/fr/produits/machines-de-remplissage-liquide/flowmeter-filling-machine-prestige-series/



La remplisseuse à débitmètre de la série Prestige mesure le liquide qui passe et remplit selon cette quantité. C'est une machine en ligne linéaire de 4 à 12 têtes de remplissage. Le réservoir de remplissage de 100 litres dispose d'un contrôle de niveau et d'un nettoyage automatique. La quantité de remplissage se règle numériquement sur l'écran tactile de commande. Les surfaces en contact avec le produit sont en acier inoxydable AISI 316. Elle sert pour les produits alimentaires, chimiques, cosmétiques, pharmaceutiques et les lubrifiants.

| Principe de fonctionnement | Nombre de têtes | Précision de remplissage |
|---|---|---|
| **Remplissage par débitmètre** | **4–12** | **±0,3** % |

| Puissance absorbée | Poids total |
|---|---|
| **5,5** kW | **2000–2300** kg |




## Dimensions

| | |
|---|---|
| Largeur | **1820** mm |
| Profondeur | **1350** mm |
| Hauteur | **2212** mm |

Ces dimensions ne comprennent pas les convoyeurs.

## Applications

alimentaire, chimie, cosmétique, pharmacie, lubrifiants

## Caractéristiques techniques

| | |
|---|---|
| **Principe de fonctionnement** | Remplissage par débitmètre |
| **Précision de remplissage** | ±0,3 % |
| **Nombre de têtes** | 4–12 |
| **Puissance absorbée** | 5,5 kW |
| **Poids total** | 2000–2300 kg |
| **Type de système** | Ligne linéaire |
| **Construction et matériaux** | Châssis principal en acier ; surfaces en contact avec le produit en AISI 316 ; surfaces extérieures visibles en acier inoxydable AISI 304 |
| **Unité de commande** | Système d'automatisation Siemens |
| **Capacité du réservoir de remplissage** | 100 L (contrôle de niveau et nettoyage automatique) |
| **Types d'emballages compatibles** | Emballages en plastique, en verre et en métal |
| **Débitmètre** | Krohne |
| **Réglage de la quantité de remplissage** | Réglage numérique depuis l'écran tactile de commande |
| **Alimentation électrique** | 380 V, 50 Hz, triphasé |
| **Alimentation en air comprimé** | 6–8 bar |
| **Capacité de production** | Variable selon la forme du récipient, la conception du col et la viscosité du produit (fluidité). |

Les valeurs correspondent à la configuration standard ; elles sont confirmées dans le devis pour votre produit.

## Principales caractéristiques

- Les aciers inoxydables utilisés dans la machine sont de nuance 304 et 316.
- Les composants pneumatiques sont de marque SMC.
- La détection utilise des cellules photoélectriques et des capteurs SICK et BANNER.
- Les réducteurs sont de marque Varvel et Yılmaz Redüktör.
- Des raccords Tri-Clamp hygiéniques sont utilisés. Ils se montent et se démontent rapidement.
- La commande est assurée par un automate Siemens.
- La commande de mouvement fonctionne avec un temps de cycle de 1 ms.
- La vitesse de déplacement des buses atteint 1100 mm/s.
- Le positionnement des buses et le suivi de la ligne sont asservis par servomoteurs.
- Les servomoteurs utilisent la technologie à câble unique (One Cable Technology, OCT) : l'alimentation et les données passent par un seul câble.
- Un écran tactile de commande de 9 pouces avec affichage Siemens est utilisé.
- La mémoire de recettes est illimitée. Les recettes s'enregistrent et se chargent en une touche.
- La vitesse du convoyeur est variable, ce qui limite la consommation d'énergie et le bruit.
- L'écran de la machine est accessible à distance. Le personnel peut intervenir et suivre le comptage de production en direct.
- La consommation électrique des servomoteurs peut être suivie en direct sur l'écran.
- Un système de protection contre les surcharges évite les dommages dus à de mauvais réglages.
- Les portes sont équipées de contacts de verrouillage de sécurité et la machine dispose de boutons d'arrêt d'urgence.
- Les changements de produit ou de format s'effectuent avec un temps d'arrêt réduit.
- Toutes les parties de la machine sont faciles d'accès pour la maintenance.
- Des capteurs détectent les produits qui se chevauchent ou se bloquent, et la machine s'arrête automatiquement.

## Options

Option de buses en titane ou en plastique technique.

REMPLISSAGE DE LIQUIDES · REMPLISSAGE À DÉBITMÈTRE

# Remplisseuse à débitmètre, série Basic

Modèle **BLD4**

**Page de la machine**
Demander un devis pour cette machine
Écrire sur WhatsApp

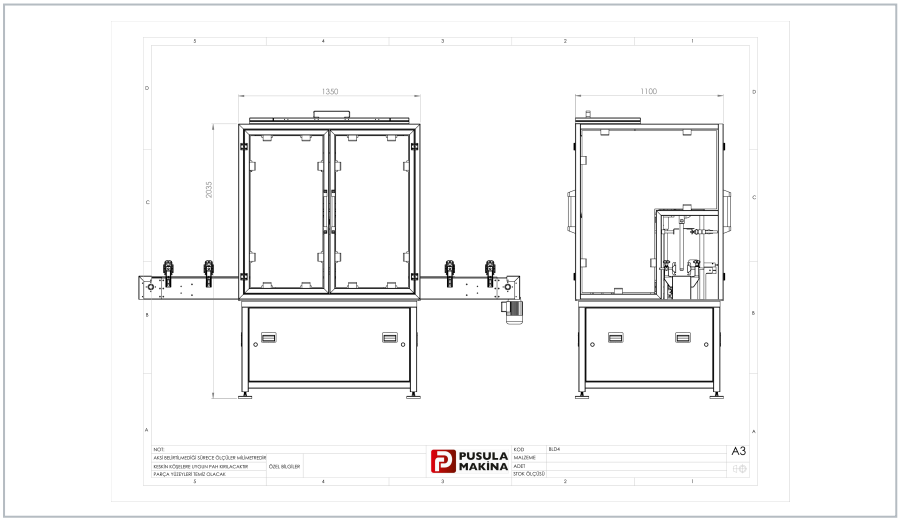
pusulamachine.com/fr/produits/machines-de-remplissage-liquide/flowmeter-filling-machine-basic-series/



La remplisseuse à débitmètre de la série Basic est la version d'équipement la plus économique, destinée aux lignes de production moyennes et petites. Elle utilise un débitmètre pour remplir les liquides fluides et moyennement épais. Elle sert pour les produits alimentaires, chimiques et cosmétiques. C'est une machine en ligne linéaire de 4 à 12 têtes de remplissage et d'un poids de 1000–1500 kg. Le réservoir de remplissage de 100 litres comporte un contrôle de niveau et un nettoyage automatique. La quantité de remplissage se règle numériquement sur l'écran tactile de commande.

| Principe de fonctionnement | Nombre de têtes | Précision de remplissage |
|---|---|---|
| **Remplissage par débitmètre** | **4–12** | **±0,3** % |

| Puissance absorbée | Poids total |
|---|---|
| **5,5** kW | **1000–1500** kg |




## Dimensions

| | |
|---|---|
| Largeur | **1350** mm |
| Profondeur | **1100** mm |
| Hauteur | **2035** mm |

Ces dimensions ne comprennent pas les convoyeurs.

## Applications

alimentaire, chimie, cosmétique

## Caractéristiques techniques

| | |
|---|---|
| **Principe de fonctionnement** | Remplissage par débitmètre |
| **Précision de remplissage** | ±0,3 % |
| **Nombre de têtes** | 4–12 |
| **Puissance absorbée** | 5,5 kW |
| **Poids total** | 1000–1500 kg |
| **Type de système** | Ligne linéaire |
| **Construction et matériaux** | Châssis principal en acier ; surfaces en contact avec le produit en AISI 316 ; surfaces extérieures visibles en acier inoxydable AISI 304 |
| **Unité de commande** | Système d'automatisation Delta |
| **Capacité du réservoir de remplissage** | 100 L (contrôle de niveau et nettoyage automatique) |
| **Types d'emballages compatibles** | Emballages en plastique, en verre et en métal |
| **Réglage de la quantité de remplissage** | Réglage numérique depuis l'écran tactile de commande |
| **Alimentation électrique** | 380 V, 50 Hz, triphasé |
| **Alimentation en air comprimé** | 6–8 bar |
| **Capacité de production** | Variable selon la forme du récipient, la conception du col et la viscosité du produit (fluidité). |

Les valeurs correspondent à la configuration standard ; elles sont confirmées dans le devis pour votre produit.

## Principales caractéristiques

- Les aciers inoxydables utilisés dans la machine sont de nuance 304 et 316.
- Les composants pneumatiques sont de marque SMC.
- La détection utilise des cellules photoélectriques et des capteurs SICK et BANNER.
- Les réducteurs sont de marque Yılmaz Redüktör.
- La commande est assurée par un automate Delta.
- Les servomoteurs utilisent la technologie à câble unique (One Cable Technology, OCT) : l'alimentation et les données passent par un seul câble.
- Un écran tactile de commande de 7 pouces avec affichage Delta est utilisé.
- La mémoire de recettes est illimitée. Les recettes s'enregistrent et se chargent en une touche.
- La vitesse du convoyeur est variable, ce qui limite la consommation d'énergie et le bruit.
- La consommation électrique des servomoteurs peut être suivie en direct sur l'écran.
- Un système de protection contre les surcharges évite les dommages dus à de mauvais réglages.
- Un carter de protection sûr et entièrement fermé assure la sécurité du personnel et garde l'environnement propre.
- Les portes sont équipées de contacts de verrouillage de sécurité et la machine dispose de boutons d'arrêt d'urgence.
- Les changements de produit ou de format s'effectuent avec un temps d'arrêt réduit.
- Toutes les parties de la machine sont faciles d'accès pour la maintenance.
- Des capteurs détectent les produits qui se chevauchent ou se bloquent, et la machine s'arrête automatiquement.

## Options

Option de buses en titane ou en plastique technique.

REMPLISSAGE DE LIQUIDES ·
REMPLISSAGE À PISTON (VOLUMÉTRIQUE)

# Remplisseuse à piston, série Prestige

Modèle **LDD8**

**Page de la machine**
Demander un devis pour cette machine
Écrire sur WhatsApp

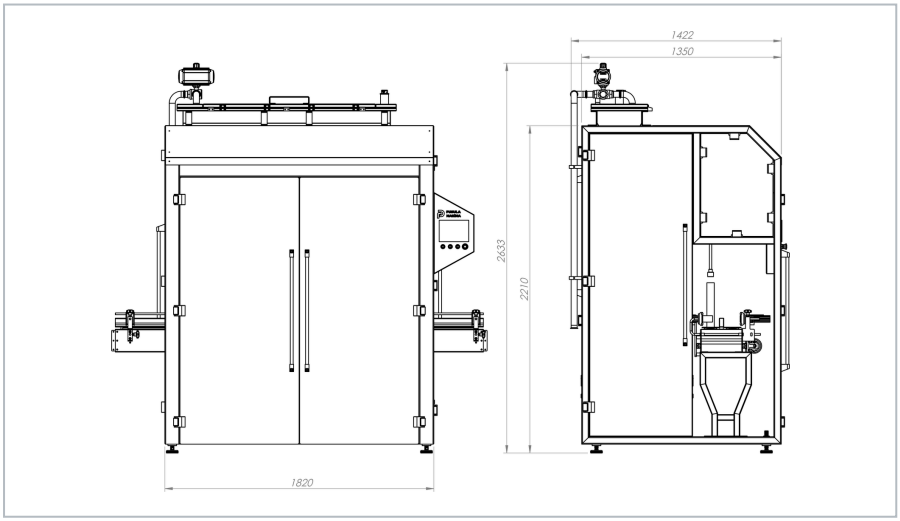
pusulamachine.com/fr/produits/machines-de-remplissage-liquide/remplisseuse-a-piston-serie-prestige/



La remplisseuse à piston (volumétrique) de la série Prestige remplit le volume de la course de son piston. Le piston est entraîné par un servomoteur. Elle est recommandée pour les produits épais comme la crème, le shampooing, le gel, la pâte et l'huile lourde. C'est une machine en ligne linéaire de 4 à 12 têtes de remplissage. Le réservoir de remplissage de 100 litres dispose d'un contrôle de niveau et d'un nettoyage automatique. Le cylindre est en acier inoxydable AISI 316. La quantité de remplissage se règle numériquement sur l'écran tactile de commande.

| Principe de fonctionnement | Nombre de têtes | Précision de remplissage |
|---|---|---|
| **Remplissage volumétrique** | **4–12** | **±0,3** % |

| Puissance absorbée | Poids total |
|---|---|
| **5,5** kW | **2000–2300** kg |




## Dimensions

| | |
|---|---|
| Largeur | **1820** mm |
| Profondeur | **1422** mm |
| Hauteur | **2633** mm |

Ces dimensions ne comprennent pas les convoyeurs.

## Applications

alimentaire, chimie, cosmétique

## Caractéristiques techniques

| | |
|---|---|
| **Principe de fonctionnement** | Remplissage volumétrique |
| **Précision de remplissage** | ±0,3 % |
| **Nombre de têtes** | 4–12 |
| **Puissance absorbée** | 5,5 kW |
| **Poids total** | 2000–2300 kg |
| **Type de système** | Ligne linéaire |
| **Construction et matériaux** | Châssis principal en acier ; surfaces en contact avec le produit en AISI 316 ; surfaces extérieures visibles en acier inoxydable AISI 304 |
| **Unité de commande** | Système d'automatisation Siemens |
| **Capacité du réservoir de remplissage** | 100 L (contrôle de niveau et nettoyage automatique) |
| **Types d'emballages compatibles** | Emballages en plastique, en verre et en métal |
| **Structure du cylindre** | Acier inoxydable AISI 316 |
| **Réglage de la quantité de remplissage** | Réglage numérique depuis l'écran tactile de commande |
| **Alimentation électrique** | 380 V, 50 Hz, triphasé |
| **Alimentation en air comprimé** | 6–8 bar |
| **Capacité de production** | Variable selon la forme du récipient, la conception du col et la viscosité du produit (fluidité). |

Les valeurs correspondent à la configuration standard ; elles sont confirmées dans le devis pour votre produit.

## Principales caractéristiques

- Les aciers inoxydables utilisés dans la machine sont de nuance 304 et 316.
- Les composants pneumatiques sont de marque SMC.
- La détection utilise des cellules photoélectriques et des capteurs SICK et BANNER.
- Les réducteurs sont de marque Varvel et Yılmaz Redüktör.
- Des raccords Tri-Clamp hygiéniques sont utilisés. Ils se montent et se démontent rapidement.
- La commande est assurée par un automate Siemens.
- La commande de mouvement fonctionne avec un temps de cycle de 1 ms.
- La vitesse de déplacement des buses atteint 1100 mm/s.
- Le positionnement des buses et le suivi de la ligne sont asservis par servomoteurs.
- Les servomoteurs utilisent la technologie à câble unique (One Cable Technology, OCT) : l'alimentation et les données passent par un seul câble.
- Un écran tactile de commande de 9 pouces avec affichage Siemens est utilisé.
- La mémoire de recettes est illimitée. Les recettes s'enregistrent et se chargent en une touche.
- La vitesse du convoyeur est variable, ce qui limite la consommation d'énergie et le bruit.
- L'écran de la machine est accessible à distance. Le personnel peut intervenir et suivre le comptage de production en direct.
- La consommation électrique des servomoteurs peut être suivie en direct sur l'écran.
- Un système de protection contre les surcharges évite les dommages dus à de mauvais réglages.
- Les portes sont équipées de contacts de verrouillage de sécurité et la machine dispose de boutons d'arrêt d'urgence.
- Les changements de produit ou de format s'effectuent avec un temps d'arrêt réduit.
- Toutes les parties de la machine sont faciles d'accès pour la maintenance.
- Des capteurs détectent les produits qui se chevauchent ou se bloquent, et la machine s'arrête automatiquement.

## Options

Option de buses en titane ou en plastique technique.

REMPLISSAGE DE LIQUIDES · REMPLISSAGE À PISTON (VOLUMÉTRIQUE)

# Remplisseuse à piston, série Basic

**Page de la machine**
Demander un devis pour cette machine
Écrire sur WhatsApp

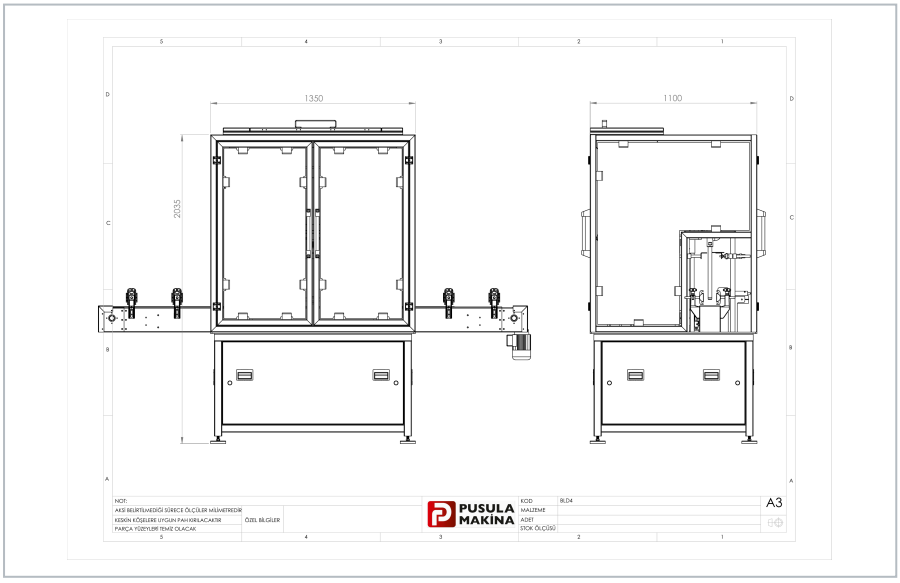
pusulamachine.com/fr/produits/machines-de-remplissage-liquide/remplisseuse-a-piston-serie-basic/



La remplisseuse à piston (volumétrique) de la série Basic est la version d'équipement la plus économique pour remplir des produits épais et moyennement épais. Elle sert pour les détergents, le savon liquide, l'huile d'olive et les liquides cosmétiques. C'est une machine en ligne linéaire de 4 à 12 têtes de remplissage et d'un poids de 1000–1500 kg. La quantité de remplissage se règle numériquement sur l'écran tactile de commande.

| Principe de fonctionnement | Nombre de têtes | Précision de remplissage |
|---|---|---|
| **Remplissage volumétrique** | **4–12** | **±0,3** % |

| Puissance absorbée | Poids total |
|---|---|
| **5,5** kW | **1000–1500** kg |




## Dimensions

| | |
|---|---|
| Largeur | **1350** mm |
| Profondeur | **1100** mm |
| Hauteur | **2035** mm |

Ces dimensions ne comprennent pas les convoyeurs.

## Applications

cosmétique, détergents

## Caractéristiques techniques

| | |
|---|---|
| **Principe de fonctionnement** | Remplissage volumétrique |
| **Précision de remplissage** | ±0,3 % |
| **Nombre de têtes** | 4–12 |
| **Puissance absorbée** | 5,5 kW |
| **Poids total** | 1000–1500 kg |
| **Type de système** | Ligne linéaire |
| **Construction et matériaux** | Châssis principal en acier ; surfaces en contact avec le produit en AISI 316 ; surfaces extérieures visibles en acier inoxydable AISI 304 |
| **Unité de commande** | Système d'automatisation Delta |
| **Capacité du réservoir de remplissage** | 100 L (contrôle de niveau et nettoyage automatique) |
| **Types d'emballages compatibles** | Emballages en plastique, en verre et en métal |
| **Structure du cylindre** | Acier inoxydable AISI 316 |
| **Réglage de la quantité de remplissage** | Réglage numérique depuis l'écran tactile de commande |
| **Alimentation électrique** | 380 V, 50 Hz, triphasé |
| **Alimentation en air comprimé** | 6–8 bar |
| **Capacité de production** | Variable selon la forme du récipient, la conception du col et la viscosité du produit (fluidité). |

Les valeurs correspondent à la configuration standard ; elles sont confirmées dans le devis pour votre produit.

## Principales caractéristiques

- Les aciers inoxydables utilisés dans la machine sont de nuance 304 et 316.
- Les composants pneumatiques sont de marque SMC.
- La détection utilise des cellules photoélectriques et des capteurs SICK et BANNER.
- Les réducteurs sont de marque Yılmaz Redüktör.
- La commande est assurée par un automate Delta.
- Les servomoteurs utilisent la technologie à câble unique (One Cable Technology, OCT) : l'alimentation et les données passent par un seul câble.
- Un écran tactile de commande de 7 pouces avec affichage Delta est utilisé.
- La mémoire de recettes est illimitée. Les recettes s'enregistrent et se chargent en une touche.
- La vitesse du convoyeur est variable, ce qui limite la consommation d'énergie et le bruit.
- La consommation électrique des servomoteurs peut être suivie en direct sur l'écran.
- Un système de protection contre les surcharges évite les dommages dus à de mauvais réglages.
- Un carter de protection sûr et entièrement fermé assure la sécurité du personnel et garde l'environnement propre.
- Les portes sont équipées de contacts de verrouillage de sécurité et la machine dispose de boutons d'arrêt d'urgence.
- Les changements de produit ou de format s'effectuent avec un temps d'arrêt réduit.
- Toutes les parties de la machine sont faciles d'accès pour la maintenance.
- Des capteurs détectent les produits qui se chevauchent ou se bloquent, et la machine s'arrête automatiquement.

## Options

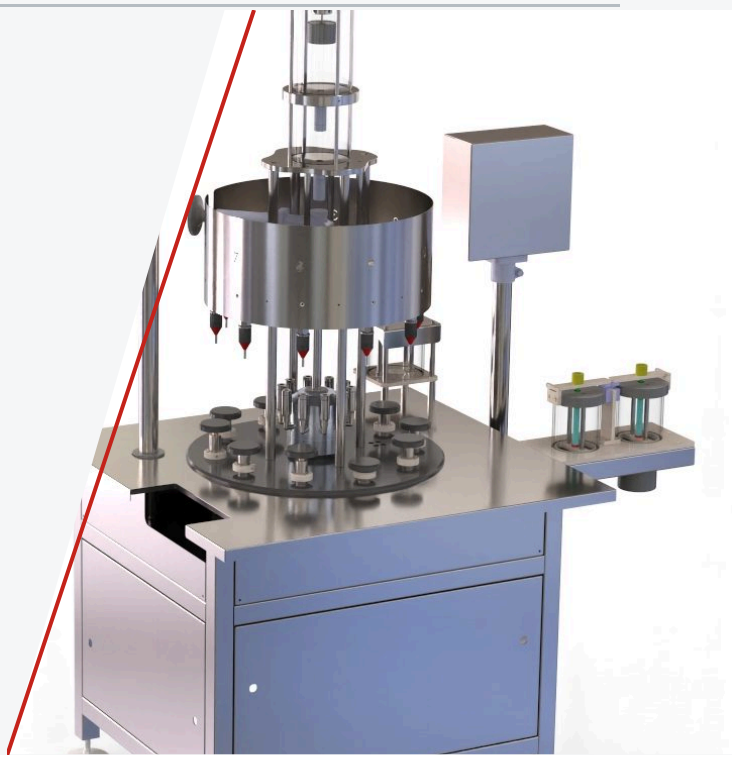
Option de buses en titane ou en plastique technique.

# 02

PRODUITS

# Conditionnement de parfum

Lignes automatiques de remplissage de parfum, et machines manuelles et semi-automatiques de remplissage, de sertissage et de pose de bagues pour les petits créateurs.



Alimentation en bouteilles | **Remplissage** | **Bouchage** | Étiquetage | Mise en carton | Palettisation

## Machines de cette section


| Modèle | Machine | Valeurs clés | |
|---|---|---|---|
| RPD | **Ligne rotative de remplissage et de bouchage de parfum** | Nombre de têtes 4–12<br>Mode de remplissage Volumétrique<br>Puissance absorbée 5,5 kW | **14** |
| LPD | **Ligne linéaire de remplissage de parfum** | Nombre de têtes 4–12<br>Mode de remplissage Volumétrique<br>Puissance absorbée 5,5 kW | **16** |
| BM20 | **Ligne de remplissage et de sertissage de parfum à indexation** | Nombre de têtes 1 soufflage + 4 remplissage<br>Mode de remplissage Remplissage au niveau<br>Plage de volumes de remplissage 20–500 mL | **18** |
| MNP | **Remplisseuse de parfum semi-automatique** | Nombre de têtes 1–2<br>Précision de remplissage ±0,9 %<br>Poids total 20–30 kg | **20** |
| MNPP | **Sertisseuse de parfum semi-automatique** | Nombre de têtes 1<br>Poids total 25–30 kg | **22** |
| MNPY | **Presse manuelle pour bagues de parfum** | Nombre de têtes 1<br>Poids total 25–30 kg | **24** |

CONDITIONNEMENT DE PARFUM · LIGNES AUTOMATIQUES

# Ligne rotative de remplissage et de bouchage de parfum

Modèle **RPD**

**Page de la machine**
Demander un devis pour cette machine
Écrire sur WhatsApp

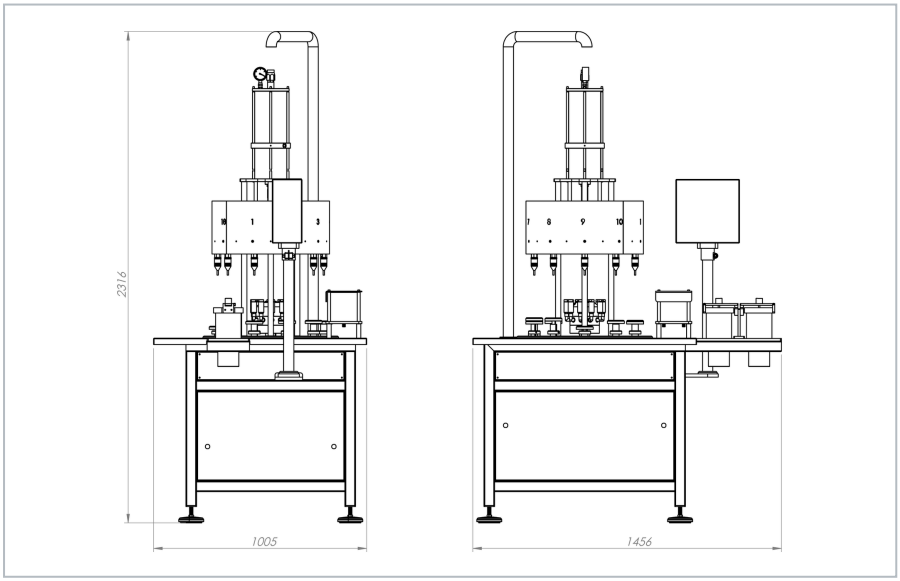
pusulamachine.com/fr/produits/machines-de-remplissage-de-parfum/ligne-rotative-remplissage-parfum/



Cette ligne remplit les flacons de parfum sous vide et les ferme sur une seule table rotative. Sa construction compacte convient aux espaces de production limités. Son modèle est le RPD : 4–12 têtes de remplissage, remplissage volumétrique et réservoir en verre à deux chambres. Elle pèse 750–1250 kg.

| Principe de fonctionnement | Nombre de têtes | Mode de remplissage |
|---|---|---|
| **Remplissage sous vide** | **4–12** | **Volumétrique** |

| Puissance absorbée | Poids total |
|---|---|
| **5,5** kW | **750–1250** kg |




## Dimensions

| | |
|---|---|
| Largeur | **1456** mm |
| Profondeur | **1005** mm |
| Hauteur | **2316** mm |

## Applications

cosmétique, parfumerie

## Caractéristiques techniques

| | |
|---|---|
| **Principe de fonctionnement** | Remplissage sous vide |
| **Mode de remplissage** | Volumétrique |
| **Nombre de têtes** | 4–12 |
| **Puissance absorbée** | 5,5 kW |
| **Poids total** | 750–1250 kg |
| **Type de système** | Remplissage rotatif |
| **Construction et matériaux** | Châssis principal en acier ; surfaces en contact avec le produit en AISI 316 ; surfaces extérieures visibles en acier inoxydable AISI 304 |
| **Unité de commande** | Système d'automatisation Delta |
| **Structure du réservoir de remplissage** | Réservoir en verre à deux chambres |
| **Types d'emballages compatibles** | Emballages en plastique, en verre et en métal |
| **Structure du cylindre** | Acier inoxydable AISI 316 |
| **Réglage de la quantité de remplissage** | Réglage numérique depuis l'écran tactile de commande |
| **Alimentation électrique** | 380 V, 50 Hz, triphasé |
| **Alimentation en air comprimé** | 6–8 bar |
| **Capacité de production** | Variable selon la forme du récipient, la conception du col et la viscosité du produit (fluidité). |

Les valeurs correspondent à la configuration standard ; elles sont confirmées dans le devis pour votre produit.

## Principales caractéristiques

- Les aciers inoxydables utilisés dans la machine sont de nuance 304 et 316.
- Les composants pneumatiques sont de marque SMC.
- La détection utilise des cellules photoélectriques et des capteurs SICK et BANNER.
- Les réducteurs sont de marque Yılmaz Redüktör.
- La commande est assurée par un automate Delta.
- Les servomoteurs utilisent la technologie à câble unique (One Cable Technology, OCT) : l'alimentation et les données passent par un seul câble.
- Un écran tactile de commande de 7 pouces avec affichage Delta est utilisé.
- La vitesse du convoyeur est variable, ce qui limite la consommation d'énergie et le bruit.
- Un système de protection contre les surcharges évite les dommages dus à de mauvais réglages.
- Les changements de produit ou de format s'effectuent avec un temps d'arrêt réduit.

## Options

Équipement antidéflagrant (ex-proof) en option, pour les environnements avec des produits inflammables comme l'alcool.

CONDITIONNEMENT DE PARFUM · LIGNES AUTOMATIQUES

# Ligne linéaire de remplissage de parfum

Modèle **LPD**

**Page de la machine**
Demander un devis pour cette machine
Écrire sur WhatsApp

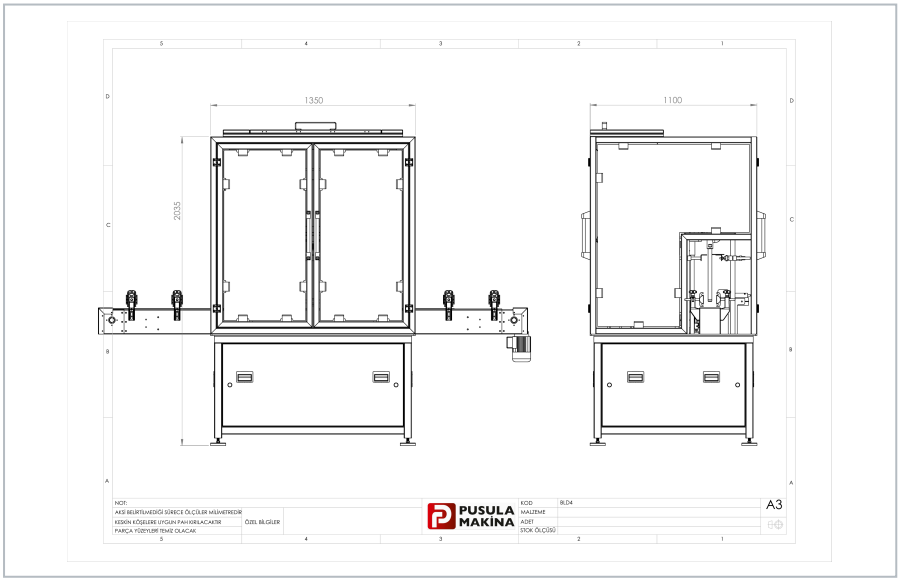
pusulamachine.com/fr/produits/machines-de-remplissage-de-parfum/ligne-lineaire-remplissage-parfum/



La ligne linéaire déplace des flacons de parfum en verre ou en plastique sur un convoyeur. Les flacons passent par des postes de remplissage sous vide, de pose de la valve, de sertissage et de serrage de bague. Sa construction modulaire est prévue pour différentes formes de flacons et différents types de parfums. Elle remplit sous vide, compte 4–12 têtes de remplissage et possède un réservoir en verre à deux chambres.

| Principe de fonctionnement | Nombre de têtes | Mode de remplissage |
|---|---|---|
| **Remplissage sous vide** | **4–12** | **Volumétrique** |

| Puissance absorbée | Poids total |
|---|---|
| **5,5** kW | **750–1250** kg |




## Dimensions

| | |
|---|---|
| Largeur | **1350** mm |
| Profondeur | **1100** mm |
| Hauteur | **2035** mm |

Ces dimensions ne comprennent pas les convoyeurs.

## Applications

cosmétique, parfumerie

## Caractéristiques techniques

| | |
|---|---|
| **Principe de fonctionnement** | Remplissage sous vide |
| **Mode de remplissage** | Volumétrique |
| **Nombre de têtes** | 4–12 |
| **Puissance absorbée** | 5,5 kW |
| **Poids total** | 750–1250 kg |
| **Type de système** | Remplissage linéaire |
| **Construction et matériaux** | Châssis principal en acier ; surfaces en contact avec le produit en AISI 316 ; surfaces extérieures visibles en acier inoxydable AISI 304 |
| **Unité de commande** | Système d'automatisation Delta |
| **Structure du réservoir de remplissage** | Réservoir en verre à deux chambres |
| **Types d'emballages compatibles** | Emballages en plastique, en verre et en métal |
| **Structure du cylindre** | Acier inoxydable AISI 316 |
| **Réglage de la quantité de remplissage** | Réglage numérique depuis l'écran tactile de commande |
| **Alimentation électrique** | 380 V, 50 Hz, triphasé |
| **Alimentation en air comprimé** | 6–8 bar |
| **Capacité de production** | Variable selon la forme du récipient, la conception du col et la viscosité du produit (fluidité). |

Les valeurs correspondent à la configuration standard ; elles sont confirmées dans le devis pour votre produit.

## Principales caractéristiques

- Les aciers inoxydables utilisés dans la machine sont de nuance 304 et 316.
- Les composants pneumatiques sont de marque SMC.
- La détection utilise des cellules photoélectriques et des capteurs SICK et BANNER.
- Les réducteurs sont de marque Yılmaz Redüktör.
- La commande est assurée par un automate Delta.
- Les servomoteurs utilisent la technologie à câble unique (One Cable Technology, OCT) : l'alimentation et les données passent par un seul câble.
- Un écran tactile de commande de 7 pouces avec affichage Delta est utilisé.
- La vitesse du convoyeur est variable, ce qui limite la consommation d'énergie et le bruit.
- Un système de protection contre les surcharges évite les dommages dus à de mauvais réglages.
- Les changements de produit ou de format s'effectuent avec un temps d'arrêt réduit.

## Options

Accès et supervision à distance : connexion à l'écran de la machine à distance et suivi du comptage de production. · Équipement antidéflagrant (ex-proof) en option, pour les environnements avec des produits inflammables comme l'alcool.

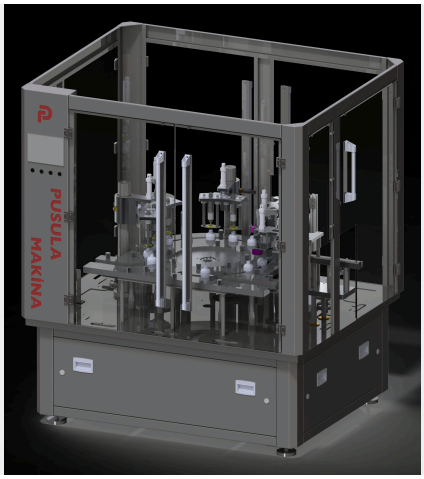
CONDITIONNEMENT DE PARFUM · LIGNES AUTOMATIQUES

# Ligne de remplissage et de sertissage de parfum à indexation

Modèle **BM20**

**Page de la machine**
Demander un devis pour cette machine
Écrire sur WhatsApp

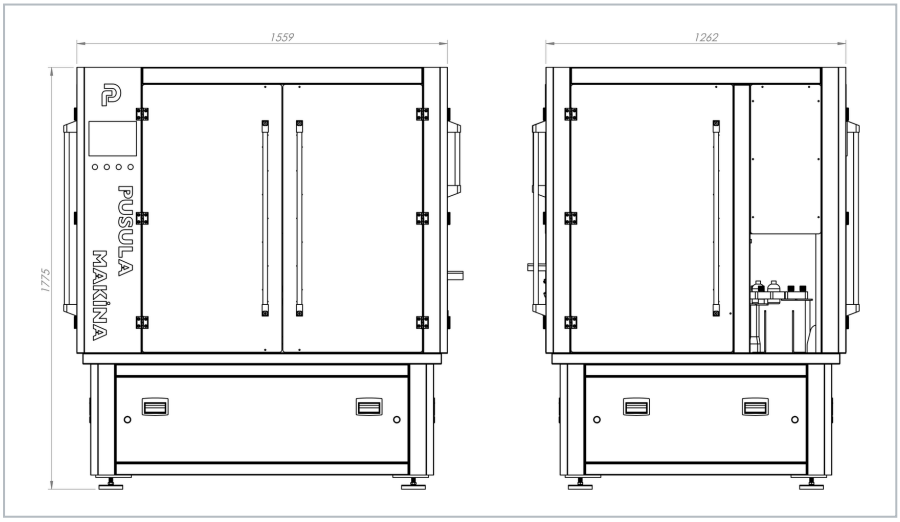
pusulamachine.com/fr/produits/machines-de-remplissage-de-parfum/ligne-indexage-remplissage-sertissage-parfum/




La ligne à indexation place les flacons dans des supports de flacons spéciaux (pucks) et les fait avancer pas à pas. Le remplissage sous vide, la pose de la bague, le microsertissage et le sertissage de la valve se font au fil de ces étapes. Elle convient aux flacons de luxe et aux flacons en verre de forme inhabituelle. Son modèle est le BM20 : 1 tête de soufflage et 4 têtes de remplissage, une plage de volumes de remplissage de 20–500 mL et un réservoir sous vide à deux étages. En plus du parfum, elle peut remplir des parfums d'ambiance et des diffuseurs à bâtonnets.

| Nombre de têtes | Mode de remplissage | Puissance absorbée |
|---|---|---|
| **1 soufflage + 4 remplissage** | **Remplissage au niveau** | **5,5** kW |

**Poids total**
**750–800** kg




## Dimensions

| | |
|---|---|
| Largeur | **1559** mm |
| Profondeur | **1262** mm |
| Hauteur | **1775** mm |

## Applications

parfumerie, parfum d'ambiance, diffuseur à bâtonnets

## Caractéristiques techniques

| | |
|---|---|
| **Principe de fonctionnement** | Remplissage sous vide (par écoulement) |
| **Mode de remplissage** | Remplissage au niveau |
| **Nombre de têtes** | 1 soufflage + 4 remplissage |
| **Puissance absorbée** | 5,5 kW |
| **Poids total** | 750–800 kg |
| **Type de système** | À indexation |
| **Construction et matériaux** | Châssis principal en acier ; surfaces en contact avec le produit en AISI 316 ; surfaces extérieures visibles en acier inoxydable AISI 304 |
| **Unité de commande** | Système d'automatisation Delta |
| **Type de réservoir** | Réservoir sous vide à 2 étages |
| **Types d'emballages compatibles** | Emballages en plastique, en verre et en métal |
| **Équipements pneumatiques** | SMC |
| **Plage de volumes de remplissage** | 20–500 mL |
| **Alimentation électrique** | 380 V, 50 Hz, triphasé |
| **Alimentation en air comprimé** | 6–8 bar |
| **Capacité de production** | Variable selon la forme du récipient, la conception du col et la viscosité du produit (fluidité). |

Les valeurs correspondent à la configuration standard ; elles sont confirmées dans le devis pour votre produit.

## Principales caractéristiques

- Les aciers inoxydables utilisés dans la machine sont de nuance 304 et 316.
- Les composants pneumatiques sont de marque SMC.
- La détection utilise des cellules photoélectriques et des capteurs SICK et BANNER.
- Les réducteurs sont de marque Varvel et Yılmaz Redüktör.
- Des raccords Tri-Clamp hygiéniques sont utilisés. Ils se montent et se démontent rapidement.
- La commande est assurée par un automate Delta.
- Le système à table rotative fonctionne avec une commande de mouvement au temps de cycle de 1 ms.
- Les servomoteurs utilisent la technologie à câble unique (One Cable Technology, OCT) : l'alimentation et les données passent par un seul câble.
- Un écran tactile de commande de 7 pouces avec affichage Weintek est utilisé.
- Les pièces de format se changent à la main selon le type de flacon.
- L'écran de la machine est accessible à distance. Le personnel peut intervenir et suivre le comptage de production en direct.
- Un système de protection contre les surcharges évite les dommages dus à de mauvais réglages.
- Un carter de protection sûr et entièrement fermé assure la sécurité du personnel et garde l'environnement propre.
- Les portes sont équipées de contacts de verrouillage de sécurité et la machine dispose de boutons d'arrêt d'urgence.
- Les changements de produit ou de format s'effectuent avec un temps d'arrêt réduit.
- Toutes les parties de la machine sont faciles d'accès pour la maintenance.

## Options

Postes en option : deux postes au choix parmi ceux ci-dessous sont ajoutés à la machine. Elle peut ainsi être adaptée au remplissage d'autres produits que le parfum, comme les parfums d'ambiance. · Pose de bouchon à la presse : enfonce le bouchon intérieur dans le col du flacon. · Vissage du bouchon : serre les bouchons à vis. · Pose de capot à la presse : emboîte les capots à pression sur le flacon. · Sertissage : sertit la valve ou la capsule sur le col du flacon. · Pose de bague à la presse : presse la bague métallique sur le col du flacon. · Équipement antidéflagrant (ex-proof) en option, pour les environnements avec des produits inflammables comme l'alcool.

CONDITIONNEMENT DE PARFUM · ÉQUIPEMENTS MANUELS ET SEMI-AUTOMATIQUES

# Remplisseuse de parfum semi-automatique

Modèle **MNP**

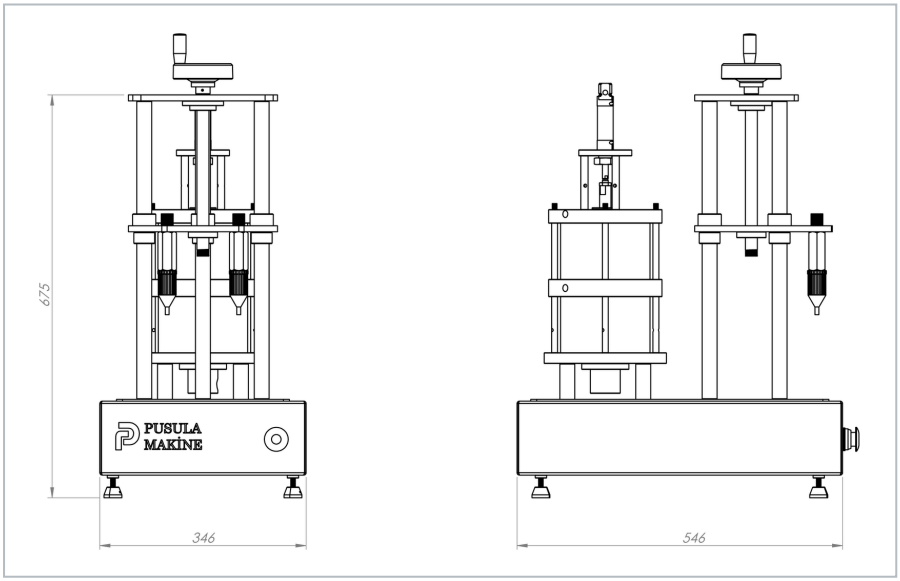
**Page de la machine**
Demander un devis pour cette machine
Écrire sur WhatsApp

pusulamachine.com/fr/produits/machines-de-remplissage-de-parfum/remplisseuse-parfum-manuelle-semi-automatique/




Cette machine est conçue pour les petits créateurs de parfum, les laboratoires et les services de R&D. Elle remplit des mélanges d'essence et d'alcool dans des flacons en verre par aspiration sous vide. C'est une machine manuelle de 1 à 2 têtes de remplissage et d'un poids de 20–30 kg. Le niveau de remplissage se règle à la main sur la buse.

| Nombre de têtes | Précision de remplissage | Poids total |
|---|---|---|
| **1–2** | **±0,9** % | **20–30** kg |




## Dimensions

| | |
|---|---|
| Largeur | **546** mm |
| Profondeur | **346** mm |
| Hauteur | **675** mm |

## Applications

parfumerie

## Caractéristiques techniques

| | |
|---|---|
| **Principe de fonctionnement** | Remplissage sous vide (par écoulement) |
| **Précision de remplissage** | ±0,9 % |
| **Nombre de têtes** | 1–2 |
| **Poids total** | 20–30 kg |
| **Capacité de production** | Variable selon la forme du récipient, la conception du col et la viscosité du produit (fluidité). |
| **Type de système** | Manuel |
| **Construction et matériaux** | Châssis principal en acier ; surfaces en contact avec le produit en AISI 316 ; surfaces extérieures visibles en acier inoxydable AISI 304 |
| **Réservoir de remplissage** | Unité sous vide à 2 niveaux |
| **Types d'emballages compatibles** | Emballages en plastique, en verre et en métal |
| **Réglage de la quantité de remplissage** | Réglage manuel du niveau par la buse |
| **Alimentation en air comprimé** | 6–8 bar |

Les valeurs correspondent à la configuration standard ; elles sont confirmées dans le devis pour votre produit.

## Principales caractéristiques

- Les aciers inoxydables utilisés dans la machine sont de nuance 304 et 316.
- Les composants pneumatiques sont de marque SMC.
- Elle fonctionne entièrement à l'air comprimé et ne nécessite aucun raccordement électrique : elle travaille sans étincelles et en toute sécurité avec les parfums à base d'alcool.
- Une base lourde et antidérapante empêche la machine de glisser ou de basculer pendant le remplissage.
- Une échelle de course mécanique permet à l'opérateur de régler et de verrouiller à vue le volume de remplissage (mL).
- Pour changer de parfum, on verse de l'alcool dans le réservoir et quelques courses du piston suffisent à nettoyer le système. Aucun outil n'est nécessaire.
- Les buses et les flexibles en contact avec le liquide utilisent des raccords Tri-Clamp. Ils se démontent à la main, sans outils, pour le lavage.
- Un système de buse sous vide évite les gouttes après le retrait de la bouteille.

CONDITIONNEMENT DE PARFUM · ÉQUIPEMENTS MANUELS ET SEMI-AUTOMATIQUES

# Sertisseuse de parfum semi-automatique

Modèle **MNPP**

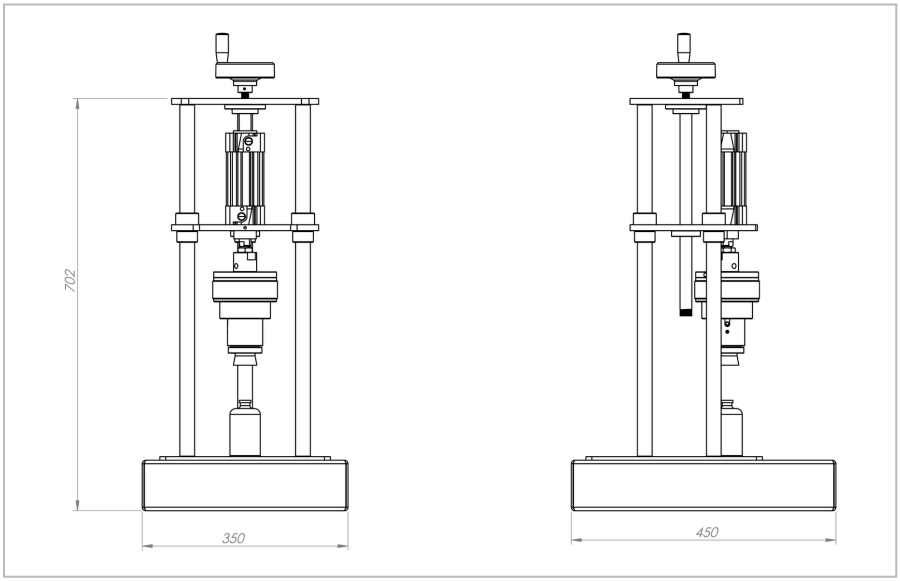
**Page de la machine**
Demander un devis pour cette machine
Écrire sur WhatsApp

pusulamachine.com/fr/produits/machines-de-remplissage-de-parfum/sertisseuse-parfum-semi-automatique/




La sertisseuse semi-automatique presse des valves métalliques de différents diamètres sur des flacons en verre. Elle fonctionne par voie pneumatique et la force de sertissage est réglable. Elle convient aux ateliers de cosmétique, petits et moyens. C'est une machine à une tête d'un poids de 25–30 kg. Le débit dépend de la vitesse de l'opérateur.

| Principe de fonctionnement | Nombre de têtes | Poids total |
|---|---|---|
| **Piston** | **1** | **25–30** kg |




## Dimensions

| | |
|---|---|
| Largeur | **450** mm |
| Profondeur | **350** mm |
| Hauteur | **702** mm |

## Applications

cosmétique, parfumerie

## Caractéristiques techniques

| | |
|---|---|
| **Principe de fonctionnement** | Piston |
| **Nombre de têtes** | 1 |
| **Poids total** | 25–30 kg |
| **Capacité de production** | Variable selon le rendement de l'opérateur. |
| **Type de système** | Manuel |
| **Construction et matériaux** | Châssis principal en acier ; surfaces en contact avec le produit en AISI 316 ; surfaces extérieures visibles en acier inoxydable AISI 304 |
| **Types d'emballages compatibles** | Emballages en plastique, en verre et en métal |
| **Alimentation en air comprimé** | 6–8 bar |

Les valeurs correspondent à la configuration standard ; elles sont confirmées dans le devis pour votre produit.

## Principales caractéristiques

- Les aciers inoxydables utilisés dans la machine sont de nuance 304 et 316.
- Les composants pneumatiques sont de marque SMC.
- Les têtes de sertissage sont interchangeables. Les tailles de valves comme 13 mm, 15 mm et 20 mm se changent en quelques secondes.
- La hauteur de la tête se règle avec un volant pour les flacons bas comme hauts.
- Elle fonctionne entièrement à l'air comprimé et applique la même force de sertissage à chaque flacon.
- Elle se commande par un jeu de deux boutons à actionner à deux mains ou par une pédale (en option).
- Un détendeur avec manomètre indique la pression de service requise (4–6 bar).
- Il n'y a ni engrenages complexes ni électronique. Seuls la lubrification courante et l'entretien du groupe de préparation d'air sont nécessaires.
- Un support de centrage en plastique/polyamide place le flacon sous la tête de sertissage sans rayer le verre.

## Options

Boutons à deux mains ou pédale : commande par deux boutons à deux mains, ou à la pédale.

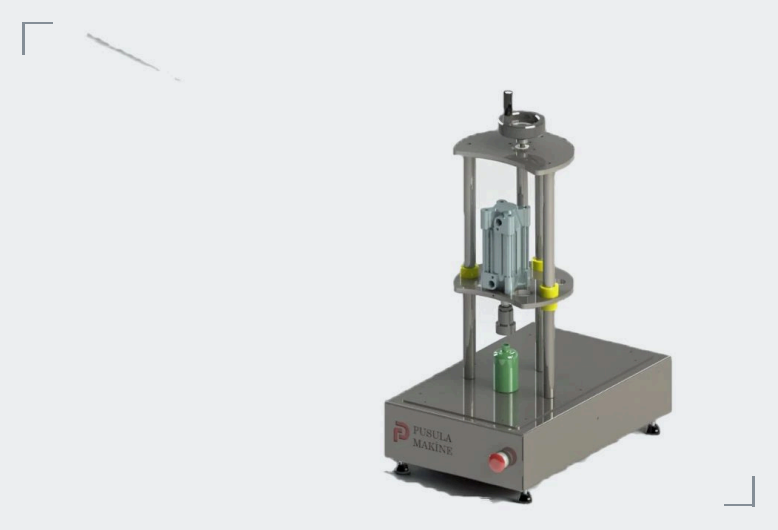
CONDITIONNEMENT DE PARFUM · ÉQUIPEMENTS MANUELS ET SEMI-AUTOMATIQUES

# Presse manuelle pour bagues de parfum

Modèle **MNPY**

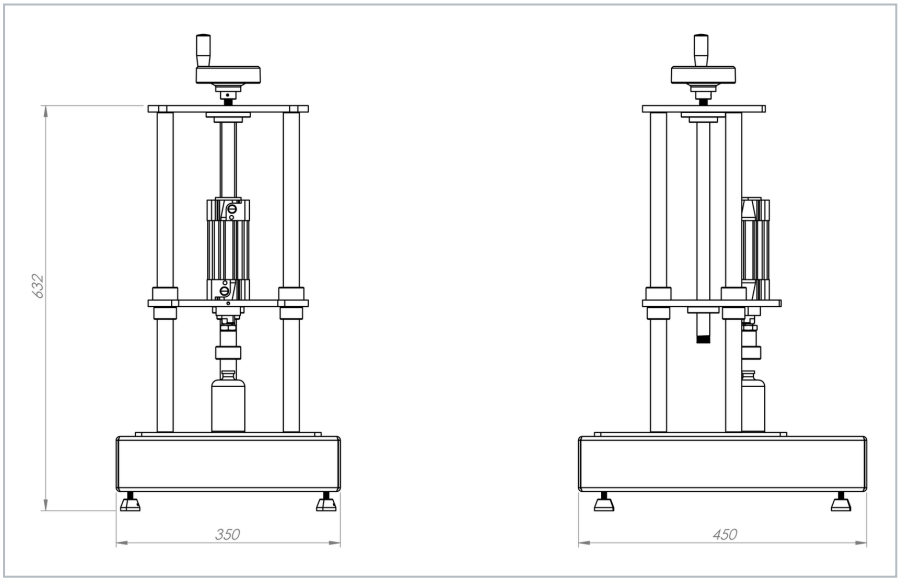
**Page de la machine**
Demander un devis pour cette machine
Écrire sur WhatsApp

pusulamachine.com/fr/produits/machines-de-remplissage-de-parfum/presse-manuelle-bagues-parfum/




La presse manuelle pour bagues pose la bague métallique des flacons de parfum avec une presse mécanique à levier. C'est une solution compacte pour les petits créateurs, les laboratoires et les ateliers de parfumerie. Son modèle est le MNPY : une machine manuelle à une tête, d'un poids de 25–30 kg.

| Principe de fonctionnement | Nombre de têtes | Poids total |
|---|---|---|
| **Piston** | **1** | **25–30** kg |




## Dimensions

| | |
|---|---|
| Largeur | **450** mm |
| Profondeur | **350** mm |
| Hauteur | **632** mm |

## Applications

cosmétique, parfumerie

## Caractéristiques techniques

| | |
|---|---|
| **Principe de fonctionnement** | Piston |
| **Nombre de têtes** | 1 |
| **Poids total** | 25–30 kg |
| **Capacité de production** | Variable selon le rendement de l'opérateur. |
| **Type de système** | Manuel |
| **Construction et matériaux** | Châssis principal en acier ; surfaces en contact avec le produit en AISI 316 ; surfaces extérieures visibles en acier inoxydable AISI 304 |
| **Types d'emballages compatibles** | Emballages en plastique, en verre et en métal |
| **Alimentation en air comprimé** | 6–8 bar |

Les valeurs correspondent à la configuration standard ; elles sont confirmées dans le devis pour votre produit.

## Principales caractéristiques

- Les aciers inoxydables utilisés dans la machine sont de nuance 304 et 316.
- Les composants pneumatiques sont de marque SMC.
- Les têtes de sertissage sont interchangeables. Les tailles de valves comme 13 mm, 15 mm et 20 mm se changent en quelques secondes.
- La hauteur de la tête se règle avec un volant pour les flacons bas comme hauts.
- Elle fonctionne entièrement à l'air comprimé et applique la même force de sertissage à chaque flacon.
- Elle se commande par un jeu de deux boutons à actionner à deux mains ou par une pédale (en option).
- Un détendeur avec manomètre indique la pression de service requise (4–6 bar).
- Il n'y a ni engrenages complexes ni électronique. Seuls la lubrification courante et l'entretien du groupe de préparation d'air sont nécessaires.
- Un support de centrage en plastique/polyamide place le flacon sous la tête de sertissage sans rayer le verre.

## Options

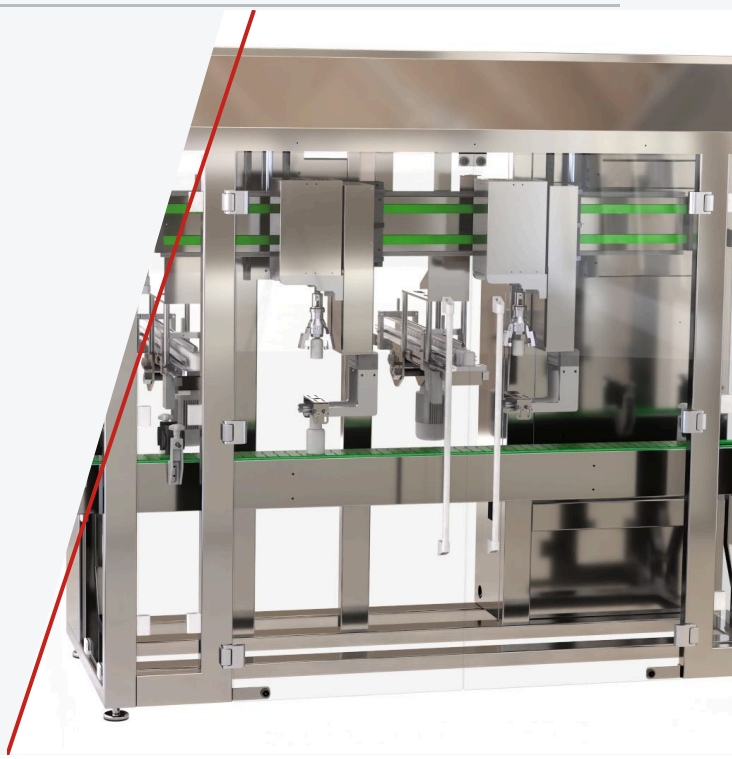
Boutons à deux mains ou pédale : commande par deux boutons à deux mains, ou à la pédale.

# 03

PRODUITS

# Bouchage et étiquetage

Bouchonneuses servo, à couple magnétique et pneumatiques, et étiqueteuses enveloppantes, une face et deux faces.





## Machines de cette section


| Modèle | Machine | Valeurs clés | |
|---|---|---|---|
| | **Étiqueteuse enveloppante pour bouteilles rondes** | – | **27** |
| | **Étiqueteuse une face pour bouteilles plates** | – | **27** |
| | **Étiqueteuse deux faces pour bouteilles ovales** | – | **27** |
| KPS2 | **Bouchonneuse servo** | Nombre de têtes 1–3 têtes<br>Capacité de production 40–100 par minute<br>Puissance absorbée 6–8 kW | **28** |
| | **Bouchonneuse à couple magnétique** | Nombre de têtes 1–3 têtes<br>Capacité de production 40–100 par minute<br>Puissance absorbée 6–8 kW | **30** |
| | **Bouchonneuse pneumatique** | Nombre de têtes 1–3 têtes<br>Capacité de production 40–100 par minute<br>Puissance absorbée 6–8 kW | **32** |


Les valeurs techniques et le plan technique des dimensions sont envoyés sur demande.

## Autres machines de cette section

Les valeurs techniques et le plan technique des dimensions sont envoyés sur demande.

BOUCHAGE ET ÉTIQUETAGE · ÉTIQUETAGE

### Étiqueteuse enveloppante pour bouteilles rondes

L'étiqueteuse enveloppante pose des étiquettes autocollantes autour des contenants cylindriques. Elle sert pour les bouteilles, les pots et les boîtes en verre ou en plastique. La longueur de l'étiquette et la vitesse du convoyeur se règlent sur l'écran tactile. Elle est utilisée pour les produits alimentaires, pharmaceutiques, chimiques et cosmétiques.

**Applications**
alimentaire, chimie, cosmétique, pharmacie

**Demander les détails techniques**

pusulamachine.com/fr/produits/bouchonneuses-et-etiqueteuses/etiqueteuse-enveloppante-bouteilles-rondes/

BOUCHAGE ET ÉTIQUETAGE · ÉTIQUETAGE

### Étiqueteuse une face pour bouteilles plates

L'étiqueteuse une face pose des étiquettes autocollantes sur la face plane des contenants plats, carrés, ovales et rectangulaires. Elle sert pour les contenants de forme particulière, comme les bouteilles de shampooing, de savon liquide et d'huile d'olive. Un convoyeur supérieur maintient le contenant stable le long de la ligne. La vitesse se règle sur l'écran tactile.

**Applications**
alimentaire, chimie, cosmétique, détergents

**Demander les détails techniques**

pusulamachine.com/fr/produits/bouchonneuses-et-etiqueteuses/etiqueteuse-bouteilles-plates-une-face/

BOUCHAGE ET ÉTIQUETAGE · ÉTIQUETAGE

### Étiqueteuse deux faces pour bouteilles ovales

L'étiqueteuse deux faces pose des étiquettes sur l'avant et l'arrière des bouteilles plates et ovales. Le texte du site mentionne aussi des systèmes qui combinent bouchage et étiquetage sur une même ligne. Elle sert pour les produits cosmétiques, chimiques, alimentaires, pharmaceutiques et les lubrifiants.

**Applications**
alimentaire, chimie, cosmétique, pharmacie, lubrifiants

**Demander les détails techniques**

pusulamachine.com/fr/produits/bouchonneuses-et-etiqueteuses/etiqueteuse-bouteilles-ovales-deux-faces/

BOUCHAGE ET ÉTIQUETAGE · BOUCHAGE

# Bouchonneuse servo

Modèle **KPS2**

**Page de la machine**
Demander un devis pour cette machine
Écrire sur WhatsApp

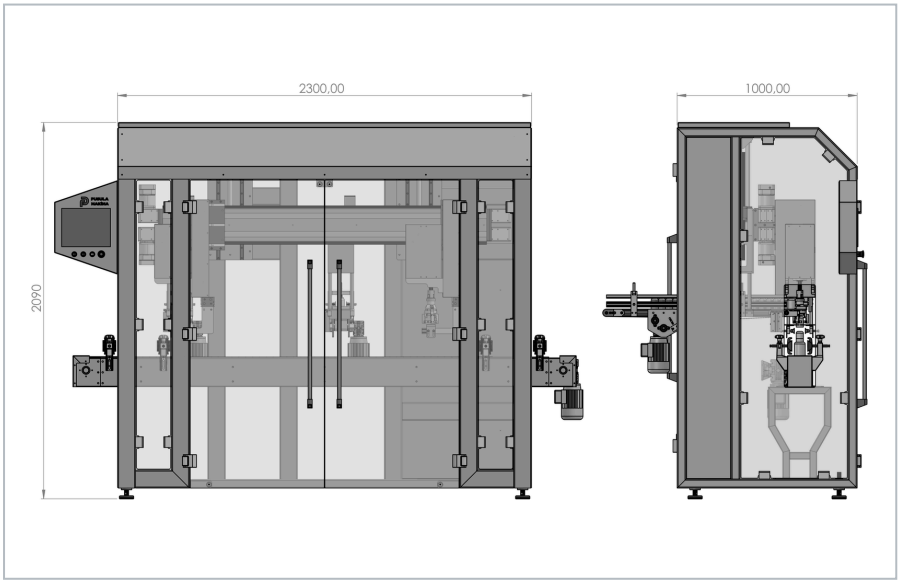
pusulamachine.com/fr/produits/bouchonneuses-et-etiqueteuses/bouchonneuse-automatique-servo/



La bouchonneuse servo serre les bouchons pendant que la bouteille avance. Le couple de serrage et la vitesse de rotation se règlent sur un écran numérique. Son modèle est le KPS2 : 1–3 têtes, 40–100 par minute, ligne linéaire, réglage automatique de la hauteur de bouteille. Elle sert pour les produits cosmétiques, chimiques, alimentaires et pharmaceutiques.

| Nombre de têtes | Capacité de production | Puissance absorbée |
|---|---|---|
| **1–3 têtes** | **40–100 par minute** | **6–8** kW |

**Poids total**
**1500–2000** kg




## Dimensions

| | |
|---|---|
| Largeur | **2300** mm |
| Profondeur | **1000** mm |
| Hauteur | **2090** mm |

Ces dimensions ne comprennent pas les convoyeurs.

## Applications

alimentaire, chimie, cosmétique, pharmacie

## Caractéristiques techniques

| | |
|---|---|
| **Principe de fonctionnement** | Serrage du bouchon servocommandé pendant le déplacement du produit |
| **Nombre de têtes** | 1–3 têtes |
| **Puissance absorbée** | 6–8 kW |
| **Poids total** | 1500–2000 kg |
| **Capacité de production** | 40–100 par minute |
| **Type de système** | Ligne linéaire |
| **Construction et matériaux** | Construction en acier inoxydable |
| **Unité de commande** | Système d'automatisation Delta |
| **Réglage de la hauteur des bouteilles** | Automatique |
| **Types d'emballages compatibles** | Emballages en plastique, en verre et en métal |
| **Type de serrage** | Couple servocommandé |
| **Alimentation électrique** | 380 V, 50 Hz, triphasé |
| **Alimentation en air comprimé** | 6–8 bar |

Les valeurs correspondent à la configuration standard ; elles sont confirmées dans le devis pour votre produit.

## Principales caractéristiques

- Les composants pneumatiques sont de marque SMC.
- La détection utilise des cellules photoélectriques et des capteurs SICK et BANNER.
- Les réducteurs sont de marque Varvel et Yılmaz Redüktör.
- La commande est assurée par un automate Delta.
- Le positionnement est asservi par servomoteurs.
- Un écran tactile de commande de 7 à 9 pouces avec affichage Weintek est utilisé.
- L'écran de la machine est accessible à distance. Le personnel peut intervenir et suivre le comptage de production en direct (en option).
- La consommation électrique des servomoteurs peut être suivie en direct sur l'écran.
- Un système de protection contre les surcharges évite les dommages dus à de mauvais réglages.
- Les portes sont équipées de contacts de verrouillage de sécurité et la machine dispose de boutons d'arrêt d'urgence.
- Les changements de produit ou de format s'effectuent avec un temps d'arrêt réduit.
- Toutes les parties de la machine sont faciles d'accès pour la maintenance.

## Options

Accès et supervision à distance : connexion à l'écran de la machine à distance et suivi du comptage de production.

BOUCHAGE ET ÉTIQUETAGE · BOUCHAGE

# Bouchonneuse à couple magnétique

**Page de la machine**
Demander un devis pour cette machine
Écrire sur WhatsApp

pusulamachine.com/fr/produits/bouchonneuses-et-etiqueteuses/bouchonneuse-automatique-couple-magnetique/



La bouchonneuse à couple magnétique serre les bouchons en plastique et en métal grâce à un accouplement magnétique. L'accouplement n'a pas de friction et applique le même couple à chaque bouchon. La limite de couple est réglable. Elle sert pour les produits alimentaires, chimiques, cosmétiques et pharmaceutiques. C'est une machine en ligne linéaire à 1–3 têtes, d'une capacité de 40–100 par minute, avec réglage automatique de la hauteur de bouteille.

| Nombre de têtes | Capacité de production | Puissance absorbée |
|---|---|---|
| **1–3 têtes** | **40–100 par minute** | **6–8** kW |

**Poids total**
**1500–2000** kg

## Applications

alimentaire, chimie, cosmétique, pharmacie

## Caractéristiques techniques

| | |
|---|---|
| **Principe de fonctionnement** | Serrage du bouchon à couple magnétique pendant le déplacement du produit |
| **Nombre de têtes** | 1–3 têtes |
| **Puissance absorbée** | 6–8 kW |
| **Poids total** | 1500–2000 kg |
| **Capacité de production** | 40–100 par minute |
| **Type de système** | Ligne linéaire |
| **Construction et matériaux** | Construction en acier inoxydable |
| **Unité de commande** | Système d’automatisation Delta |
| **Réglage de la hauteur des bouteilles** | Automatique |
| **Types d’emballages compatibles** | Emballages en plastique, en verre et en métal |
| **Type de serrage** | Couple magnétique |
| **Alimentation électrique** | 380 V, 50 Hz, triphasé |
| **Alimentation en air comprimé** | 6–8 bar |

Les valeurs correspondent à la configuration standard ; elles sont confirmées dans le devis pour votre produit.

## Principales caractéristiques

- Les composants pneumatiques sont de marque SMC.
- La détection utilise des cellules photoélectriques et des capteurs SICK et BANNER.
- Les réducteurs sont de marque Varvel et Yılmaz Redüktör.
- La commande est assurée par un automate Delta.
- Le positionnement est asservi par servomoteurs.
- Un écran tactile de commande de 7 à 9 pouces avec affichage Weintek est utilisé.
- L’écran de la machine est accessible à distance. Le personnel peut intervenir et suivre le comptage de production en direct (en option).
- La consommation électrique des servomoteurs peut être suivie en direct sur l’écran.
- Un système de protection contre les surcharges évite les dommages dus à de mauvais réglages.
- Les portes sont équipées de contacts de verrouillage de sécurité et la machine dispose de boutons d’arrêt d’urgence.
- Les changements de produit ou de format s’effectuent avec un temps d’arrêt réduit.
- Toutes les parties de la machine sont faciles d’accès pour la maintenance.

BOUCHAGE ET ÉTIQUETAGE · BOUCHAGE

# Bouchonneuse pneumatique

**Page de la machine**
Demander un devis pour cette machine
Écrire sur WhatsApp

pusulamachine.com/fr/produits/bouchonneuses-et-etiqueteuses/bouchonneuse-automatique-pneumatique/



La bouchonneuse pneumatique fonctionne avec l'air comprimé de l'usine. Elle ferme les bouchons à vis et les bouchons à pression. Les limites de pression sont réglables. Elle sert pour les emballages de produits chimiques, de lubrifiants, de détergents et de cosmétiques. C'est une machine en ligne linéaire à 1–3 têtes, d'une capacité de 40–100 par minute, avec réglage automatique de la hauteur de bouteille.

| Nombre de têtes | Capacité de production | Puissance absorbée |
|---|---|---|
| **1–3 têtes** | **40–100 par minute** | **6–8** kW |

**Poids total**
**1500–2000** kg

## Applications

chimie, cosmétique, lubrifiants, détergents

## Caractéristiques techniques

| | |
|---|---|
| **Principe de fonctionnement** | Serrage pneumatique du bouchon pendant le déplacement du produit |
| **Nombre de têtes** | 1–3 têtes |
| **Puissance absorbée** | 6–8 kW |
| **Poids total** | 1500–2000 kg |
| **Capacité de production** | 40–100 par minute |
| **Type de système** | Ligne linéaire |
| **Construction et matériaux** | Construction en acier inoxydable |
| **Unité de commande** | Système d’automatisation Delta |
| **Réglage de la hauteur des bouteilles** | Automatique |
| **Types d’emballages compatibles** | Emballages en plastique, en verre et en métal |
| **Type de serrage** | Pneumatique |
| **Alimentation électrique** | 380 V, 50 Hz, triphasé |
| **Alimentation en air comprimé** | 6–8 bar |

Les valeurs correspondent à la configuration standard ; elles sont confirmées dans le devis pour votre produit.

## Principales caractéristiques

- Les composants pneumatiques sont de marque SMC.
- La détection utilise des cellules photoélectriques et des capteurs SICK et BANNER.
- Les réducteurs sont de marque Varvel et Yılmaz Redüktör.
- La commande est assurée par un automate Delta.
- Le positionnement est asservi par servomoteurs.
- Un écran tactile de commande de 7 à 9 pouces avec affichage Weintek est utilisé.
- L’écran de la machine est accessible à distance. Le personnel peut intervenir et suivre le comptage de production en direct (en option).
- La consommation électrique des servomoteurs peut être suivie en direct sur l’écran.
- Un système de protection contre les surcharges évite les dommages dus à de mauvais réglages.
- Les portes sont équipées de contacts de verrouillage de sécurité et la machine dispose de boutons d’arrêt d’urgence.
- Les changements de produit ou de format s’effectuent avec un temps d’arrêt réduit.
- Toutes les parties de la machine sont faciles d’accès pour la maintenance.

# 04

PRODUITS

# Début et fin de ligne

Des machines qui alimentent la ligne en bouteilles et en bouchons au début, et qui prennent en charge les cartons et les palettes à la fin.



**Alimentation en bouteilles** Remplissage Bouchage Étiquetage **Mise en carton** **Palettisation**

## Machines de cette section

| Modèle | Machine | Valeurs clés | |
|---|---|---|---|
| DTPS1000T | **Table rotative d'alimentation en bouteilles** | – | **35** |
| | **Étiqueteuse de codes-barres pour cartons** | – | **35** |
| PSD | **Orienteuse de bouteilles** | Plage de travail 20–100 mm<br>Capacité de production 50–150 par minute<br>Puissance absorbée 6–8 kW | **36** |
| PSL-K15 | **Formeuse et fermeuse de cartons** | Capacité de production 5–8 par minute<br>Puissance absorbée 6–8 kW<br>Poids total 3000–3500 kg | **38** |
| CTP8 | **Machine de palettisation** | Nombre de têtes 1<br>Capacité de production 5–8 par minute<br>Puissance absorbée 7–9 kW | **40** |

Les valeurs techniques et le plan technique des dimensions sont envoyés sur demande.

## Autres machines de cette section

Les valeurs techniques et le plan technique des dimensions sont envoyés sur demande.



DÉBUT ET FIN DE LIGNE · DÉBUT DE LIGNE : ALIMENTATION

### Table rotative d’alimentation en bouteilles

Modèle **DTPS1000T**

La table rotative alimente dans l’ordre la ligne de remplissage en bouteilles vides, au début de la ligne. Elle sert aussi à rassembler les produits en fin de ligne. Elle fonctionne avec des bouteilles, des pots et des contenants en verre et en plastique. La vitesse de rotation et les guides pour le diamètre du contenant sont réglables.

**Demander les détails techniques**

pusulamachine.com/fr/produits/end-of-line-packaging-machines/rotary-bottle-feeding-table/

DÉBUT ET FIN DE LIGNE · FIN DE LIGNE :
MISE EN CARTON ET PALETTISATION

### Étiqueteuse de codes-barres pour cartons

L’étiqueteuse de fin de ligne pose sur la surface des cartons emballés des étiquettes portant un code-barres, un QR code et le poids. L’impression et la pose se font dans la même machine. Elle s’ajoute à la dernière étape des lignes de remplissage, de bouchage et de mise en carton de liquides.

**Applications**
alimentaire, chimie, cosmétique, e-commerce

**Demander les détails techniques**

pusulamachine.com/fr/produits/end-of-line-packaging-machines/case-barcode-labeling-machine/

## Laquelle choisir ?

Indiquez-nous votre produit, votre contenant et la capacité visée. Nous choisirons ensemble la machine adaptée.

**Demander un devis** **Écrire sur WhatsApp**

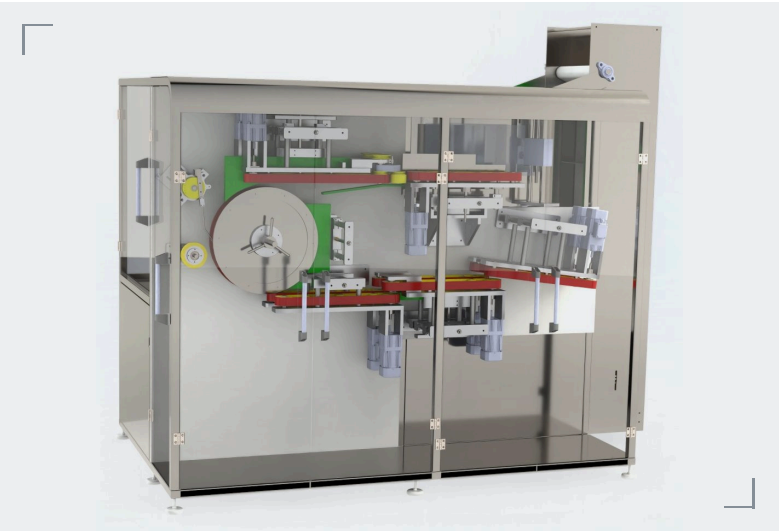
DÉBUT ET FIN DE LIGNE · DÉBUT DE LIGNE : ALIMENTATION

# Orienteuse de bouteilles

Modèle **PSD**

**Page de la machine**
Demander un devis pour cette machine
Écrire sur WhatsApp

pusulamachine.com/fr/produits/end-of-line-packaging-machines/bottle-unscrambler/



L'orienteuse de bouteilles met en file les bouteilles en plastique chargées dans sa trémie à l'aide d'un système à courroies et les envoie sur la ligne. Les courroies guident les bouteilles sans les rayer, silencieusement et de façon stable. Son modèle est le PSD : elle travaille avec des emballages de 20–100 mm et met en file 50–150 bouteilles par minute. Des capteurs surveillent le niveau de la trémie et les bourrages sur la ligne. Elle s'utilise en tête des lignes de remplissage et de bouchage.

| Principe de fonctionnement | Capacité de production | Puissance absorbée |
|---|---|---|
| **À courroies** | **50–150 par minute** | **6–8** kW |

**Poids total**
**500–750** kg

## Dimensions

| Largeur | Profondeur | Hauteur |
|---|---|---|
| **2738** mm | **1490** mm | **2266** mm |

## Applications

alimentaire, chimie, cosmétique, pharmacie

## Caractéristiques techniques

| | |
|---|---|
| **Principe de fonctionnement** | À courroies |
| **Construction et matériaux** | Acier inoxydable de nuance 304 |
| **Unité de commande** | Système d’automatisation Delta |
| **Types d’emballages compatibles** | Emballages en plastique |
| **Plage de travail** | 20–100 mm |
| **Capacité de production** | 50–150 par minute |
| **Alimentation électrique** | 380 V, 50 Hz, triphasé |
| **Puissance absorbée** | 6–8 kW |
| **Alimentation en air comprimé** | 6–8 bar |
| **Poids total** | 500–750 kg |

Les valeurs correspondent à la configuration standard ; elles sont confirmées dans le devis pour votre produit.

## Principales caractéristiques

- Le corps de la machine et toutes les surfaces en contact avec le produit sont en acier inoxydable de nuance 304.
- Un système à courroies résistant à l’usure guide les emballages en plastique sans les rayer, silencieusement et de façon stable.
- Des guides mécaniques réglables s’adaptent aux bouteilles en plastique de formes différentes, de 20 à 100 mm de diamètre ou de largeur.
- Le groupe de vannes et de vérins pneumatiques fonctionne à une pression d’air de 6–8 bar.
- Le châssis rigide (500–750 kg) garde la machine stable, même à haute cadence.
- La commande est assurée par un automate Delta et un pupitre opérateur.
- Elle met en file 50–150 bouteilles par minute, en phase avec la cadence de la ligne.
- Un variateur de fréquence équilibre automatiquement la vitesse entre la trémie d’alimentation, les courroies et le convoyeur de sortie.
- Lors du passage à une autre taille d’emballage en plastique, les réglages se font rapidement sur le pupitre opérateur.
- Elle fonctionne sur une alimentation 380 V, 50 Hz, triphasée, avec une puissance de 6–8 kW.
- Les parties mobiles sont protégées par un carter fermé.
- Des interrupteurs de sécurité arrêtent la machine à l’ouverture des capots, et des boutons d’arrêt d’urgence sont présents.
- Des capteurs détectent le niveau de la trémie et les bourrages de bouteilles sur la ligne, et la machine s’arrête automatiquement.
- Pour les changements dans la plage de 20–100 mm, des points de réglage mécaniques réduisent le temps d’arrêt.
- Toutes les parties de la machine sont faciles d’accès pour changer les courroies, contrôler le conditionneur pneumatique et nettoyer.

DÉBUT ET FIN DE LIGNE · FIN DE LIGNE :
MISE EN CARTON ET PALETTISATION

# Formeuse et fermeuse de cartons

Modèle **PSL-K15**

**Page de la machine**
Demander un devis pour cette machine
Écrire sur WhatsApp

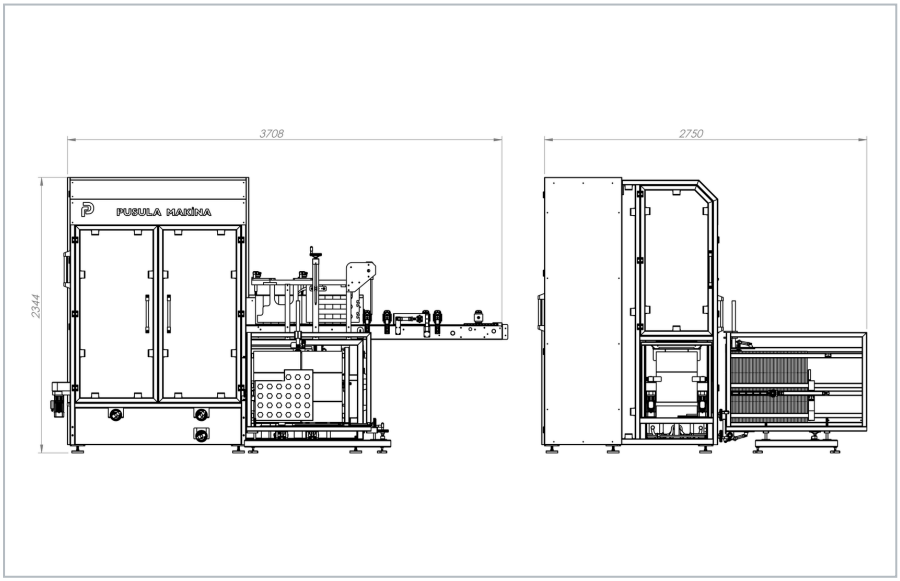
pusulamachine.com/fr/produits/end-of-line-packaging-machines/case-erector-sealer-machine/




Cette machine forme des cartons plats et rabat les fonds. Une fois les produits placés, elle ferme les rabats supérieurs et pose un ruban adhésif en haut et en bas en même temps. Formage, fermeture et pose du ruban adhésif sont réunis dans une seule machine. Son modèle est le PSL-K15 : 5–8 par minute, puissance de 6–8 kW, poids de 3000–3500 kg. Le format du carton est réglé selon la dimension dont vous avez besoin.

| Modèle | Capacité de production | Puissance absorbée |
|---|---|---|
| **PSL-K15** | **5–8 par minute** | **6–8** kW |

**Poids total**
**3000–3500** kg




## Dimensions

| | |
|---|---|
| Largeur | **3708** mm |
| Profondeur | **2750** mm |
| Hauteur | **2344** mm |

Ces dimensions comprennent les convoyeurs.

## Applications

alimentaire, chimie, cosmétique

## Caractéristiques techniques

| | |
|---|---|
| **Modèle** | PSL-K15 |
| **Principe de fonctionnement** | Came servo |
| **Puissance absorbée** | 6–8 kW |
| **Poids total** | 3000–3500 kg |
| **Capacité de production** | 5–8 par minute |
| **Type de système** | Ligne linéaire |
| **Construction et matériaux** | Construction en acier |
| **Unité de commande** | Système d'automatisation Delta |
| **Types d'emballages compatibles** | Emballages en plastique, en verre et en métal |
| **Carton** | Cartons réglables à toute dimension requise |
| **Quantité par carton** | Carton conçu selon les quantités requises |
| **Alimentation électrique** | 380 V, 50 Hz, triphasé |
| **Alimentation en air comprimé** | 6–8 bar |

Les valeurs correspondent à la configuration standard ; elles sont confirmées dans le devis pour votre produit.

## Principales caractéristiques

- Les composants pneumatiques sont de marque SMC.
- La détection utilise des cellules photoélectriques et des capteurs SICK et BANNER.
- Les réducteurs sont de marque Varvel et Yılmaz Redüktör.
- Les cartons pliés sont empilés en vrac dans le magasin à cartons. La machine les prend un par un par aspiration.
- Le format du carton se règle avec des volants et des échelles graduées, sans outils.
- Des guides mécaniques maintiennent le corps du carton à exactement 90° pendant le pliage des rabats supérieurs et inférieurs.
- La commande est assurée par un automate Delta.
- Un système à servomoteurs prend les produits et les place dans le carton.
- Le positionnement est asservi par servomoteurs.
- Un écran tactile de commande de 7 à 9 pouces avec affichage Weintek est utilisé.
- L'écran de la machine est accessible à distance. Le personnel peut intervenir et suivre le comptage de production en direct (en option).
- La consommation électrique des servomoteurs peut être suivie en direct sur l'écran.
- Un système de protection contre les surcharges évite les dommages dus à de mauvais réglages.
- Les portes sont équipées de contacts de verrouillage de sécurité et la machine dispose de boutons d'arrêt d'urgence.
- Les changements de produit ou de format s'effectuent avec un temps d'arrêt réduit.
- Toutes les parties de la machine sont faciles d'accès pour la maintenance.
- Un contrôle par cellule photoélectrique réagit lorsque le magasin manque de cartons ou qu'un carton se bloque.

## Options

Accès et supervision à distance : connexion à l'écran de la machine à distance et suivi du comptage de production.

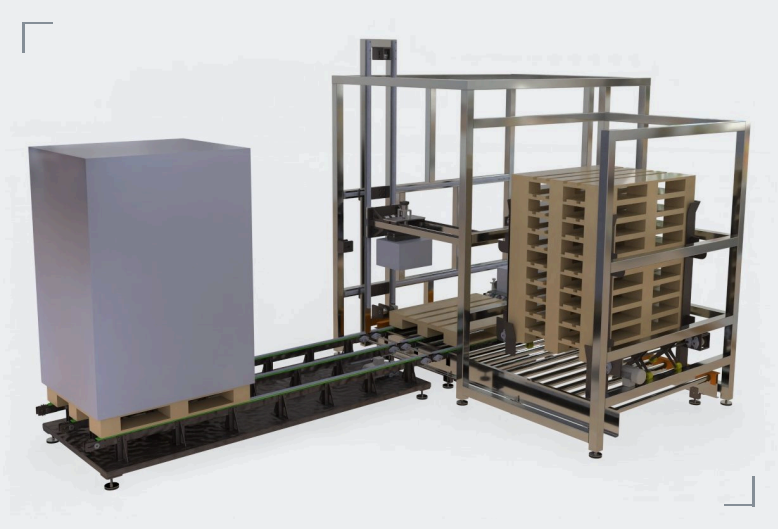
DÉBUT ET FIN DE LIGNE · FIN DE LIGNE :
MISE EN CARTON ET PALETTISATION

# Machine de palettisation

Modèle **CTP8**

**Page de la machine**
Demander un devis pour cette machine
Écrire sur WhatsApp

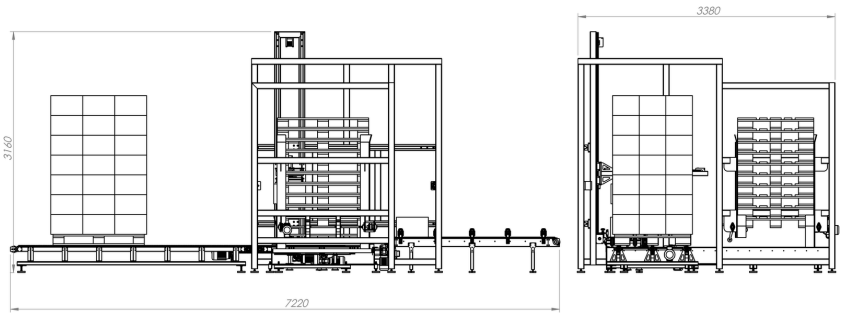
pusulamachine.com/fr/produits/end-of-line-packaging-machines/palletizing-machine/



Cette machine est le modèle CTP8, une machine de palettisation : elle place les cartons déjà conditionnés sur la palette selon le schéma voulu. Ce n'est pas une banderoleuse : elle ne fait que palettiser. Elle fonctionne avec des mouvements servocommandés. Elle dispose d'un magasin pour 8 à 10 palettes vides et de 10 recettes standard. Ses valeurs sont de 5–8 par minute, une puissance de 7–9 kW et un poids de 3000–4000 kg. Elle est utilisée dans les usines alimentaires, cosmétiques et chimiques.

| Nombre de têtes | Capacité de production | Puissance absorbée |
|---|---|---|
| **1** | **5–8 par minute** | **7–9** kW |

**Poids total**
**3000–4000** kg




## Dimensions

| | |
|---|---|
| Largeur | **7220** mm |
| Profondeur | **3380** mm |
| Hauteur | **3160** mm |

Ces dimensions comprennent les convoyeurs.

## Applications

alimentaire, chimie, cosmétique

## Caractéristiques techniques

| | |
|---|---|
| **Principe de fonctionnement** | Disposition des produits par mouvement servocommandé |
| **Nombre de têtes** | 1 |
| **Puissance absorbée** | 7–9 kW |
| **Poids total** | 3000–4000 kg |
| **Capacité de production** | 5–8 par minute |
| **Type de système** | Modulaire |
| **Construction et matériaux** | Châssis principal en acier ; surfaces en contact avec le produit en AISI 316 ; surfaces extérieures visibles en acier inoxydable AISI 304 |
| **Unité de commande** | Système d'automatisation Delta |
| **Magasin de palettes vides** | 8–10 palettes |
| **Types d'emballages compatibles** | Emballages en plastique, en verre et en métal |
| **Alimentation en palettes** | Automatique |
| **Type de recettes** | 10 recettes standard |
| **Précision de positionnement** | Précision de mouvement de 0,1 mm |
| **Alimentation électrique** | 380 V, 50 Hz, triphasé |
| **Alimentation en air comprimé** | 6–8 bar |

Les valeurs correspondent à la configuration standard ; elles sont confirmées dans le devis pour votre produit.

## Principales caractéristiques

- Les composants pneumatiques sont de marque SMC.
- La détection utilise des cellules photoélectriques et des capteurs SICK et BANNER.
- Les réducteurs sont de marque Varvel et Yılmaz Redüktör.
- La commande est assurée par un automate Delta.
- Le positionnement est asservi par servomoteurs.
- Un écran tactile de commande de 7 à 9 pouces avec affichage Weintek est utilisé.
- L'écran de la machine est accessible à distance. Le personnel peut intervenir et suivre le comptage de production en direct (en option).
- La consommation électrique des servomoteurs peut être suivie en direct sur l'écran.
- Un système de protection contre les surcharges évite les dommages dus à de mauvais réglages.
- Les portes sont équipées de contacts de verrouillage de sécurité et la machine dispose de boutons d'arrêt d'urgence.
- Les changements de produit ou de format s'effectuent avec un temps d'arrêt réduit.
- Toutes les parties de la machine sont faciles d'accès pour la maintenance.

## Options

Accès et supervision à distance : connexion à l'écran de la machine à distance et suivi du comptage de production.

LIGNES CLÉ EN MAIN

# Ligne clé en main de remplissage, bouchage et étiquetage

Nous concevons et installons la ligne complète, de l'alimentation en bouteilles à la palettisation. La ligne est étudiée selon votre surface disponible et la capacité visée.

**01**

### Alimentation en bouteilles

Table rotative d'alimentation en bouteilles p. 35
Orienteuse de bouteilles p. 36

**02**

### Remplissage

Remplisseuse à débitmètre, série Prestige p. 5
Remplisseuse à débitmètre, série Basic p. 7
Remplisseuse à piston, série Prestige p. 9
Remplisseuse à piston, série Basic p. 11
Ligne rotative de remplissage et de bouchage de parfum p. 14
Ligne linéaire de remplissage de parfum p. 16
Ligne de remplissage et de sertissage de parfum à indexation p. 18
Remplisseuse de parfum semi-automatique p. 20

**03**

### Bouchage

Sertisseuse de parfum semi-automatique p. 22
Presse manuelle pour bagues de parfum p. 24
Bouchonneuse servo p. 28
Bouchonneuse à couple magnétique p. 30
Bouchonneuse pneumatique p. 32

**04**

### Étiquetage

Étiqueteuse enveloppante pour bouteilles rondes p. 27
Étiqueteuse une face pour bouteilles plates p. 27
Étiqueteuse deux faces pour bouteilles ovales p. 27

**05**

### Mise en carton

Formeuse et fermeuse de cartons p. 38
Étiqueteuse de codes-barres pour cartons p. 35

**06**

### Palettisation

Machine de palettisation p. 40

## Ce qu'il nous faut pour un projet de ligne

- Votre produit et sa viscosité (plus ou moins fluide ou épais)
- Le type et le volume du contenant
- La capacité visée
- La surface disponible
- Les machines que vous possédez déjà

## Ajouter une seule machine à une ligne existante

Vous souhaitez peut-être ajouter seulement une machine de bouchage, d'étiquetage ou autre à votre ligne existante. Indiquez-nous la vitesse de votre ligne, la hauteur du convoyeur et le type de bouteille. Nous précisons dans le devis si l'intégration est possible, et son étendue.

**Demander un devis pour un projet de ligne**

LIGNES CLÉ EN MAIN

# Équipements auxiliaires

Des équipements auxiliaires qui complètent votre ligne. Ils s'ajoutent aux machines principales, selon les besoins de la ligne.

MÉLANGE

## Mélangeur MMIX

Modèle **MMIX**

Unité de mélange à commande par moteur asynchrone.

| | |
|---|---|
| **Principe de fonctionnement** | Mélange avec commande par moteur asynchrone |
| **Puissance absorbée** | 0,37 kW |
| **Poids total** | 50–75 kg |
| **Alimentation électrique** | 380 V, 50 Hz, triphasé |
| **Type de système** | Mélangeur |

REMPLISSAGE

## Remplisseuse à chaud à débitmètre SD4

Modèle **SD4**

Remplisseuse à chaud à quatre têtes avec dosage par débitmètre.

| | |
|---|---|
| **Principe de fonctionnement** | Remplissage par débitmètre |
| **Précision de remplissage** | ±0,3 % |
| **Nombre de têtes** | 4 |
| **Puissance absorbée** | 5,5 kW |
| **Poids total** | 300–400 kg |
| **Types d'emballages compatibles** | Emballages en plastique, en verre et en métal |
| **Type de système** | Ligne linéaire |

ALIMENTATION EN BOUTEILLES

## Alimentation automatique de boîtes métalliques DPL

Modèle **DPL**

Système modulaire d'alimentation automatique de bouteilles métalliques (DPL) ; alimentation en palettes et évacuation du séparateur automatiques.

| | |
|---|---|
| **Principe de fonctionnement** | Mise en ordre par mouvement à commande asynchrone |
| **Puissance absorbée** | 7–9 kW |
| **Poids total** | 1500–2000 kg |
| **Alimentation électrique** | 380 V, 50 Hz, triphasé |
| **Types d'emballages compatibles** | Bouteille métallique |
| **Type de système** | Modulaire |

Les valeurs correspondent à la configuration standard ; elles sont confirmées dans le devis pour votre produit. Cet équipement n'a pas de page propre. Il figure dans le devis selon votre ligne.

**Demander un devis pour ajouter cet équipement à votre ligne**

# Recevez un devis pour votre projet

Indiquez-nous votre produit, votre contenant et la capacité visée. Nos ingénieurs vous répondront.

## Et ensuite ?

**01**
Nous recevons votre demande.

**02**
Un de nos ingénieurs vous appelle ou vous écrit.

**03**
Nous vous envoyons un devis et une fiche technique.

**Demander un devis** | **Écrire sur WhatsApp** | Appelez-nous **+90 537 916 03 71**

PUSULA MAKİNA


Téléphone
+90 537 916 03 71

WhatsApp
+90 537 916 03 71

E-mail
info@pusulamachine.com

Site web
pusulamachine.com

Adresse
İOSB AYKOSAN Sanayi Sitesi 2. Kısım, 9. Ada A Blok No:1, Başakşehir / İstanbul

Horaires de travail
Lundi–vendredi 08:30–18:30 (heure d'Istanbul, GMT+3)

Instagram
instagram.com/pusulamachine



Dernière édition et autres langues : pusulamachine.com/fr/catalogue/


La garantie et le délai de livraison varient selon la machine et sont indiqués dans le devis. Les prix figurent dans le devis.


Édition : Français · novembre 2026