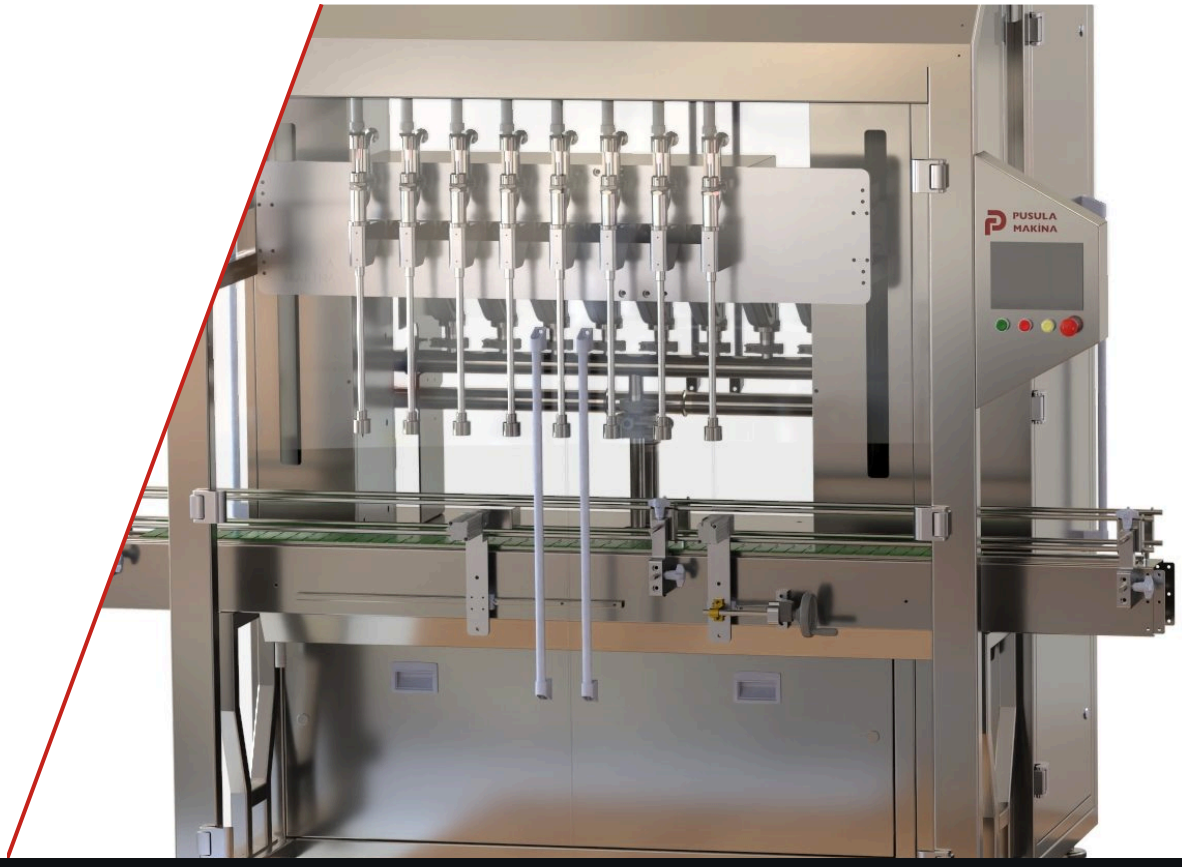
PUSULA MAKİNA

Версия: Русский · ноябрь 2026 г.

PUSULA MAKINA · СТАМБУЛ

Каталог продукции 2026–2027

Производитель разливочных машин и упаковочного оборудования в Стамбуле



01
Розлив жидкостей
с. 4

02
Упаковка парфюмерии
с. 13

03
Укупорка и этикетирование
с. 26

04
Начало и конец линии
с. 34

+90 537 916 03 71 pusulamachine.com info@pusulamachine.com

PUSULA MAKINA · СТАМБУЛ

О компании Pusula Makina

Pusula Makina изготавливает в Стамбуле машины для розлива жидкостей, упаковки парфюмерии, укупорки, этикетирования, а также оборудование начала и конца линии.

Мы изготавливаем отдельные машины и полные линии, от розлива до паллетирования. В каждом проекте мы сначала выясняем ваш продукт, тару и нужную производительность, а затем рекомендуем машину и линию.

Страны, в которые мы отправляли машины: Алжир, Россия, Иран, Египет, Польша, Северная Македония, Ливан и Ливия.

Для клиентов за рубежом мы направляем техника для монтажа на месте, оказываем удалённую поддержку по видеосвязи и отправляем запасные части.

Общие технические стандарты компании

Гигиеничная конструкция	Нержавеющая сталь AISI 316 на поверхностях, контактирующих с продуктом, и быстросъёмные соединения Tri-Clamp
Автоматизация	ПЛК, 9-дюймовая сенсорная панель и неограниченная память рецептов
Движение	Сервоуправляемое движение, цикл управления движением 1 мс и скорость сопел 1100 мм/с
Безопасность	Ограждения, контакты безопасности и возможность удалённого мониторинга
Обслуживание	Быстрая смена формата и компоновка, дающая лёгкий доступ к любой точке машины
Изготовление под заказ	Проектирование линии под ключ в соответствии с вашим продуктом, упаковкой и целевой производительностью

Это общие заявления об оснащении компании в целом. Не на каждой машине стоит одинаковое оборудование. Значения для конкретной машины приведены в технической таблице на её странице.

Как мы работаем

01

Анализ и проектирование

Мы изучаем вашу производительность, площадь и тару. Готовим компоновку машин и необходимые расчёты.

02

Предложение и комплектация

Мы в письменном виде представляем комплектацию оборудования, подходящую вашему проекту (Prestige или Basic), и варианты линии, вместе с техническим заданием и коммерческим предложением.

03

Изготовление и автоматизация

Мы изготавливаем раму по утверждённому проекту, собираем машину и дописываем программу автоматики на нашем производстве.

04

Испытания, монтаж и поставка

Мы испытываем машину на нашем заводе. Объём монтажа, встраивания в линию, обучения операторов и поставки указывается в предложении.

Содержание

О компании Pusula Makina 2

01 Розлив жидкостей 4

- Дозатор с расходомером, серия Prestige 5
- Дозатор с расходомером, серия Basic 7
- Поршневой дозатор, серия Prestige 9
- Поршневой дозатор, серия Basic 11

02 Упаковка парфюмерии 13

- Карусельная линия розлива и укупорки парфюмерии 14
- Линия розлива парфюмерии линейного типа 16
- Шаговая линия розлива и обжима парфюмерии 18
- Полуавтоматическая машина розлива парфюмерии 20
- Полуавтоматическая машина обжима парфюмерии 22
- Ручной пресс для обжимных колец парфюмерных флаконов 24

03 Укупорка и этикетирование 26

- Круговой этикетировщик для круглых бутылок 27
- Односторонний этикетировщик плоских бутылок 27
- Двусторонний этикетировщик овальных бутылок 27
- Укупорочная машина с сервоприводом 28
- Укупорочная машина с магнитной муфтой 30
- Пневматическая укупорочная машина 32

04 Начало и конец линии 34

- Поворотный стол подачи бутылок 35
- Этикетировщик коробов со штрих-кодом 35
- Ориентатор бутылок 36
- Формирователь и заклейщик коробов 38
- Паллетайзер 40

Линии под ключ 42

- Вспомогательное оборудование 43

Получите предложение по вашему проекту 44

Линия от розлива до паллетирования

01 Подача бутылок
Подаёт в линию пустые бутылки и крышки в нужном порядке.
с. 34

02 Смешивание
Перемешивает продукт перед розливом.
с. 43

03 Розлив
Наливает продукт в бутылку.
с. 4 · с. 13

04 Укупорка
Затягивает крышку или устанавливает клапан на бутылку.
с. 13 · с. 26

05 Этикетирование
Наклеивает этикетку на бутылку.
с. 26

06 Упаковка в короба
Формирует короба, закрывает их и наклеивает на них этикетки.
с. 34

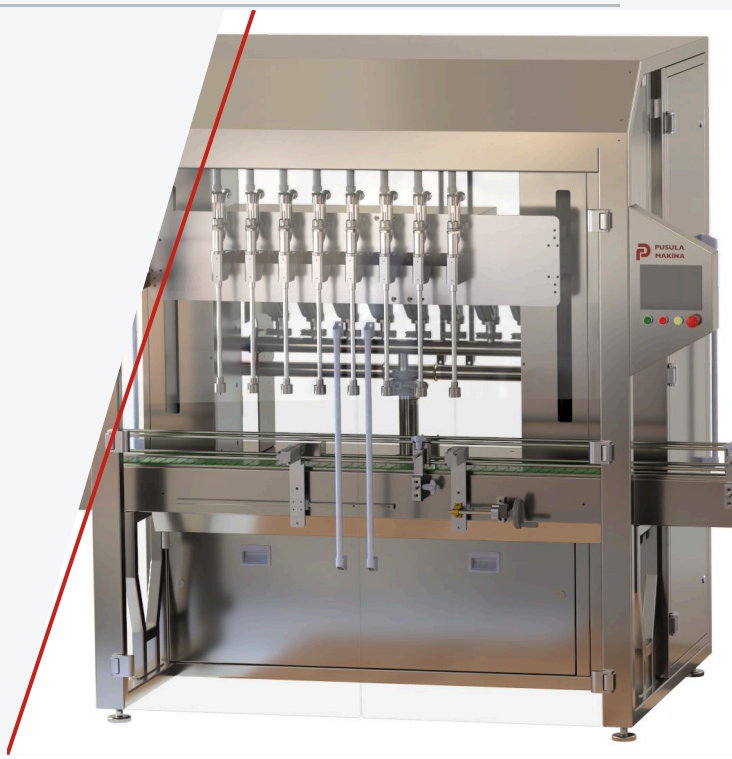
07 Паллетирование
Укладывает короба на паллету.
с. 34

01

ПРОДУКЦИЯ

Розлив жидкостей

Разливочные машины с расходомером и поршневые (объёмные) дозаторы. Оба типа есть в комплектациях Prestige и Basic.



Подача бутылок | **Розлив** | Укупорка | Этикетирование | Упаковка в короба | Паллетирование

Машины раздела

Модель	Машина	Ключевые значения	
LDF8	**Дозатор с расходомером, серия Prestige**	Количество головок 4–12 Точность дозирования ±0,3 % Потребляемая мощность 5,5 кВт	**5**
BLD4	**Дозатор с расходомером, серия Basic**	Количество головок 4–12 Точность дозирования ±0,3 % Потребляемая мощность 5,5 кВт	**7**
LDD8	**Поршневой дозатор, серия Prestige**	Количество головок 4–12 Точность дозирования ±0,3 % Потребляемая мощность 5,5 кВт	**9**
	Поршневой дозатор, серия Basic	Количество головок 4–12 Точность дозирования ±0,3 % Потребляемая мощность 5,5 кВт	**11**

РОЗЛИВ ЖИДКОСТЕЙ · РОЗЛИВ С РАСХОДОМЕРОМ

Дозатор с расходомером, серия Prestige

Модель **LDF8**

Страница машины

Запросить предложение на эту машину

Написать в WhatsApp

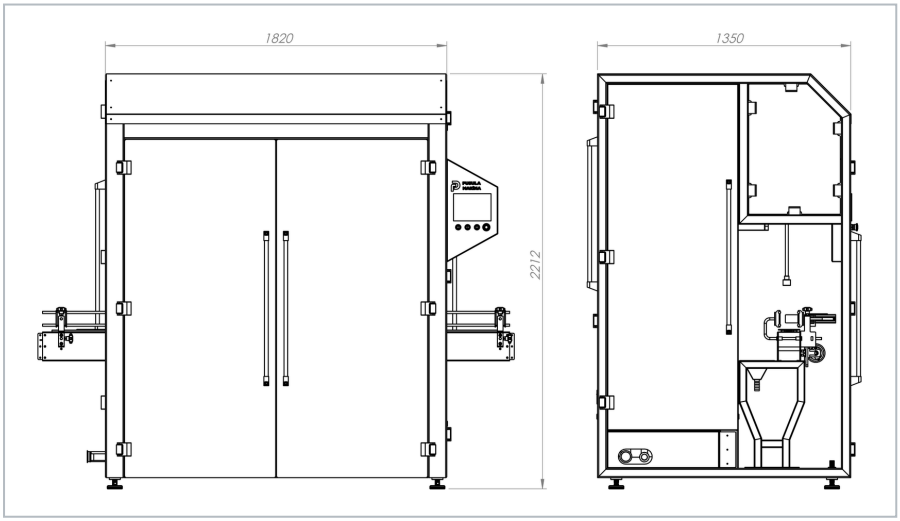
pusulamachine.com/ru/products/liquid-filling-machines/flowmeter-filling-machine-prestige-series/



Машина с расходомером серии Prestige измеряет жидкость, которая через него проходит, и наливает нужное количество. Это машина линейного типа с 4–12 наливными головками. У бака налива объёмом 100 литров есть контроль уровня и автоматическая мойка. Объём налива задаётся в цифровом виде на сенсорной панели оператора. Поверхности, контактирующие с продуктом, — из нержавеющей стали AISI 316. Применяется для пищевой, химической, косметической, фармацевтической продукции и смазочных материалов.

Принцип работы	Количество головок	Точность дозирования
Розлив с расходомером	**4–12**	**±0,3** %

Потребляемая мощность	Общая масса
5,5 кВт	**2000–2300** кг



Габариты

Ширина	**1820** мм
Глубина	**1350** мм
Высота	**2212** мм

Эти габариты указаны без конвейеров.

Применение

Пищевая продукция, Химическая продукция, Косметика, Фармацевтика, Смазочные материалы

Технические характеристики

Принцип работы	Розлив с расходомером
Точность дозирования	±0,3 %
Количество головок	4–12
Потребляемая мощность	5,5 кВт
Общая масса	2000–2300 кг
Тип системы	Линейного типа
Конструкция и материалы	Основная рама из стали; поверхности, контактирующие с продуктом, из AISI 316; видимые наружные поверхности из нержавеющей стали AISI 304
Система управления	Система автоматизации Siemens
Объём бака для налива	100 л (контроль уровня и автоматическая мойка)
Подходящая тара	Пластиковая, стеклянная и металлическая тара
Расходомер	Krohne
Настройка объёма налива	Цифровая настройка на сенсорной панели оператора
Электропитание	380 В, 50 Гц, 3 фазы
Давление сжатого воздуха	6–8 бар
Производительность	Зависит от формы тары, конструкции горловины и вязкости продукта (текучести).

Значения даны для стандартной комплектации. Для вашего продукта они уточняются в предложении.

Основные особенности

- Используемые в машине нержавеющие стали — марок 304 и 316.
- Пневматические компоненты — SMC.
- Для обнаружения применяются фотоэлементы и датчики SICK и BANNER.
- Редукторы — Varvel и Yılmaz Redüktör.
- Применяются гигиеничные соединения Tri-Clamp. Они быстро устанавливаются и снимаются.
- Управление осуществляет ПЛК Siemens.
- Управление движением работает с циклом 1 мс.
- Скорость хода сопел — до 1100 мм/с.
- Позиционирование сопел и слежение за линией выполняют сервоприводы.
- Серводвигатели работают по технологии одного кабеля (OCT): питание и данные идут по одному кабелю.
- Применяется 9-дюймовая сенсорная панель оператора с дисплеем Siemens.
- Память рецептов не ограничена. Рецепты сохраняются и вызываются одной кнопкой.
- Скорость конвейера регулируется плавно, что снижает расход энергии и шум.
- К экрану машины можно подключиться удалённо. Персонал может вмешаться в работу и в реальном времени следить за счётчиками выпуска.
- Потребление энергии серводвигателями можно смотреть на экране в реальном времени.
- Система защиты от перегрузки оберегает машину от повреждений из-за неверных настроек.
- На дверях установлены блокировочные контакты безопасности, на машине есть кнопки аварийной остановки.
- При смене продукта или формата простой невелик.
- Все узлы машины легко доступны для обслуживания.
- Датчики обнаруживают наложение или заклинивание продукции, и машина останавливается автоматически.

Опции

Вариант сопел из титана или конструкционного пластика.

РОЗЛИВ ЖИДКОСТЕЙ · РОЗЛИВ С РАСХОДОМЕРОМ

Дозатор с расходомером, серия Basic

Модель **BLD4**

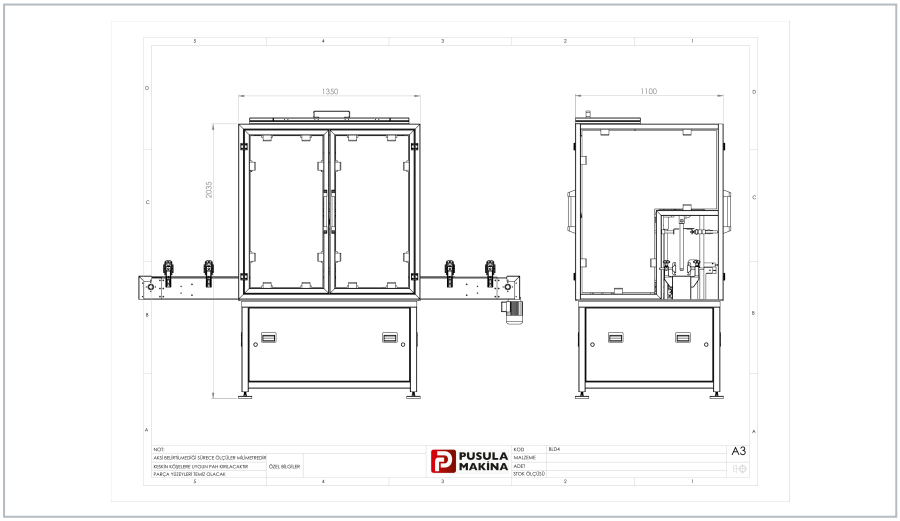
Страница машины
Запросить предложение на эту машину
Написать в WhatsApp

pusulamachine.com/ru/products/liquid-filling-machines/flowmeter-filling-machine-basic-series/



Машина с расходомером серии Basic — более экономичная комплектация, рассчитанная на средние и небольшие производственные линии. Она наливает жидкие и средневязкие продукты с помощью расходомера. Применяется для пищевой, химической и косметической продукции. Это машина линейного типа с 4–12 наливными головками и массой 1000–1500 кг. В наливном баке объёмом 100 литров есть контроль уровня и автоматическая мойка. Объём налива задаётся в цифровом виде на сенсорной панели оператора.

Принцип работы **Розлив с расходомером**	**Количество головок** **4–12**	**Точность дозирования** **±0,3** %
Потребляемая мощность **5,5** кВт	**Общая масса** **1000–1500** кг	**Система управления** **Система автоматизации Delta**



Габариты

Ширина	**1350** мм
Глубина	**1100** мм
Высота	**2035** мм

Эти габариты указаны без конвейеров.

Применение

Пищевая продукция, Химическая продукция, Косметика

Технические характеристики

Принцип работы	Розлив с расходомером
Точность дозирования	±0,3 %
Количество головок	4–12
Потребляемая мощность	5,5 кВт
Общая масса	1000–1500 кг
Тип системы	Линейного типа
Конструкция и материалы	Основная рама из стали; поверхности, контактирующие с продуктом, из AISI 316; видимые наружные поверхности из нержавеющей стали AISI 304
Система управления	Система автоматизации Delta
Объём бака для налива	100 л (контроль уровня и автоматическая мойка)
Подходящая тара	Пластиковая, стеклянная и металлическая тара
Настройка объёма налива	Цифровая настройка на сенсорной панели оператора
Электропитание	380 В, 50 Гц, 3 фазы
Давление сжатого воздуха	6–8 бар
Производительность	Зависит от формы тары, конструкции горловины и вязкости продукта (текучести).

Значения даны для стандартной комплектации. Для вашего продукта они уточняются в предложении.

Основные особенности

- Используемые в машине нержавеющие стали — марок 304 и 316.
- Пневматические компоненты — SMC.
- Для обнаружения применяются фотоэлементы и датчики SICK и BANNER.
- Редукторы — Yılmaz Redüktör.
- Управление осуществляет ПЛК Delta.
- Серводвигатели работают по технологии одного кабеля (OCT): питание и данные идут по одному кабелю.
- Применяется 7-дюймовая сенсорная панель оператора с дисплеем Delta.
- Память рецептов не ограничена. Рецепты сохраняются и вызываются одной кнопкой.
- Скорость конвейера регулируется плавно, что снижает расход энергии и шум.
- Потребление энергии серводвигателями можно смотреть на экране в реальном времени.
- Система защиты от перегрузки оберегает машину от повреждений из-за неверных настроек.
- Безопасный полностью закрытый защитный кожух обеспечивает безопасность персонала и чистоту вокруг машины.
- На дверях установлены блокировочные контакты безопасности, на машине есть кнопки аварийной остановки.
- При смене продукта или формата простой невелик.
- Все узлы машины легко доступны для обслуживания.
- Датчики обнаруживают наложение или заклинивание продукции, и машина останавливается автоматически.

Опции

Вариант сопел из титана или конструкционного пластика.

РОЗЛИВ ЖИДКОСТЕЙ · ПОРШНЕВОЙ (ОБЪЁМНЫЙ) РОЗЛИВ

Поршневой дозатор, серия Prestige

Модель **LDD8**

Страница машины

Запросить предложение на эту машину

Написать в WhatsApp

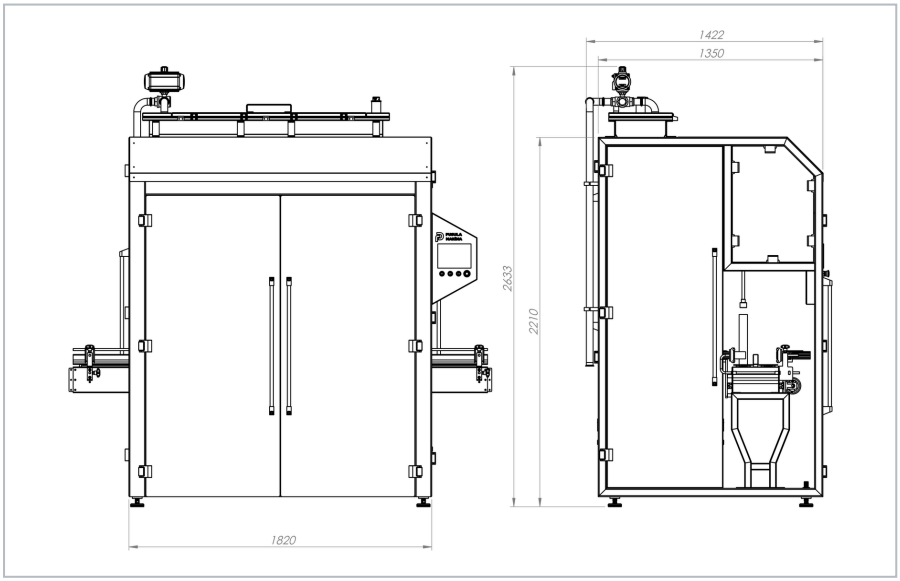
pusulamachine.com/ru/products/liquid-filling-machines/piston-filling-machine-prestige-series/



Поршневой (объёмный) дозатор серии Prestige наливает объём, равный ходу поршня. Поршень приводится серводвигателем. Рекомендуется для густых продуктов: крема, шампуня, геля, пасты и тяжёлого масла. Это машина линейного типа с 4–12 наливными головками. У бака налива объёмом 100 литров есть контроль уровня и автоматическая мойка. Цилиндр из нержавеющей стали AISI 316. Объём налива задаётся в цифровом виде на сенсорной панели оператора.

Принцип работы	Количество головок	Точность дозирования
Объёмный розлив	**4–12**	**±0,3** %

Потребляемая мощность	Общая масса
5,5 кВт	**2000–2300** кг



Габариты

Ширина	**1820** мм
Глубина	**1422** мм
Высота	**2633** мм

Эти габариты указаны без конвейеров.

Применение

Пищевая продукция, Химическая продукция, Косметика

Технические характеристики

Принцип работы	Объёмный розлив
Точность дозирования	±0,3 %
Количество головок	4–12
Потребляемая мощность	5,5 кВт
Общая масса	2000–2300 кг
Тип системы	Линейного типа
Конструкция и материалы	Основная рама из стали; поверхности, контактирующие с продуктом, из AISI 316; видимые наружные поверхности из нержавеющей стали AISI 304
Система управления	Система автоматизации Siemens
Объём бака для налива	100 л (контроль уровня и автоматическая мойка)
Подходящая тара	Пластиковая, стеклянная и металлическая тара
Материал цилиндра	Нержавеющая сталь AISI 316
Настройка объёма налива	Цифровая настройка на сенсорной панели оператора
Электропитание	380 В, 50 Гц, 3 фазы
Давление сжатого воздуха	6–8 бар
Производительность	Зависит от формы тары, конструкции горловины и вязкости продукта (текучести).

Значения даны для стандартной комплектации. Для вашего продукта они уточняются в предложении.

Основные особенности

- Используемые в машине нержавеющие стали — марок 304 и 316.
- Пневматические компоненты — SMC.
- Для обнаружения применяются фотоэлементы и датчики SICK и BANNER.
- Редукторы — Varvel и Yılmaz Redüktör.
- Применяются гигиеничные соединения Tri-Clamp. Они быстро устанавливаются и снимаются.
- Управление осуществляет ПЛК Siemens.
- Управление движением работает с циклом 1 мс.
- Скорость хода сопел — до 1100 мм/с.
- Позиционирование сопел и слежение за линией выполняют сервоприводы.
- Серводвигатели работают по технологии одного кабеля (OCT): питание и данные идут по одному кабелю.
- Применяется 9-дюймовая сенсорная панель оператора с дисплеем Siemens.
- Память рецептов не ограничена. Рецепты сохраняются и вызываются одной кнопкой.
- Скорость конвейера регулируется плавно, что снижает расход энергии и шум.
- К экрану машины можно подключиться удалённо. Персонал может вмешаться в работу и в реальном времени следить за счётчиками выпуска.
- Потребление энергии серводвигателями можно смотреть на экране в реальном времени.
- Система защиты от перегрузки оберегает машину от повреждений из-за неверных настроек.
- На дверях установлены блокировочные контакты безопасности, на машине есть кнопки аварийной остановки.
- При смене продукта или формата простой невелик.
- Все узлы машины легко доступны для обслуживания.
- Датчики обнаруживают наложение или заклинивание продукции, и машина останавливается автоматически.

Опции

Вариант сопел из титана или конструкционного пластика.

РОЗЛИВ ЖИДКОСТЕЙ · ПОРШНЕВОЙ (ОБЪЁМНЫЙ) РОЗЛИВ

Поршневой дозатор, серия Basic

Страница машины

Запросить предложение на эту машину

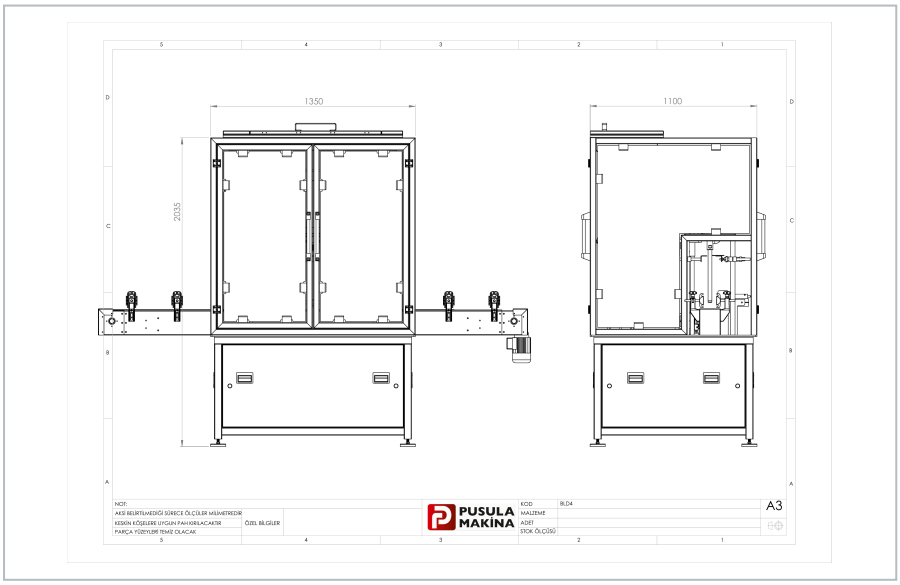
Написать в WhatsApp

pusulamachine.com/ru/products/liquid-filling-machines/piston-filling-machine-basic-series/



Поршневой (объёмный) дозатор серии Basic — более экономичная комплектация для розлива густых и средневязких продуктов. Применяется для моющих средств, жидкого мыла, оливкового масла и косметических жидкостей. Это машина линейного типа с 4–12 наливными головками и массой 1000–1500 кг. Объём налива задаётся в цифровом виде на сенсорной панели оператора.

Принцип работы **Объёмный розлив**	**Количество головок** **4–12**	**Точность дозирования** **±0,3** %
Потребляемая мощность **5,5** кВт	**Общая масса** **1000–1500** кг	**Система управления** **Система автоматизации Delta**



Габариты

Ширина	**1350** мм
Глубина	**1100** мм
Высота	**2035** мм

Эти габариты указаны без конвейеров.

Применение

Косметика, Моющие средства

Технические характеристики

Принцип работы	Объёмный розлив
Точность дозирования	±0,3 %
Количество головок	4–12
Потребляемая мощность	5,5 кВт
Общая масса	1000–1500 кг
Тип системы	Линейного типа
Конструкция и материалы	Основная рама из стали; поверхности, контактирующие с продуктом, из AISI 316; видимые наружные поверхности из нержавеющей стали AISI 304
Система управления	Система автоматизации Delta
Объём бака для налива	100 л (контроль уровня и автоматическая мойка)
Подходящая тара	Пластиковая, стеклянная и металлическая тара
Материал цилиндра	Нержавеющая сталь AISI 316
Настройка объёма налива	Цифровая настройка на сенсорной панели оператора
Электропитание	380 В, 50 Гц, 3 фазы
Давление сжатого воздуха	6–8 бар
Производительность	Зависит от формы тары, конструкции горловины и вязкости продукта (текучести).

Значения даны для стандартной комплектации. Для вашего продукта они уточняются в предложении.

Основные особенности

- Используемые в машине нержавеющие стали — марок 304 и 316.
- Пневматические компоненты — SMC.
- Для обнаружения применяются фотоэлементы и датчики SICK и BANNER.
- Редукторы — Yılmaz Redüktör.
- Управление осуществляет ПЛК Delta.
- Серводвигатели работают по технологии одного кабеля (OCT): питание и данные идут по одному кабелю.
- Применяется 7-дюймовая сенсорная панель оператора с дисплеем Delta.
- Память рецептов не ограничена. Рецепты сохраняются и вызываются одной кнопкой.
- Скорость конвейера регулируется плавно, что снижает расход энергии и шум.
- Потребление энергии серводвигателями можно смотреть на экране в реальном времени.
- Система защиты от перегрузки оберегает машину от повреждений из-за неверных настроек.
- Безопасный полностью закрытый защитный кожух обеспечивает безопасность персонала и чистоту вокруг машины.
- На дверях установлены блокировочные контакты безопасности, на машине есть кнопки аварийной остановки.
- При смене продукта или формата простой невелик.
- Все узлы машины легко доступны для обслуживания.
- Датчики обнаруживают наложение или заклинивание продукции, и машина останавливается автоматически.

Опции

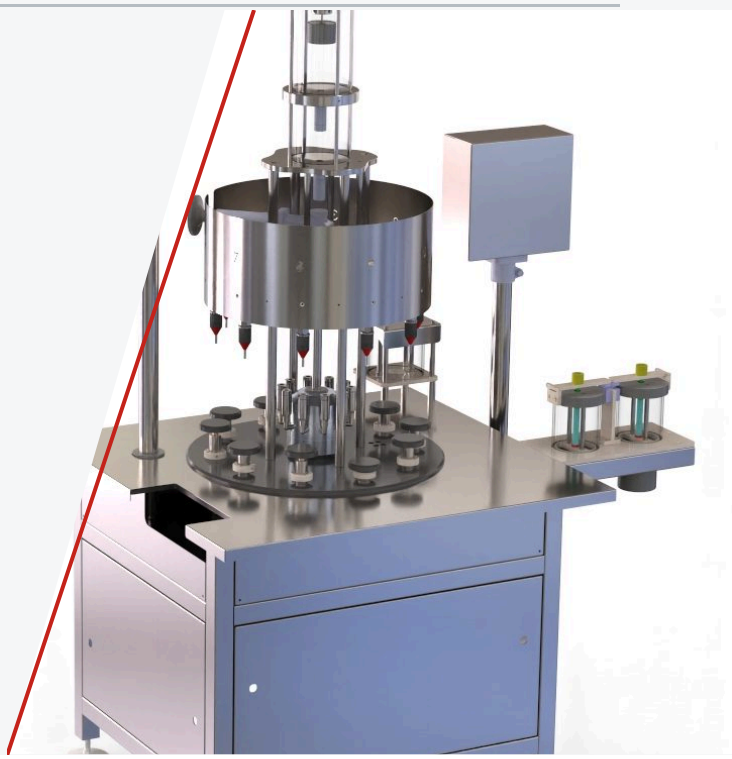
Вариант сопел из титана или конструкционного пластика.

02

ПРОДУКЦИЯ

Упаковка парфюмерии

Автоматические линии розлива парфюмерии, а также ручные и полуавтоматические машины розлива, обжима и установки колец для небольших производств.



Подача бутылок | **Розлив** | **Укупорка** | Этикетирование | Упаковка в короба | Паллетирование

Машины раздела

Модель	Машина	Ключевые значения	
RPD	**Карусельная линия розлива и укупорки парфюмерии**	Количество головок 4–12 Способ розлива Объёмный Потребляемая мощность 5,5 кВт	**14**
LPD	**Линия розлива парфюмерии линейного типа**	Количество головок 4–12 Способ розлива Объёмный Потребляемая мощность 5,5 кВт	**16**
BM20	**Шаговая линия розлива и обжима парфюмерии**	Количество головок 1 продувка + 4 налив Способ розлива Розлив по уровню Диапазон объёма налива 20–500 мл	**18**
MNP	**Полуавтоматическая машина розлива парфюмерии**	Количество головок 1–2 Точность дозирования ±0,9 % Общая масса 20–30 кг	**20**
MNPP	**Полуавтоматическая машина обжима парфюмерии**	Количество головок 1 Общая масса 25–30 кг	**22**
MNPY	**Ручной пресс для обжимных колец парфюмерных флаконов**	Количество головок 1 Общая масса 25–30 кг	**24**

УПАКОВКА ПАРФЮМЕРИИ · АВТОМАТИЧЕСКИЕ ЛИНИИ

Карусельная линия розлива и укупорки парфюмерии

Модель **RPD**

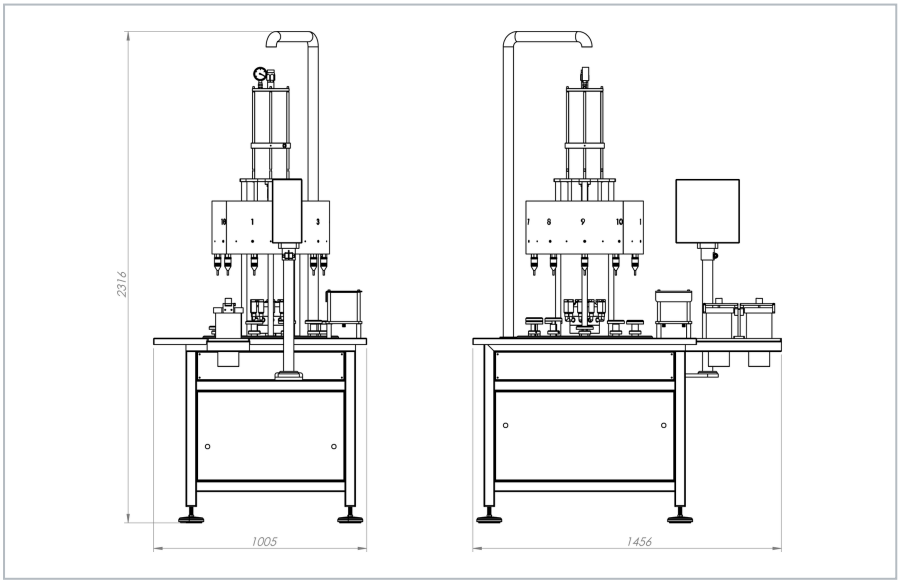
Страница машины
Запросить предложение на эту машину
Написать в WhatsApp

pusulamachine.com/ru/products/perfume-packaging-machines/rotary-perfume-filling-capping-line/



Эта линия наливает парфюмерию во флаконы под вакуумом и закрывает их на одном поворотном столе. Компактная конструкция подходит для ограниченных производственных площадей. Модель — RPD: 4–12 наливных головок, объёмный розлив, стеклянный бак с двумя камерами. Масса — 750–1250 кг.

Принцип работы **Вакуумный розлив**	**Количество головок** **4–12**	**Способ розлива** **Объёмный**
Потребляемая мощность **5,5** кВт	**Общая масса** **750–1250** кг	**Система управления** **Система автоматизации Delta**



Габариты

Ширина	**1456** мм
Глубина	**1005** мм
Высота	**2316** мм

Применение

Косметика, Парфюмерия

Технические характеристики

Принцип работы	Вакуумный розлив
Способ розлива	Объёмный
Количество головок	4–12
Потребляемая мощность	5,5 кВт
Общая масса	750–1250 кг
Тип системы	Роторный розлив
Конструкция и материалы	Основная рама из стали; поверхности, контактирующие с продуктом, из AISI 316; видимые наружные поверхности из нержавеющей стали AISI 304
Система управления	Система автоматизации Delta
Конструкция наливного бака	Стеклянный бак с двумя камерами
Подходящая тара	Пластиковая, стеклянная и металлическая тара
Материал цилиндра	Нержавеющая сталь AISI 316
Настройка объёма налива	Цифровая настройка на сенсорной панели оператора
Электропитание	380 В, 50 Гц, 3 фазы
Давление сжатого воздуха	6–8 бар
Производительность	Зависит от формы тары, конструкции горловины и вязкости продукта (текучести).

Значения даны для стандартной комплектации. Для вашего продукта они уточняются в предложении.

Основные особенности

- Используемые в машине нержавеющие стали — марок 304 и 316.
- Пневматические компоненты — SMC.
- Для обнаружения применяются фотоэлементы и датчики SICK и BANNER.
- Редукторы — Yılmaz Redüktör.
- Управление осуществляет ПЛК Delta.
- Серводвигатели работают по технологии одного кабеля (OCT): питание и данные идут по одному кабелю.
- Применяется 7-дюймовая сенсорная панель оператора с дисплеем Delta.
- Скорость конвейера регулируется плавно, что снижает расход энергии и шум.
- Система защиты от перегрузки оберегает машину от повреждений из-за неверных настроек.
- При смене продукта или формата простой невелик.

Опции

Дополнительное взрывозащищённое исполнение (ex-proof) для сред с горючими продуктами, например со спиртом.

УПАКОВКА ПАРФЮМЕРИИ · АВТОМАТИЧЕСКИЕ ЛИНИИ

Линия розлива парфюмерии линейного типа

Модель **LPD**

Страница машины

Запросить предложение на эту машину

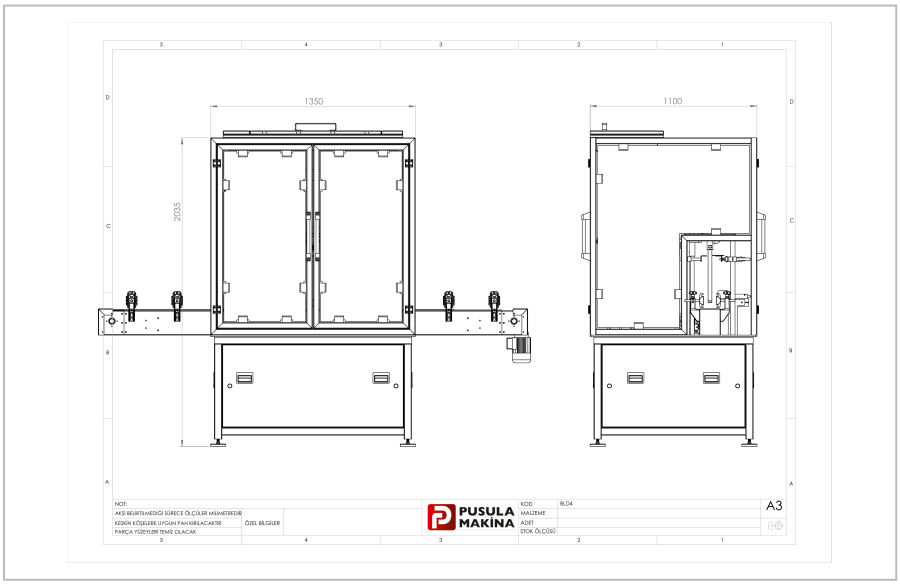
Написать в WhatsApp

pusulamachine.com/ru/products/perfume-packaging-machines/linear-perfume-filling-line/



Линия перемещает стеклянную или пластиковую тару с парфюмерией по конвейеру. Флаконы проходят участки вакуумного розлива, установки клапана, обжима и затяжки кольца. Модульная конструкция рассчитана на разные формы флаконов и типы ароматов. Розлив выполняется под вакуумом; линия имеет 4–12 наливных головок и стеклянный бак с двумя камерами.

Принцип работы **Вакуумный розлив**	Количество головок **4–12**	Способ розлива **Объёмный**
Потребляемая мощность **5,5** кВт	Общая масса **750–1250** кг	Система управления **Система автоматизации Delta**



Габариты

Ширина	**1350** мм
Глубина	**1100** мм
Высота	**2035** мм

Эти габариты указаны без конвейеров.

Применение

Косметика, Парфюмерия

Технические характеристики

Принцип работы	Вакуумный розлив
Способ розлива	Объёмный
Количество головок	4–12
Потребляемая мощность	5,5 кВт
Общая масса	750–1250 кг
Тип системы	Линейный розлив
Конструкция и материалы	Основная рама из стали; поверхности, контактирующие с продуктом, из AISI 316; видимые наружные поверхности из нержавеющей стали AISI 304
Система управления	Система автоматизации Delta
Конструкция наливного бака	Стеклянный бак с двумя камерами
Подходящая тара	Пластиковая, стеклянная и металлическая тара
Материал цилиндра	Нержавеющая сталь AISI 316
Настройка объёма налива	Цифровая настройка на сенсорной панели оператора
Электропитание	380 В, 50 Гц, 3 фазы
Давление сжатого воздуха	6–8 бар
Производительность	Зависит от формы тары, конструкции горловины и вязкости продукта (текучести).

Значения даны для стандартной комплектации. Для вашего продукта они уточняются в предложении.

Основные особенности

- Используемые в машине нержавеющие стали — марок 304 и 316.
- Пневматические компоненты — SMC.
- Для обнаружения применяются фотоэлементы и датчики SICK и BANNER.
- Редукторы — Yılmaz Redüktör.
- Управление осуществляет ПЛК Delta.
- Серводвигатели работают по технологии одного кабеля (OCT): питание и данные идут по одному кабелю.
- Применяется 7-дюймовая сенсорная панель оператора с дисплеем Delta.
- Скорость конвейера регулируется плавно, что снижает расход энергии и шум.
- Система защиты от перегрузки оберегает машину от повреждений из-за неверных настроек.
- При смене продукта или формата простой невелик.

Опции

Удалённый доступ и мониторинг: подключение к экрану машины на расстоянии и просмотр счётчиков выпуска. · Дополнительное взрывозащищённое исполнение (ex-proof) для сред с горючими продуктами, например со спиртом.

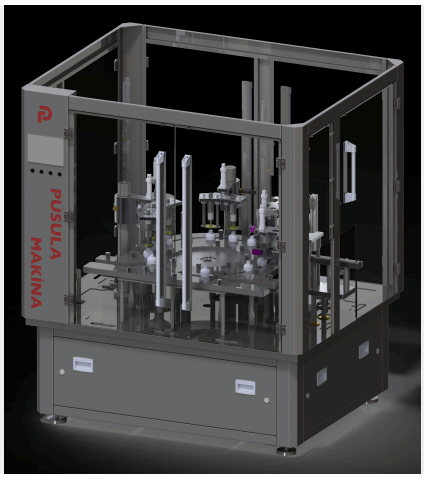
УПАКОВКА ПАРФЮМЕРИИ · АВТОМАТИЧЕСКИЕ ЛИНИИ

Шаговая линия розлива и обжима парфюмерии

Модель **BM20**

Страница машины
Запросить предложение на эту машину
Написать в WhatsApp

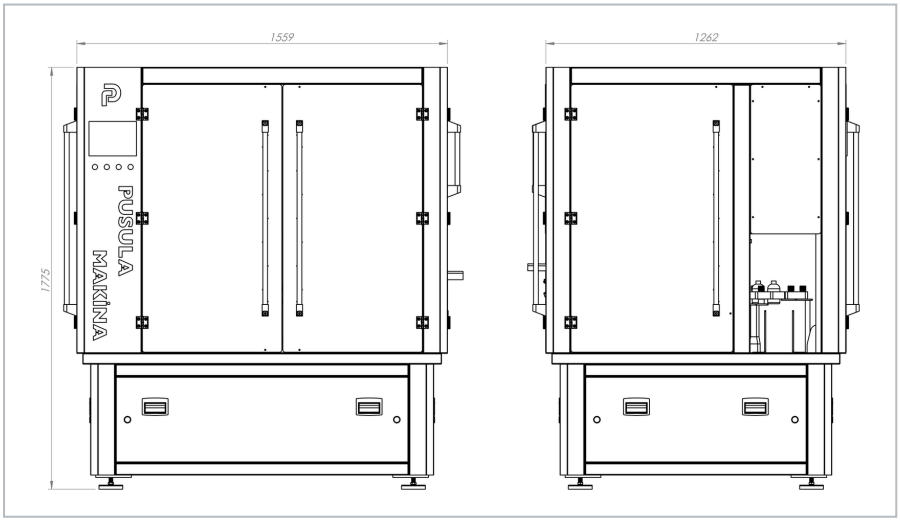
pusulamachine.com/ru/products/perfume-packaging-machines/indexing-perfume-filling-crimping-line/



Шаговая линия берёт флаконы в специальные носители и передвигает их шаг за шагом. На этих шагах выполняются вакуумный розлив, установка кольца, микрообжим и обжим клапана. Линия подходит для люксовых и необычных по форме стеклянных флаконов. Модель — BM20: 1 головка продувки и 4 наливные головки, диапазон налива 20–500 мл и двухступенчатый вакуумный бак. Помимо парфюмерии, её можно использовать для розлива ароматизаторов для помещений и аромадиффузоров с палочками.

Принцип работы	Количество головок	Способ розлива
Вакуумный розлив (потоковый)	**1 продувка + 4 налив**	**Розлив по уровню**

Потребляемая мощность	Общая масса	Система управления
5,5 кВт	**750–800** кг	**Система автоматизации Delta**



Габариты

Ширина	**1559** мм
Глубина	**1262** мм
Высота	**1775** мм

Применение

Парфюмерия, Ароматизаторы для помещений, Аромадиффузоры с палочками

Технические характеристики

Принцип работы	Вакуумный розлив (потоковый)
Способ розлива	Розлив по уровню
Количество головок	1 продувка + 4 налив
Потребляемая мощность	5,5 кВт
Общая масса	750–800 кг
Тип системы	Шаговая
Конструкция и материалы	Основная рама из стали; поверхности, контактирующие с продуктом, из AISI 316; видимые наружные поверхности из нержавеющей стали AISI 304
Система управления	Система автоматизации Delta
Тип бака	Двухступенчатый вакуумный бак
Подходящая тара	Пластиковая, стеклянная и металлическая тара
Пневматическое оборудование	SMC
Диапазон объёма налива	20–500 мл
Электропитание	380 В, 50 Гц, 3 фазы
Давление сжатого воздуха	6–8 бар
Производительность	Зависит от формы тары, конструкции горловины и вязкости продукта (текучести).

Значения даны для стандартной комплектации. Для вашего продукта они уточняются в предложении.

Основные особенности

- Используемые в машине нержавеющие стали — марок 304 и 316.
- Пневматические компоненты — SMC.
- Для обнаружения применяются фотоэлементы и датчики SICK и BANNER.
- Редукторы — Varvel и Yılmaz Redüktör.
- Применяются гигиеничные соединения Tri-Clamp. Они быстро устанавливаются и снимаются.
- Управление осуществляет ПЛК Delta.
- Управление движением в системе поворотного стола работает с циклом 1 мс.
- Серводвигатели работают по технологии одного кабеля (OCT): питание и данные идут по одному кабелю.
- Применяется 7-дюймовая сенсорная панель оператора с дисплеем Weintek.
- Форматные детали для разных типов бутылок меняются вручную.
- К экрану машины можно подключиться удалённо. Персонал может вмешаться в работу и в реальном времени следить за счётчиками выпуска.
- Система защиты от перегрузки оберегает машину от повреждений из-за неверных настроек.
- Безопасный полностью закрытый защитный кожух обеспечивает безопасность персонала и чистоту вокруг машины.
- На дверях установлены блокировочные контакты безопасности, на машине есть кнопки аварийной остановки.
- При смене продукта или формата простой невелик.
- Все узлы машины легко доступны для обслуживания.

Опции

Дополнительные станции: к машине добавляются любые две из перечисленных ниже станций. Так машину можно подготовить для розлива не только парфюмерии, но и других продуктов, например ароматизаторов для помещений. · Запрессовка пробки: вдавливает внутреннюю пробку в горлышко флакона. · Закручивание крышки: закручивает резьбовые крышки. · Напрессовка крышки: надавливает на защёлкивающуюся крышку и закрывает флакон. · Обжим: обжимает клапан или колпачок на горлышке флакона. · Запрессовка кольца: напрессовывает металлическое кольцо на горлышко флакона. · Дополнительное взрывозащищённое исполнение (ex-proof) для сред с горючими продуктами, например со спиртом.

УПАКОВКА ПАРФЮМЕРИИ · РУЧНОЕ И ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Полуавтоматическая машина розлива парфюмерии

Модель **MNP**

Страница машины

Запросить предложение на эту машину

Написать в WhatsApp

pusulamachine.com/ru/products/perfume-packaging-machines/semi-automatic-perfume-filling-machine/



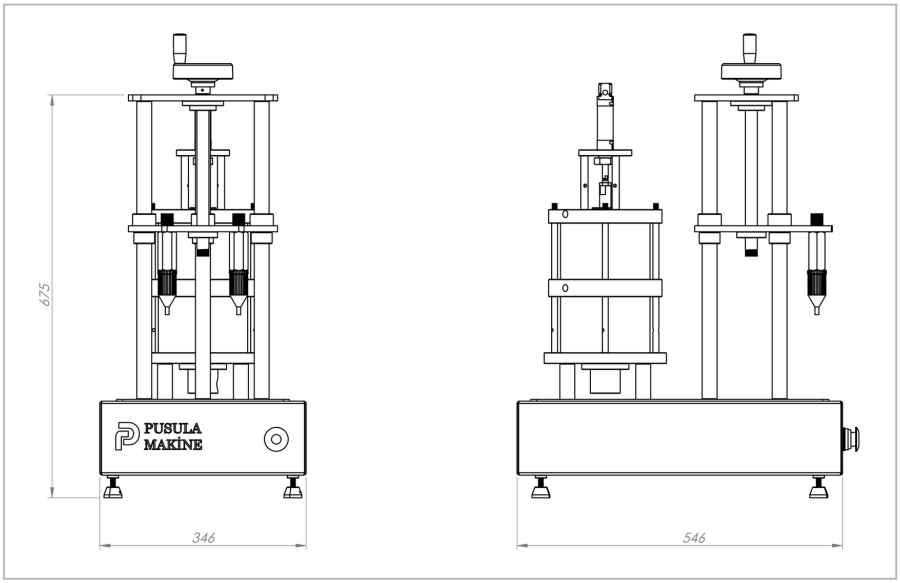
Машина рассчитана на небольшие парфюмерные производства, лаборатории и отделы разработки. Она наливает эссенцию и спиртовые смеси в стеклянные флаконы вакуумным всасыванием. Это ручная машина с 1–2 наливными головками и массой 20–30 кг. Уровень налива настраивается вручную на сопле.

Принцип работы
Вакуумный розлив (потоковый)

Количество головок
1–2

Точность дозирования
±0,9 %

Общая масса
20–30 кг



Габариты

Ширина	**546** мм
Глубина	**346** мм
Высота	**675** мм

Применение

Парфюмерия

Технические характеристики

Принцип работы	Вакуумный розлив (потоковый)
Точность дозирования	±0,9 %
Количество головок	1–2
Общая масса	20–30 кг
Производительность	Зависит от формы тары, конструкции горловины и вязкости продукта (текучести).
Тип системы	Ручная
Конструкция и материалы	Основная рама из стали; поверхности, контактирующие с продуктом, из AISI 316; видимые наружные поверхности из нержавеющей стали AISI 304
Бак для налива	Двухступенчатый вакуумный блок
Подходящая тара	Пластиковая, стеклянная и металлическая тара
Настройка объёма налива	Ручная настройка уровня на сопле
Давление сжатого воздуха	6–8 бар

Значения даны для стандартной комплектации. Для вашего продукта они уточняются в предложении.

Основные особенности

- Используемые в машине нержавеющие стали — марок 304 и 316.
- Пневматические компоненты — SMC.
- Машина работает только на сжатом воздухе, электрическое подключение не требуется; с парфюмерией на спиртовой основе она работает безопасно, без искр.
- Тяжёлое нескользящее основание не даёт машине сдвигаться или опрокидываться при розливе.
- Механическая шкала хода позволяет оператору на глаз задать и зафиксировать объём налива (мл).
- При смене аромата в бак заливают спирт, и несколько ходов промывают систему. Инструмент не нужен.
- Сопла и шланги, контактирующие с жидкостью, крепятся соединениями Tri-Clamp. Для мойки их снимают вручную, без инструмента.
- Вакуумная система сопел предотвращает капание после снятия бутылки.

УПАКОВКА ПАРФЮМЕРИИ · РУЧНОЕ И ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Полуавтоматическая машина обжима парфюмерии

Модель **MNPP**

Страница машины

Запросить предложение на эту машину

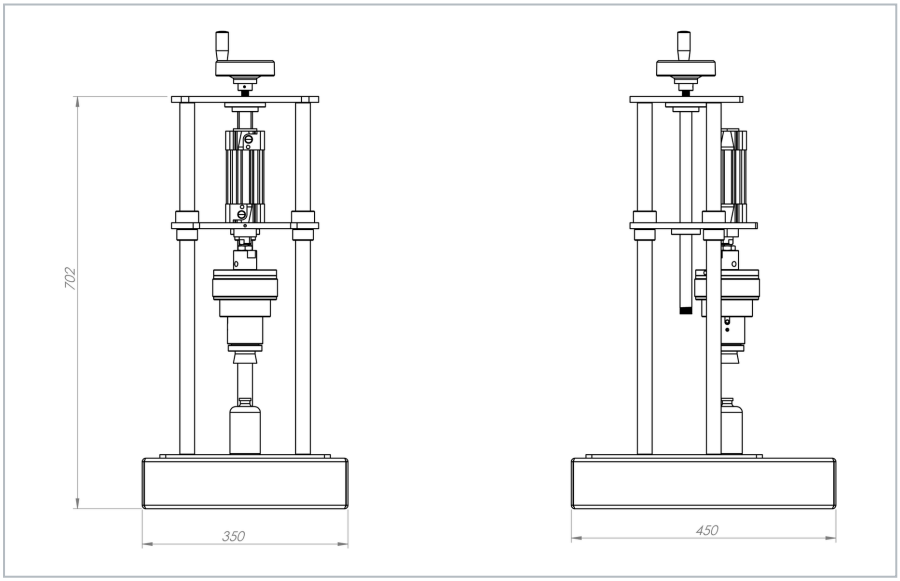
Написать в WhatsApp

pusulamachine.com/ru/products/perfume-packaging-machines/semi-automatic-perfume-crimping-machine/



Полуавтоматическая машина обжима прижимает металлические клапаны разных диаметров к стеклянным флаконам. Она работает пневматически, усилие обжима регулируется. Подходит для небольших и средних косметических мастерских. Это одноголовочная машина массой 25–30 кг. Производительность зависит от темпа работы оператора.

Принцип работы	Количество головок	Общая масса
Поршневой	**1**	**25–30** кг



Габариты

Ширина	**450** мм
Глубина	**350** мм
Высота	**702** мм

Применение

Косметика, Парфюмерия

Технические характеристики

Принцип работы	Поршневой
Количество головок	1
Общая масса	25–30 кг
Производительность	Зависит от темпа работы оператора.
Тип системы	Ручная
Конструкция и материалы	Основная рама из стали; поверхности, контактирующие с продуктом, из AISI 316; видимые наружные поверхности из нержавеющей стали AISI 304
Подходящая тара	Пластиковая, стеклянная и металлическая тара
Давление сжатого воздуха	6–8 бар

Значения даны для стандартной комплектации. Для вашего продукта они уточняются в предложении.

Основные особенности

- Используемые в машине нержавеющие стали — марок 304 и 316.
- Пневматические компоненты — SMC.
- Обжимные головки сменные. Размеры клапанов, например 13 мм, 15 мм и 20 мм, меняются за секунды.
- Высота головки настраивается маховиком под низкие и высокие флаконы.
- Машина работает только на сжатом воздухе и прикладывает одинаковое усилие обжима к каждому флакону.
- Управление двуручными кнопками или ножной педалью (опция).
- Регулятор с манометром показывает нужное рабочее давление (4–6 бар).
- Сложных передач и электроники нет. Требуется только плановая смазка и обслуживание блока подготовки воздуха.
- Центрирующая опора из пластика/полиамида устанавливает флакон под обжимной головкой и не царапает стекло.

Опции

Двуручные кнопки или ножная педаль: управление двумя кнопками обеими руками или ножной педалью.

УПАКОВКА ПАРФЮМЕРИИ · РУЧНОЕ И ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Ручной пресс для обжимных колец парфюмерных флаконов

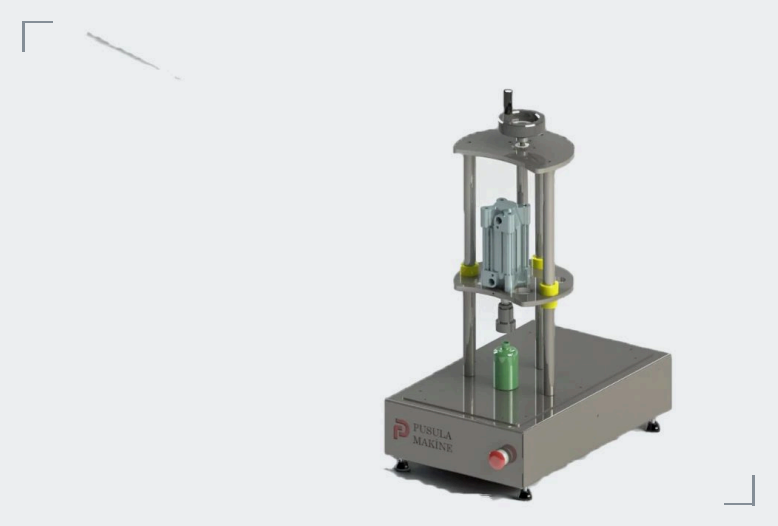
Модель **MNPY**

Страница машины

Запросить предложение на эту машину

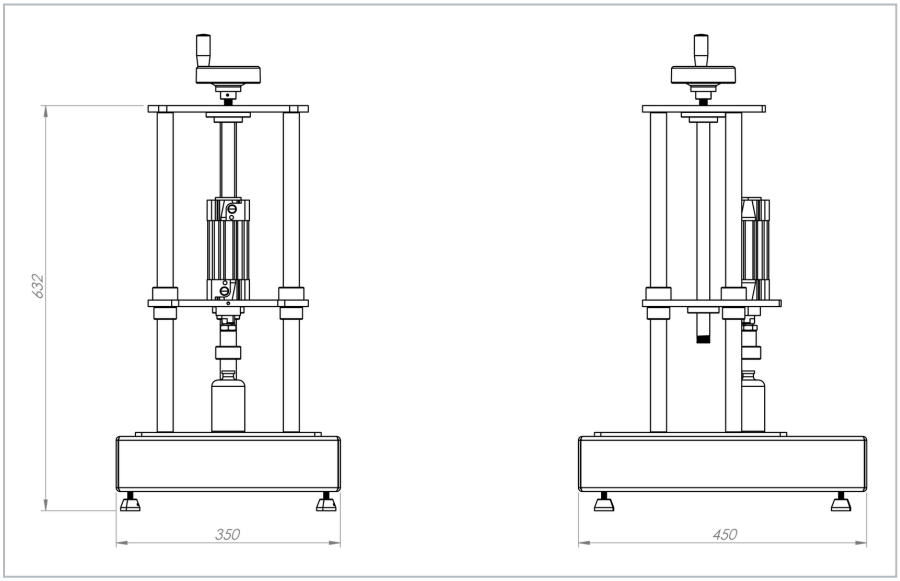
Написать в WhatsApp

pusulamachine.com/ru/products/perfume-packaging-machines/manual-perfume-collar-pressing-machine/



Ручной пресс для обжимных колец устанавливает металлическое обжимное кольцо парфюмерных флаконов механическим рычажным прессом. Это компактный вариант для небольших производств, лабораторий и парфюмерных мастерских. Модель — MNPY: ручная одноголовочная машина массой 25–30 кг.

Принцип работы	Количество головок	Общая масса
Поршневой	**1**	**25–30** кг



Габариты

Ширина	**450** мм
Глубина	**350** мм
Высота	**632** мм

Применение

Косметика, Парфюмерия

Технические характеристики

Принцип работы	Поршневой
Количество головок	1
Общая масса	25–30 кг
Производительность	Зависит от темпа работы оператора.
Тип системы	Ручная
Конструкция и материалы	Основная рама из стали; поверхности, контактирующие с продуктом, из AISI 316; видимые наружные поверхности из нержавеющей стали AISI 304
Подходящая тара	Пластиковая, стеклянная и металлическая тара
Давление сжатого воздуха	6–8 бар

Значения даны для стандартной комплектации. Для вашего продукта они уточняются в предложении.

Основные особенности

- Используемые в машине нержавеющие стали — марок 304 и 316.
- Пневматические компоненты — SMC.
- Обжимные головки сменные. Размеры клапанов, например 13 мм, 15 мм и 20 мм, меняются за секунды.
- Высота головки настраивается маховиком под низкие и высокие флаконы.
- Машина работает только на сжатом воздухе и прикладывает одинаковое усилие обжима к каждому флакону.
- Управление двуручными кнопками или ножной педалью (опция).
- Регулятор с манометром показывает нужное рабочее давление (4–6 бар).
- Сложных передач и электроники нет. Требуется только плановая смазка и обслуживание блока подготовки воздуха.
- Центрирующая опора из пластика/полиамида устанавливает флакон под обжимной головкой и не царапает стекло.

Опции

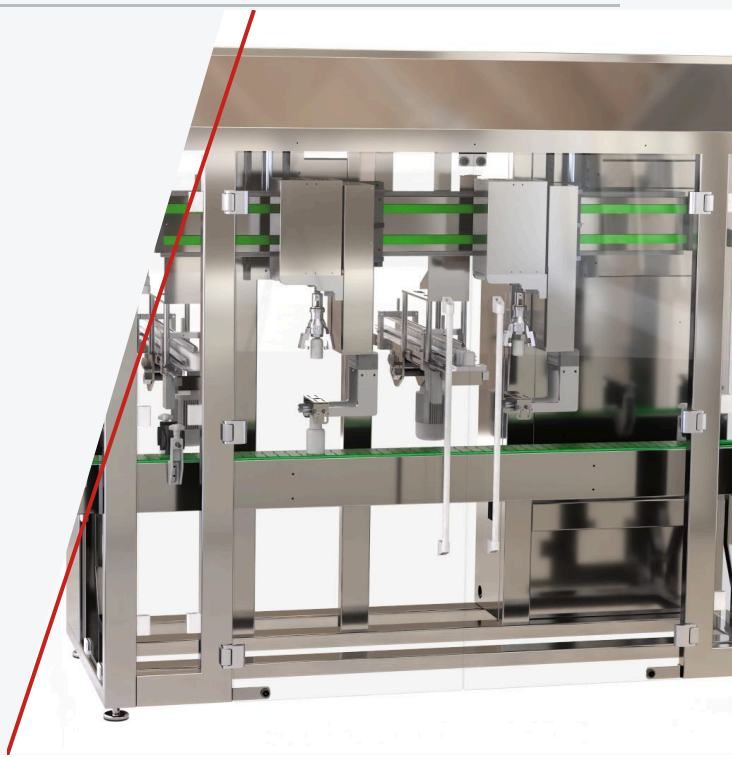
Двуручные кнопки или ножная педаль: управление двумя кнопками обеими руками или ножной педалью.

03

ПРОДУКЦИЯ

Укупорка и этикетирование

Укупорочные машины с сервоприводом, с магнитной муфтой и пневматические, а также этикетировочные машины: круговые, односторонние и двусторонние.



Подача бутылок | Розлив | **Укупорка** | **Этикетирование** | Упаковка в короба | Паллетирование

Машины раздела

Модель	Машина	Ключевые значения	
	Круговой этикетировщик для круглых бутылок	–	**27**
	Односторонний этикетировщик плоских бутылок	–	**27**
	Двусторонний этикетировщик овальных бутылок	–	**27**
KPS2	**Укупорочная машина с сервоприводом**	Количество головок 1–3 головки Производительность 40–100 в минуту Потребляемая мощность 6–8 кВт	**28**
	Укупорочная машина с магнитной муфтой	Количество головок 1–3 головки Производительность 40–100 в минуту Потребляемая мощность 6–8 кВт	**30**
	Пневматическая укупорочная машина	Количество головок 1–3 головки Производительность 40–100 в минуту Потребляемая мощность 6–8 кВт	**32**

Технические значения и габаритный чертёж отправляем по запросу.

Другие машины раздела

Технические значения и габаритный чертёж отправляем по запросу.

УКУПОРКА И ЭТИКЕТИРОВАНИЕ · ЭТИКЕТИРОВАНИЕ

Круговой этикетировщик для круглых бутылок

Круговая этикетировочная машина наклеивает самоклеящиеся этикетки вокруг цилиндрической тары. Применяется для стеклянных и пластиковых бутылок, банок и коробок. Длина этикетки и скорость конвейера задаются на сенсорном экране. Применяется для пищевой, фармацевтической, химической и косметической продукции.

Применение
Пищевая продукция, Химическая продукция, Косметика, Фармацевтика

Запросить технические данные

pusulamachine.com/ru/products/capping-and-labeling-machines/wrap-around-labeling-machine/

УКУПОРКА И ЭТИКЕТИРОВАНИЕ · ЭТИКЕТИРОВАНИЕ

Односторонний этикетировщик плоских бутылок

Односторонняя этикетировочная машина наклеивает самоклеящиеся этикетки на плоскую сторону плоской, квадратной, овальной и прямоугольной тары. Применяется для фигурных бутылок, например с шампунем, жидким мылом и оливковым маслом. Верхний конвейер удерживает тару на линии. Скорость задаётся на сенсорной панели.

Применение
Пищевая продукция, Химическая продукция, Косметика, Моющие средства

Запросить технические данные

pusulamachine.com/ru/products/capping-and-labeling-machines/single-side-flat-bottle-labeler/

УКУПОРКА И ЭТИКЕТИРОВАНИЕ · ЭТИКЕТИРОВАНИЕ

Двусторонний этикетировщик овальных бутылок

Двусторонняя этикетировочная машина наклеивает этикетки на переднюю и заднюю стороны плоских и овальных бутылок. В тексте на сайте также упоминаются системы, объединяющие укупорку и этикетирование на одной линии. Машина применяется для косметической, химической, пищевой, фармацевтической продукции и смазочных материалов.

Применение
Пищевая продукция, Химическая продукция, Косметика, Фармацевтика, Смазочные материалы

Запросить технические данные

pusulamachine.com/ru/products/capping-and-labeling-machines/double-sided-oval-bottle-labeler/

УКУПОРКА И ЭТИКЕТИРОВАНИЕ · УКУПОРКА

Укупорочная машина с сервоприводом

Модель **KPS2**

Страница машины

Запросить предложение на эту машину

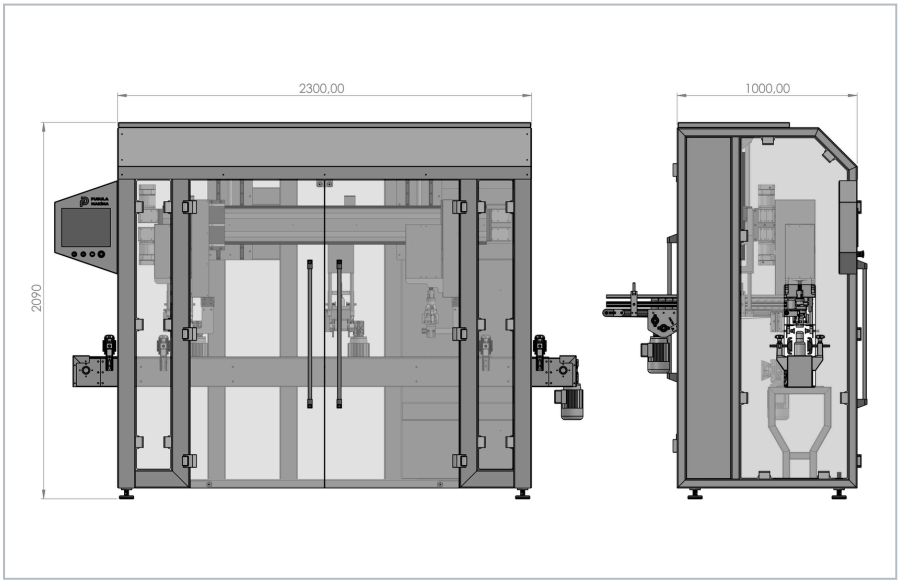
Написать в WhatsApp

pusulamachine.com/ru/products/capping-and-labeling-machines/servo-capping-machine/



Укупорочная машина с сервоприводом затягивает крышки, пока бутылка продолжает движение. Момент затяжки и скорость вращения задаются на цифровом экране. Модель — KPS2: 1–3 головки, 40–100 в минуту, линейная линия, автоматическая настройка по высоте бутылки. Применяется для косметической, химической, пищевой и фармацевтической продукции.

Количество головок **1–3 головки**	**Производительность** **40–100 в минуту**	**Потребляемая мощность** **6–8** кВт
Общая масса **1500–2000** кг	**Система управления** **Система автоматизации Delta**	



Габариты

Ширина	**2300** мм
Глубина	**1000** мм
Высота	**2090** мм

Эти габариты указаны без конвейеров.

Применение

Пищевая продукция, Химическая продукция, Косметика, Фармацевтика

Технические характеристики

Принцип работы	Сервоуправляемая затяжка крышки при движении бутылки
Количество головок	1–3 головки
Потребляемая мощность	6–8 кВт
Общая масса	1500–2000 кг
Производительность	40–100 в минуту
Тип системы	Линейного типа
Конструкция и материалы	Конструкция из нержавеющей стали
Система управления	Система автоматизации Delta
Настройка по высоте бутылки	Автоматическая
Подходящая тара	Пластиковая, стеклянная и металлическая тара
Тип затяжки	Сервоконтроль момента затяжки
Электропитание	380 В, 50 Гц, 3 фазы
Давление сжатого воздуха	6–8 бар

Значения даны для стандартной комплектации. Для вашего продукта они уточняются в предложении.

Основные особенности

- Пневматические компоненты — SMC.
- Для обнаружения применяются фотоэлементы и датчики SICK и BANNER.
- Редукторы — Varvel и Yılmaz Redüktör.
- Управление осуществляет ПЛК Delta.
- Позиционирование выполняют сервоприводы.
- Применяется сенсорная панель оператора 7–9 дюймов с дисплеем Weintek.
- К экрану машины можно подключиться удалённо. Персонал может вмешаться в работу и в реальном времени следить за счётчиками выпуска (опция).
- Потребление энергии серводвигателями можно смотреть на экране в реальном времени.
- Система защиты от перегрузки оберегает машину от повреждений из-за неверных настроек.
- На дверях установлены блокировочные контакты безопасности, на машине есть кнопки аварийной остановки.
- При смене продукта или формата простой невелик.
- Все узлы машины легко доступны для обслуживания.

Опции

Удалённый доступ и мониторинг: подключение к экрану машины на расстоянии и просмотр счётчиков выпуска.

УКУПОРКА И ЭТИКЕТИРОВАНИЕ · УКУПОРКА

Укупорочная машина с магнитной муфтой

Страница машины

Запросить предложение на эту машину

Написать в WhatsApp

pusulamachine.com/ru/products/capping-and-labeling-machines/magnetic-torque-capping-machine/



Машина с магнитной муфтой затягивает пластиковые и металлические крышки через магнитное сцепление. Сцепление работает без трения и прикладывает к каждой крышке одинаковый момент. Предельный момент можно регулировать. Применяется для пищевой, химической, косметической и фармацевтической продукции. Это машина линейного типа с 1–3 головками, производительностью 40–100 в минуту и автоматической настройкой по высоте бутылки.

Количество головок	Производительность	Потребляемая мощность
1–3 головки	**40–100 в минуту**	**6–8** кВт
Общая масса	**Система управления**	
1500–2000 кг	**Система автоматизации Delta**	

Применение

Пищевая продукция, Химическая продукция, Косметика, Фармацевтика

Технические характеристики

Принцип работы	Затяжка крышки магнитной муфтой при движении бутылки
Количество головок	1–3 головки
Потребляемая мощность	6–8 кВт
Общая масса	1500–2000 кг
Производительность	40–100 в минуту
Тип системы	Линейного типа
Конструкция и материалы	Конструкция из нержавеющей стали
Система управления	Система автоматизации Delta
Настройка по высоте бутылки	Автоматическая
Подходящая тара	Пластиковая, стеклянная и металлическая тара
Тип затяжки	Магнитная муфта
Электропитание	380 В, 50 Гц, 3 фазы
Давление сжатого воздуха	6–8 бар

Значения даны для стандартной комплектации. Для вашего продукта они уточняются в предложении.

Основные особенности

- Пневматические компоненты — SMC.
- Для обнаружения применяются фотоэлементы и датчики SICK и BANNER.
- Редукторы — Varvel и Yılmaz Redüktör.
- Управление осуществляет ПЛК Delta.
- Позиционирование выполняют сервоприводы.
- Применяется сенсорная панель оператора 7–9 дюймов с дисплеем Weintek.
- К экрану машины можно подключиться удалённо. Персонал может вмешаться в работу и в реальном времени следить за счётчиками выпуска (опция).
- Потребление энергии серводвигателями можно смотреть на экране в реальном времени.
- Система защиты от перегрузки оберегает машину от повреждений из-за неверных настроек.
- На дверях установлены блокировочные контакты безопасности, на машине есть кнопки аварийной остановки.
- При смене продукта или формата простой невелик.
- Все узлы машины легко доступны для обслуживания.

УКУПОРКА И ЭТИКЕТИРОВАНИЕ · УКУПОРКА

Пневматическая укупорочная машина

Страница машины

Запросить предложение на эту машину

Написать в WhatsApp

pusulamachine.com/ru/products/capping-and-labeling-machines/pneumatic-capping-machine/



Пневматическая укупорочная машина работает на сжатом воздухе предприятия. Она закрывает винтовые крышки и крышки, надеваемые нажатием. Пределы давления можно регулировать. Применяется для упаковки химической продукции, смазочных материалов, моющих средств и косметики. Это машина линейного типа с 1–3 головками, производительностью 40–100 в минуту и автоматической настройкой по высоте бутылки.

Количество головок **1–3 головки**	**Производительность** **40–100 в минуту**	**Потребляемая мощность** **6–8** кВт
Общая масса **1500–2000** кг	**Система управления** **Система автоматизации Delta**	

Применение

Химическая продукция, Косметика, Смазочные материалы, Моющие средства

Технические характеристики

Принцип работы	Пневматическая затяжка крышки при движении бутылки
Количество головок	1–3 головки
Потребляемая мощность	6–8 кВт
Общая масса	1500–2000 кг
Производительность	40–100 в минуту
Тип системы	Линейного типа
Конструкция и материалы	Конструкция из нержавеющей стали
Система управления	Система автоматизации Delta
Настройка по высоте бутылки	Автоматическая
Подходящая тара	Пластиковая, стеклянная и металлическая тара
Тип затяжки	Пневматическая затяжка
Электропитание	380 В, 50 Гц, 3 фазы
Давление сжатого воздуха	6–8 бар

Значения даны для стандартной комплектации. Для вашего продукта они уточняются в предложении.

Основные особенности

- Пневматические компоненты — SMC.
- Для обнаружения применяются фотоэлементы и датчики SICK и BANNER.
- Редукторы — Varvel и Yılmaz Redüktör.
- Управление осуществляет ПЛК Delta.
- Позиционирование выполняют сервоприводы.
- Применяется сенсорная панель оператора 7–9 дюймов с дисплеем Weintek.
- К экрану машины можно подключиться удалённо. Персонал может вмешаться в работу и в реальном времени следить за счётчиками выпуска (опция).
- Потребление энергии серводвигателями можно смотреть на экране в реальном времени.
- Система защиты от перегрузки оберегает машину от повреждений из-за неверных настроек.
- На дверях установлены блокировочные контакты безопасности, на машине есть кнопки аварийной остановки.
- При смене продукта или формата простой невелик.
- Все узлы машины легко доступны для обслуживания.

04

ПРОДУКЦИЯ

Начало и конец линии

Машины, которые в начале линии подают бутылки и крышки, а в конце работают с коробами и паллетами.



Подача бутылок Розлив Укупорка Этикетирование **Упаковка в короба** **Паллетирование**

Машины раздела

Модель	Машина	Ключевые значения	
DTPS1000T	**Поворотный стол подачи бутылок**	–	**35**
	Этикетировщик коробов со штрих-кодом	–	**35**
PSD	**Ориентатор бутылок**	Рабочий диапазон 20–100 мм Производительность 50–150 в минуту Потребляемая мощность 6–8 кВт	**36**
PSL-K15	**Формирователь и заклейщик коробов**	Производительность 5–8 в минуту Потребляемая мощность 6–8 кВт Общая масса 3000–3500 кг	**38**
CTP8	**Паллетайзер**	Количество головок 1 Производительность 5–8 в минуту Потребляемая мощность 7–9 кВт	**40**

Технические значения и габаритный чертёж отправляем по запросу.

Другие машины раздела

Технические значения и габаритный чертёж отправляем по запросу.



НАЧАЛО И КОНЕЦ ЛИНИИ · НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОДАЧА

Поворотный стол подачи бутылок

Модель **DTPS1000T**

Поворотный стол в начале линии подаёт пустые бутылки в линию розлива по порядку. В конце линии им также собирают готовую продукцию. Работает со стеклянными и пластиковыми бутылками, банками и другой тарой. Скорость вращения и направляющие под диаметр тары регулируются.

Запросить технические данные

pusulamachine.com/ru/products/end-of-line-packaging-machines/rotary-bottle-feeding-table/

НАЧАЛО И КОНЕЦ ЛИНИИ · КОНЕЦ ЛИНИИ: УПАКОВКА В КОРОБА И ПАЛЛЕТИРОВАНИЕ

Этикетировщик коробов со штрих-кодом

Этикетировщик конца линии наклеивает на поверхность упакованных коробов этикетки со штрих-кодом, QR-кодом и данными о массе. Печать и наклейка выполняются в одной машине (принтер-аппликатор). Он устанавливается на последнем участке линий розлива, укупорки и упаковки в короба.

Применение
Пищевая продукция, Химическая продукция, Косметика, Интернет-торговля

Запросить технические данные

pusulamachine.com/ru/products/end-of-line-packaging-machines/case-barcode-labeling-machine/

Какую машину выбрать?

Расскажите о продукте, таре и нужной производительности. Подходящую машину мы выберем вместе.

Запросить предложение **Написать в WhatsApp**

НАЧАЛО И КОНЕЦ ЛИНИИ · НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОДАЧА

Ориентатор бутылок

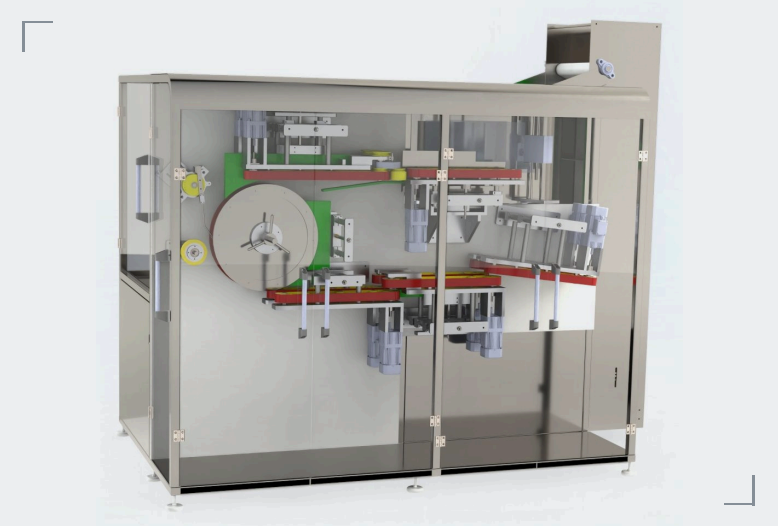
Модель **PSD**

Страница машины

Запросить предложение на эту машину

Написать в WhatsApp

pusulamachine.com/ru/products/end-of-line-packaging-machines/bottle-unscrambler/



Ориентатор бутылок выстраивает пластиковые бутылки, загруженные в бункер, ленточной системой и подаёт их на линию. Ремни ведут бутылки тихо и устойчиво, не царапая их. Модель — PSD: работает с тарой 20–100 мм, выстраивает 50–150 бутылок в минуту. Датчики следят за уровнем в бункере и за заторами на линии. Применяется в начале линий розлива и укупорки.

Принцип работы	Производительность	Потребляемая мощность
Ленточный	**50–150 в минуту**	**6–8** кВт

Общая масса	Система управления
500–750 кг	**Система автоматизации Delta**

Габариты

Ширина	Глубина	Высота
2738 мм	**1490** мм	**2266** мм

Применение

Пищевая продукция, Химическая продукция, Косметика, Фармацевтика

Технические характеристики

Принцип работы	Ленточный
Конструкция и материалы	Нержавеющая сталь марки 304
Система управления	Система автоматизации Delta
Подходящая тара	Пластиковая тара
Рабочий диапазон	20–100 мм
Производительность	50–150 в минуту
Электропитание	380 В, 50 Гц, 3 фазы
Потребляемая мощность	6–8 кВт
Давление сжатого воздуха	6–8 бар
Общая масса	500–750 кг

Значения даны для стандартной комплектации. Для вашего продукта они уточняются в предложении.

Основные особенности

- Корпус машины и все поверхности, контактирующие с продукцией, выполнены из нержавеющей стали марки 304.
- Износостойкая ленточная система ведёт пластиковую тару тихо и устойчиво, не царапая её.
- Регулируемые механические направляющие подходят для пластиковых бутылок разной формы диаметром или шириной от 20 до 100 мм.
- Пневматические клапаны и цилиндры работают при давлении воздуха 6–8 бар.
- Жёсткая рама (500–750 кг) обеспечивает устойчивую работу без вибраций даже на высоких оборотах.
- Управление осуществляют ПЛК Delta и панель оператора.
- Выстраивает 50–150 бутылок в минуту, синхронно со скоростью линии.
- Частотный привод автоматически согласует скорость между загрузочным бункером, ремнями и выходным конвейером.
- При переходе на другой размер пластиковой тары настройки быстро меняются на панели оператора.
- Работает от сети 380 В, 50 Гц, 3 фазы; мощность — 6–8 кВт.
- Движущиеся узлы защищены закрытым защитным кожухом.
- При открытии крышек защитные выключатели останавливают машину; есть кнопки аварийной остановки.
- Датчики определяют уровень в бункере и заторы бутылок на линии, и машина останавливается автоматически.
- При смене продукции в диапазоне 20–100 мм механические точки настройки сокращают простой.
- Все узлы машины легко доступны для замены ремней, проверки блока подготовки воздуха и очистки.

НАЧАЛО И КОНЕЦ ЛИНИИ · КОНЕЦ ЛИНИИ:
УПАКОВКА В КОРОБА И ПАЛЛЕТИРОВАНИЕ

Формирователь и заклейщик коробов

Модель **PSL-K15**

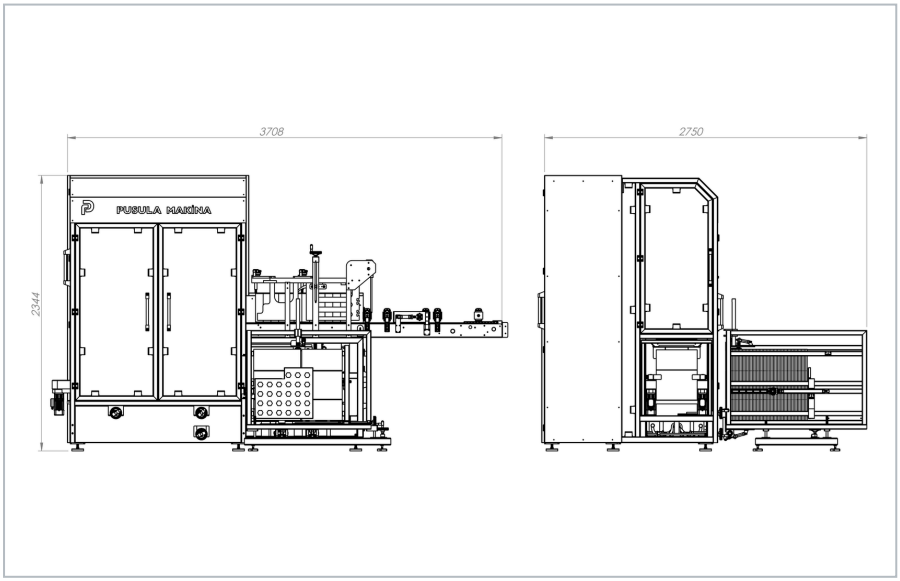
Страница машины
Запросить предложение на эту машину
Написать в WhatsApp
pusulamachine.com/ru/products/end-of-line-packaging-machines/case-erector-sealer-machine/



Машина формирует из плоских картонных заготовок короба и загибает нижние клапаны. После укладки продукции она закрывает верхние клапаны и одновременно проклеивает короб скотчем сверху и снизу. Формирование, закрытие и проклейка выполняются одной машиной. Модель — PSL-K15: 5–8 в минуту, мощность 6–8 кВт, масса 3000–3500 кг. Размер короба настраивается под нужный вам размер.

Модель	Производительность	Потребляемая мощность
PSL-K15	**5–8 в минуту**	**6–8** кВт

Общая масса	Система управления
3000–3500 кг	**Система автоматизации Delta**



Габариты

Ширина	**3708** мм
Глубина	**2750** мм
Высота	**2344** мм

Эти габариты указаны с учётом конвейеров.

Применение

Пищевая продукция, Химическая продукция, Косметика

Технические характеристики

Модель	PSL-K15
Принцип работы	Сервопривод с электронным кулачком
Потребляемая мощность	6–8 кВт
Общая масса	3000–3500 кг
Производительность	5–8 в минуту
Тип системы	Линейного типа
Конструкция и материалы	Стальная конструкция
Система управления	Система автоматизации Delta
Подходящая тара	Пластиковая, стеклянная и металлическая тара
Короб	Короба регулируются под любой нужный размер
Количество в коробе	Конструкция короба под нужное количество
Электропитание	380 В, 50 Гц, 3 фазы
Давление сжатого воздуха	6–8 бар

Значения даны для стандартной комплектации. Для вашего продукта они уточняются в предложении.

Основные особенности

- Пневматические компоненты — SMC.
- Для обнаружения применяются фотоэлементы и датчики SICK и BANNER.
- Редукторы — Varvel и Yılmaz Redüktör.
- Сложенные картонные заготовки укладываются стопкой в магазин. Машина берёт их по одной вакуумными присосками.
- Размер короба настраивается маховиками по шкалам, без инструмента.
- Механические направляющие удерживают корпус короба строго под углом 90°, пока загибаются верхние и нижние клапаны.
- Управление осуществляет ПЛК Delta.
- Сервосистема берёт продукцию и укладывает её в короб.
- Позиционирование выполняют сервоприводы.
- Применяется сенсорная панель оператора 7–9 дюймов с дисплеем Weintek.
- К экрану машины можно подключиться удалённо. Персонал может вмешаться в работу и в реальном времени следить за счётчиками выпуска (опция).
- Потребление энергии серводвигателями можно смотреть на экране в реальном времени.
- Система защиты от перегрузки оберегает машину от повреждений из-за неверных настроек.
- На дверях установлены блокировочные контакты безопасности, на машине есть кнопки аварийной остановки.
- При смене продукта или формата простой невелик.
- Все узлы машины легко доступны для обслуживания.
- Фотоэлементы реагируют, когда заготовки в магазине заканчиваются или короб заклинило.

Опции

Удалённый доступ и мониторинг: подключение к экрану машины на расстоянии и просмотр счётчиков выпуска.

НАЧАЛО И КОНЕЦ ЛИНИИ · КОНЕЦ ЛИНИИ:
УПАКОВКА В КОРОБА И ПАЛЛЕТИРОВАНИЕ

Паллетайзер

Модель **CTP8**

Страница машины
Запросить предложение на эту машину
Написать в WhatsApp

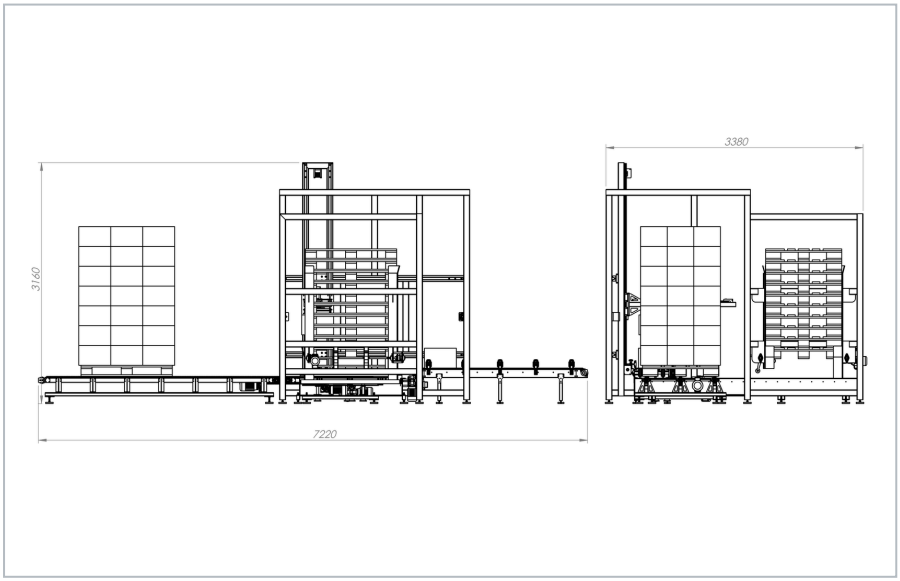
pusulamachine.com/ru/products/end-of-line-packaging-machines/palletizing-machine/



Эта машина — модель CTP8, паллетайзер: она укладывает готовые короба на паллету по нужной схеме. Это не машина для обмотки стретч-плёнкой, она только паллетирует. Работает с сервоуправляемым движением. Имеет магазин на 8–10 пустых паллет и 10 стандартных рецептов. Её значения: 5–8 в минуту, мощность 7–9 кВт, масса 3000–4000 кг. Применяется на пищевых, косметических и химических предприятиях.

Количество головок	Производительность	Потребляемая мощность
1	**5–8 в минуту**	**7–9** кВт

Общая масса	Система управления
3000–4000 кг	**Система автоматизации Delta**



Габариты

Ширина	**7220** мм
Глубина	**3380** мм
Высота	**3160** мм

Эти габариты указаны с учётом конвейеров.

Применение

Пищевая продукция, Химическая продукция, Косметика

Технические характеристики

Принцип работы	Укладка продукции сервоуправляемым движением
Количество головок	1
Потребляемая мощность	7–9 кВт
Общая масса	3000–4000 кг
Производительность	5–8 в минуту
Тип системы	Модульная
Конструкция и материалы	Основная рама из стали; поверхности, контактирующие с продуктом, из AISI 316; видимые наружные поверхности из нержавеющей стали AISI 304
Система управления	Система автоматизации Delta
Магазин пустых паллет	8–10 паллет
Подходящая тара	Пластиковая, стеклянная и металлическая тара
Подача паллет	Автоматическая
Рецепты	10 стандартных рецептов
Точность позиционирования	Точность перемещения 0,1 мм
Электропитание	380 В, 50 Гц, 3 фазы
Давление сжатого воздуха	6–8 бар

Значения даны для стандартной комплектации. Для вашего продукта они уточняются в предложении.

Основные особенности

- Пневматические компоненты — SMC.
- Для обнаружения применяются фотоэлементы и датчики SICK и BANNER.
- Редукторы — Varvel и Yılmaz Redüktör.
- Управление осуществляет ПЛК Delta.
- Позиционирование выполняют сервоприводы.
- Применяется сенсорная панель оператора 7–9 дюймов с дисплеем Weintek.
- К экрану машины можно подключиться удалённо. Персонал может вмешаться в работу и в реальном времени следить за счётчиками выпуска (опция).
- Потребление энергии серводвигателями можно смотреть на экране в реальном времени.
- Система защиты от перегрузки оберегает машину от повреждений из-за неверных настроек.
- На дверях установлены блокировочные контакты безопасности, на машине есть кнопки аварийной остановки.
- При смене продукта или формата простой невелик.
- Все узлы машины легко доступны для обслуживания.

Опции

Удалённый доступ и мониторинг: подключение к экрану машины на расстоянии и просмотр счётчиков выпуска.

ЛИНИИ ПОД КЛЮЧ

Линия розлива, укупорки и этикетирования под ключ

Мы проектируем и монтируем всю линию, от подачи бутылок до паллетирования. Линия рассчитывается под вашу площадь и нужную производительность.

01

Подача бутылок

Поворотный стол подачи бутылок с. 35
Ориентатор бутылок с. 36

02

Розлив

Дозатор с расходомером, серия Prestige с. 5
Дозатор с расходомером, серия Basic с. 7
Поршневой дозатор, серия Prestige с. 9
Поршневой дозатор, серия Basic с. 11
Карусельная линия розлива и укупорки парфюмерии с. 14
Линия розлива парфюмерии линейного типа с. 16
Шаговая линия розлива и обжима парфюмерии с. 18
Полуавтоматическая машина розлива парфюмерии с. 20

03

Укупорка

Полуавтоматическая машина обжима парфюмерии с. 22
Ручной пресс для обжимных колец парфюмерных флаконов с. 24
Укупорочная машина с сервоприводом с. 28
Укупорочная машина с магнитной муфтой с. 30
Пневматическая укупорочная машина с. 32

04

Этикетирование

Круговой этикетировщик для круглых бутылок с. 27
Односторонний этикетировщик плоских бутылок с. 27
Двусторонний этикетировщик овальных бутылок с. 27

05

Упаковка в короба

Формирователь и заклейщик коробов с. 38
Этикетировщик коробов со штрих-кодом с. 35

06

Паллетирование

Паллетайзер с. 40

Что нам нужно знать для проекта линии

- Ваш продукт и его вязкость (насколько он жидкий или густой)
- Тип и объём тары
- Нужная производительность
- Размер доступной площади
- Машины, которые у вас уже есть

Добавление одной машины в действующую линию

Возможно, вам нужно добавить в действующую линию только укупорочную, этикетировочную или другую машину. Сообщите скорость линии, высоту конвейера и тип бутылки. Возможность встраивания и её объём мы согласуем в предложении.

Запросить предложение на проект линии

ЛИНИИ ПОД КЛЮЧ

Вспомогательное оборудование

Вспомогательное оборудование, которое дополняет вашу линию. Оно добавляется к основным машинам в зависимости от задач линии.

СМЕШИВАНИЕ

Смеситель MMIX

Модель **MMIX**

Смесительный блок с управлением асинхронным двигателем.

Принцип работы	Перемешивание с асинхронным приводом
Потребляемая мощность	0,37 кВт
Общая масса	50–75 кг
Электропитание	380 В, 50 Гц, 3 фазы
Тип системы	Смеситель

РОЗЛИВ

Дозатор горячего розлива SD4 с расходомером

Модель **SD4**

Четырёхголовочная машина горячего розлива с дозированием по расходомеру.

Принцип работы	Розлив с расходомером
Точность дозирования	±0,3 %
Количество головок	4
Потребляемая мощность	5,5 кВт
Общая масса	300–400 кг
Подходящая тара	Пластиковая, стеклянная и металлическая тара
Тип системы	Линейного типа

ПОДАЧА БУТЫЛОК

Автоматическая подача жестяных банок DPL

Модель **DPL**

Модульная система автоматической подачи металлических бутылок (DPL); подача паллет и удаление сепаратора автоматические.

Принцип работы	Выстраивание асинхронно управляемым движением
Потребляемая мощность	7–9 кВт
Общая масса	1500–2000 кг
Электропитание	380 В, 50 Гц, 3 фазы
Подходящая тара	Металлическая бутылка
Тип системы	Модульная

Значения даны для стандартной комплектации. Для вашего продукта они уточняются в предложении. У этого оборудования нет отдельной страницы. Оно входит в предложение в зависимости от вашей линии.

Запросите предложение, чтобы добавить это оборудование в вашу линию

Получите предложение по вашему проекту

Расскажите о продукте, таре и нужной производительности. Наши инженеры свяжутся с вами.

Что будет дальше

01
Мы получаем ваш запрос.

02
Наш инженер позвонит вам или напишет.

03
Мы пришлём коммерческое предложение и технический паспорт.

Запросить предложение | **Написать в WhatsApp** | Позвонить **+90 537 916 03 71**

PUSULA MAKİNA

Телефон
+90 537 916 03 71

WhatsApp
+90 537 916 03 71

Эл. почта
info@pusulamachine.com

Сайт
pusulamachine.com

Адрес
İOSB AYKOSAN Sanayi Sitesi 2. Kısım, 9. Ada A Blok No:1, Başakşehir / İstanbul

Часы работы
Понедельник–пятница, 08:30–18:30 (стамбульское время, GMT+3)

Instagram
instagram.com/pusulamachine

Актуальная версия и другие языки: pusulamachine.com/ru/catalog/

Гарантия и срок поставки зависят от машины и указываются в предложении. Цены указываются в предложении.

Версия: Русский · ноябрь 2026 г.